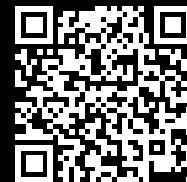


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.330

Centre d'usinage laser Perforex LC 3030

État: 08.02.2026 (La source: rittal.com/be-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.330 - Centre d'usinage laser Perforex LC 3030

Les centres d'usinage laser Perforex ont été développés spécialement afin d'automatiser l'usinage mécanique des armoires électriques standard. La Perforex LC est conçue pour usiner au laser en 3D sans contact et sans vibrations des enveloppes électriques. L'usinage et le taraudage de plaques de montage est également possible.



Caractéristiques

| | |
|---------------------|---|
| Référence | AS 4050.330 |
| Description produit | Les centres d'usinage laser Perforex ont été développés spécialement afin d'automatiser l'usinage mécanique des armoires électriques standard. La Perforex LC est conçue pour usiner au laser en 3D sans contact et sans vibrations des enveloppes électriques. L'usinage et le taraudage de plaques de montage est également possible. |
| Avantages | <ul style="list-style-type: none">Traitement 3D d'une enveloppe électrique en une passe sans devoir la desserrer et la déplacerLes arêtes de coupe ne se ternissent et ne se colorent pas lors de l'usinage de l'acier inoxydable.Coupe de tôles laquées sans détériorations ou colorations de la peinture, même avec des contours filigranesPrévu pour les petits coffrets électriques jusqu'aux grandes armoires électriquesUsinage sans contact, avec peu de vibrations et sans usure des outilsLe serrage des pièces à usiner n'est pas nécessaire.Vitesse d'usinage de l'acier inoxydable 20 fois plus rapide qu'avec un procédé de fraisage classiqueTravail ergonomique grâce à la surface de dépose extensible pour l'usinage des enveloppes et des pièces platesUsinage simultané de 5 faces |

Caractéristiques

| | |
|--------------------------------------|---|
| Caractéristiques techniques | Pointeur laser (laser auxiliaire) catégorie de puissance 1 Largeur de coupe très étroite d'env. 0,3 mm seulement Laser d'usinage classe 4 |
| Composition de la livraison | Centre laser Compresseur Carrénage machine Système de filtration Unité de commande |
| Matériaux usinables | Acier inoxydable Tôle d'acier Aluminium |
| Commande de la machine | Programmation en atelier |
| Sécurité | Habillage de protection pour obtenir la catégorie de puissance laser 1. Utilisation possible par du personnel formé, aucun spécialiste laser nécessaire Porte de sécurité |
| Interfaces | Eplan Pro Panel Prise en charge des formats DXF Configurateur RiCS |
| Remarque | Le toit de sécurité (4050.317) pour l'habillage machine est absolument nécessaire si la machine est visible par le dessus Une visite du lieu d'implantation par un spécialiste Rittal est nécessaire pour le choix et la définition de la version de laser Sous réserve de modifications techniques |
| Surface utile | Largeur: 3.900 mm Hauteur: 3.800 mm Profondeur: 10.500 mm |
| Puissance de rayonnement max. | 300 W (CW) ou 3000 W (impulsions) |
| Énergie de l'impulsion (max.) | 30 J |
| Durée de l'impulsion max. | 50 µs à une puissance de 300 W |
| Longueur d'onde | 1070 nm |
| Épaisseur max. tôle d'acier usinable | 3 mm |

Caractéristiques

| | |
|--|--|
| Épaisseur max. acier inoxydable usinable | 3 mm |
| Épaisseur max. aluminium usinable | 3 mm |
| Tension de commande (DC) | 24 V |
| Puissance nominale | 3 kW |
| Tension nominale | 400 V, 3~, 50 Hz |
| Max. machinable area of cubes | Largeur: 1.200 mm Hauteur: 800 mm Profondeur: 2.250 mm |
| Unité d'emballage | 1 p. |
| Poids net | 4500 |
| Poids brut | 4500 |
| Numéro du tarif douanier | 84561190 |
| EAN | 4028177811737 |
| ECLASS 8.0 | 36620404 |