

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3318.610

Refroidisseurs d'eau TopTherm

État: 16.01.2026 (La source: rittal.com/be-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3318.610 - Refroidisseurs d'eau TopTherm 1 - 4 kW

Les refroidisseurs d'eau TopTherm de toit ou autonome sont flexibles et compacts. Ils garantissent une production économique d'eau de refroidissement et alimentent entre autres les échangeurs thermiques air/eau. Modèle standard avec condenseur avec revêtement anti-encrassement.

Caractéristiques

| | |
|---|--|
| Référence | SK 3318.610 |
| Modèle | Construction compacte et modulaire des composants frigorifiques Pompe de circulation du fluide |
| Avantages | Régulation précise de la température par microprocesseur Message de défauts groupé avec contact sec Modèle international bifréquence |
| Couleur | RAL 7035 |
| Composition de la livraison | Condenseur avec revêtement anti-encrassement RiNano Unité complète prête à être raccordée Documentation multilingue avec schéma fonctionnel et schéma électrique |
| Indice de protection IP selon CEI 60 529 | IP 44 (partie électrique) |
| Puissance frigorifique totale Tw10 / Tu32 | Puissance frigorifique Tw10 Tu32/50 Hz: 0,8 kW Puissance frigorifique Tw10 Tu32/60 Hz: 0,9 kW |
| Puissance frigorifique totale Tw18 / Tu32 | Puissance frigorifique Tw18 Tu32/50 Hz: 1 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu32/60 Hz: 1,1 kW |
| Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511 Tw18 / Tu35 | Puissance frigorifique Tw18 Tu35/50 Hz: 1,1 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu35/60 Hz: 1,51 kW |
| Débit d'air (en soufflage libre) | Pour 50 Hz: 900 m³/h Pour 60 Hz: 900 m³/h |
| Tension nominale | 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz |
| Dimensions | Largeur: 600 mm Hauteur: 400 mm Profondeur: 455 mm |

Caractéristiques

| | |
|---|---|
| Régulation de la température | Régulation par microprocesseur (réglage usine +20 °C) |
| Plage de température de fonctionnement | 10 °C...43 °C |
| Plage de température de service du liquide de refroidissement | 10 °C...30 °C |
| Tolérance par rapport à la température de consigne | ± 2 K |
| Fluide frigorigène / agent de refroidissement | Fluide frigorigène: R-513A Quantité: 0,975 kg Pouvoir de réchauffement global (GWP): 631 CO2 équivalent (CO2e): 0,61 t |
| Pression de la pompe | Pour 50 Hz: 2,5 bar |
| Débit (eau) | Pour 50 Hz: 3,5 l/min Pour 60 Hz: 6 l/min |
| Puissance nominale Pel | Pour 50 Hz: 0,64 kW Pour 60 Hz: 0,79 kW |
| Courant nominal max. | Pour 50 Hz: 5,1 A Pour 60 Hz: 5,6 A |
| Coefficient d'efficacité énergétique (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 EN 14511 | 1,7 |
| Circuit d'eau | hermétiquement ouvert |
| Connexion hydraulique | Taraudage G ½" |
| Nombre de circuits frigorifiques | 1 |
| Cuve | Matériau: Matière plastique PP Volume: 2,5 l |
| Unité d'emballage | 1 p. |
| Poids net | 48 |
| Poids brut | 53 |
| Numéro du tarif douanier | 84186900 |
| EAN | 4028177351141 |

Caractéristiques

| | |
|------------|----------|
| ETIM 9 | EC002516 |
| ETIM 8 | EC002516 |
| ECLASS 8.0 | 27180713 |

Approbation

| | |
|--------------|---|
| Explications | Déclaration de conformité Declaration of conformity - F-gas regulation |
|--------------|---|