

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3336.480

Refroidisseurs d'eau Blue e

État: 12.02.2026 (La source: ittal.com/be-fr)



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

SK 3336.480 - Refroidisseurs d'eau Blue e 8 - 48 kW

Les refroidisseurs d'eau Blue e intégrés dans un bâti industriel permettent d'obtenir un refroidissement centralisé et efficace de l'eau. La technologie des micro-canaux permet de réduire la quantité de fluide frigorigène utilisée. L'utilisation intuitive via écran tactile ainsi que les interfaces de communication intelligentes assurent une utilisation et un diagnostic aisés. Les fonctions de sécurité intégrées d'origine procurent une sécurité maximale. Les délais de livraison sont également réduits grâce aux lots d'options prédéfinis.

Caractéristiques

Référence	SK 3336.480
Modèle	Bâti industriel robuste Contact sec pour message groupé des défauts
Avantages	Réduction de la quantité de fluide frigorigène grâce à la technologie des micro-canaux Écran tactile pour une utilisation conviviale Surveillance à distance (supervision) déjà intégrée dans l'appareil de base Organes de sécurité intégrés Options facilement disponibles
Couleur	Coffret : RAL 7035 Socle : RAL 7016
Composition de la livraison	Refroidisseur d'eau prêt à être raccordé Documentation multilingue avec schéma fonctionnel et schéma électrique
Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 44 (partie électrique)
Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511 Tw18 / Tu35	Puissance frigorifique Tw18 Tu35/50 Hz: 44,7 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu35/60 Hz: 50,5 kW
Débit d'air (en soufflage libre)	Pour 50 Hz: 12.000 m ³ /h Pour 60 Hz: 14.500 m ³ /h
Tension nominale	400 V, 3~, 50 Hz 460 V, 3~, 60 Hz

Caractéristiques

Dimensions	Largeur: 900 mm Hauteur: 1.733 mm Profondeur: 1.800 mm
Niveau sonore	78 dB(A)
Plage de température de fonctionnement	10 °C...43 °C
Plage de température de service du liquide de refroidissement	10 °C...25 °C
Tolérance par rapport à la température de consigne	± 2 K
Fluide frigorigène / agent de refroidissement	Fluide frigorigène: R-513A Quantité: 5,2 kg Pouvoir de réchauffement global (GWP): 631 CO2 équivalent (CO2e): 3,3 t
Pression de la pompe	Pour 50 Hz: 2,2 bar Pour 60 Hz: 3,3 bar
Débit (eau)	Pour 50 Hz: 130 l/min Pour 60 Hz: 145 l/min
Puissance nominale Pel	Pour 50 Hz: 22,36 kW Pour 60 Hz: 27,06 kW
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 46 A Pour 60 Hz: 44,9 A
Connexion hydraulique	Taraudage R 1½"
Nombre de circuits frigorifiques	2
Cuve	Matériau: Acier inoxydable AISI304 - 1.4301 (V2A) Volume: 185 l
Poids en fonctionnement	720 kg
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	574
Poids brut	576.5
Numéro du tarif douanier	84186900

Caractéristiques

EAN	4028177974555
ETIM 9	EC002516
ETIM 8	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

Approbation

Explications	Déclaration de conformité Declaration of conformity - F-gas regulation
--------------	---------------------------------------------------------------------------
