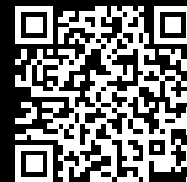


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.101

Centre d'usinage par outil Perforex BC 1001 HS

État: 07.06.2025 (La source: rittal.com/be-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.101 - Centre d'usinage par outil Perforex BC 1001 HS

Réduction des coûts dans la modification automatisée des coffrets et armoires électriques. Quasiment tous les coffrets et armoires électriques peuvent être usinés simplement et rapidement.

Caractéristiques

Référence	AS 4050.101
Modèle	Usinage de pièces plates Plateau d'appui breveté avec aspiration intégrée des copeaux de fraisage Broche haute performance avec lubrification minimale Vérification automatique des outils Outils DIN Dispositif de serrage pneumatique
Description produit	La Perforex BC 1001 HS peut usiner quasiment toutes les armoires électriques. Ce centre d'usinage par outil constitue la machine la plus compacte et économique au sein de la gamme Perforex BC.
Avantages	Retour sur investissement (ROI) rapide et rendement nettement accru Courtes durées de passage avec une qualité d'usinage constante Travail rapide, précis et fiable Programmation d'atelier facile à apprendre permettant une maintenance à distance Logiciel avec base de données centralisée compatible pour réseaux Les travaux d'atelier programmés sont immédiatement disponibles et réutilisables.
Composition de la livraison	La Perforex BC est configurée en fonction des besoins
Matériaux usinables	Aluminium Acier Acier inoxydable Plastique Cuivre
Options machine	Usinage des enveloppes 4050.010

Caractéristiques

Commande de la machine	Programmation en atelier Commande numérique, 4 axes Optipanel Rittal avec écran 24"
Sécurité	Grille de protection avec dispositif de protection optique Grillage de protection à l'arrière avec l'option d'usinage des enveloppes
Interfaces	Connexion à différents systèmes CAO Prise en charge des formats DXF EPLAN Pro Panel Configureur RiCS
Remarque	Jeu d'outils à la machine lors de la livraison Sous réserve de modifications techniques
Surface utile	Largeur: 3.980 mm Hauteur: 2.200 mm Profondeur: 3.400 mm
Alimentation en air comprimé	6 bar
Nombre d'emplacements d'outils	18
Tool holder (Pick-up-System)	Oui
Tension de commande (DC)	24 V
Courant nominal max.	32 A
Tension nominale	400 V, 3~, 50 Hz
Dimensions of clampable cubic parts	Largeur: 1.200 mm Hauteur: 1.400 mm Profondeur: 1.400 mm
Maximum machinable area for cubic parts	Largeur: 750 mm Hauteur: 1.400 mm
Dimensions clamped panels	Largeur: 2.500 mm Hauteur: 1.500 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Largeur: 2.260 mm Hauteur: 1.500 mm
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	1600

Caractéristiques

Poids brut	1600
Numéro du tarif douanier	84571090
EAN	4028177804524
ECLASS 8.0	36600890