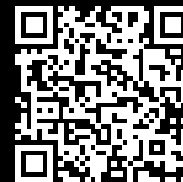


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3320.600

Refroidisseurs d'eau TopTherm

État: 21.01.2026 (La source: rittal.com/be-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3320.600 - Refroidisseurs d'eau TopTherm 1 - 4 kW

Les refroidisseurs d'eau TopTherm de toit ou autonome sont flexibles et compacts. Ils garantissent une production économique d'eau de refroidissement et alimentent entre autres les échangeurs thermiques air/eau. Modèle standard avec condenseur avec revêtement anti-encrassement.

Caractéristiques

Référence	SK 3320.600
Modèle	Construction compacte et modulaire des composants frigorifiques Pompe de circulation du fluide
Avantages	Régulation précise de la température par microprocesseur Message de défauts groupé avec contact sec Modèle international bifréquence
Couleur	RAL 7035
Composition de la livraison	Condenseur avec revêtement anti-encrassement RiNano Unité complète prête à être raccordée Documentation multilingue avec schéma fonctionnel et schéma électrique
Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 44 (partie électrique)
Puissance frigorifique totale Tw10 / Tu32	Puissance frigorifique Tw10 Tu32/50 Hz: 2,7 kW Puissance frigorifique Tw10 Tu32/60 Hz: 3 kW
Puissance frigorifique totale Tw18 / Tu32	Puissance frigorifique Tw18 Tu32/50 Hz: 3 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu32/60 Hz: 3,4 kW
Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511 Tw18 / Tu35	Puissance frigorifique Tw18 Tu35/50 Hz: 2,6 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu35/60 Hz: 3,3 kW
Débit d'air (en soufflage libre)	Pour 50 Hz: 1.785 m³/h Pour 60 Hz: 1.785 m³/h
Tension nominale	400 V, 3~, 50 Hz 460 V, 3~, 60 Hz

Caractéristiques

Dimensions	Largeur: 602 mm Hauteur: 676 mm Profondeur: 645 mm
Régulation de la température	Régulation par microprocesseur (réglage usine +20 °C)
Plage de température de fonctionnement	10 °C...43 °C
Plage de température de service du liquide de refroidissement	10 °C...30 °C
Tolérance par rapport à la température de consigne	± 2 K
Fluide frigorigène / agent de refroidissement	Fluide frigorigène: R-513A Quantité: 1,2 kg Pouvoir de réchauffement global (GWP): 631 CO2 équivalent (CO2e): 0,75 t
Débit (eau)	Pour 50 Hz: 20 l/min
Puissance nominale Pel	Pour 50 Hz: 2,03 kW Pour 60 Hz: 2,67 kW
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 4,05 A Pour 60 Hz: 4,35 A
Coefficient d'efficacité énergétique (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 EN 14511	2,53
Circuit d'eau	Ouvert
Connexion hydraulique	Taraudage G ½"
Nombre de circuits frigorifiques	1
Cuve	Matériau: Matière plastique PP Volume: 30 l
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	88
Poids brut	98
Numéro du tarif douanier	84186900

Caractéristiques

EAN	4028177351172
ETIM 9	EC002516
ETIM 8	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

Approbation

Explications	Déclaration de conformité Declaration of conformity - F-gas regulation
--------------	---