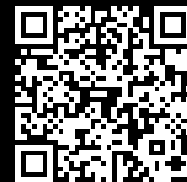


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.191

Machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT L

État: 15.05.2026 (La source: rittal.com/be-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.191 - Machine de conditionnement des câbles

Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 B fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished wires are output in chain bundles on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



Caractéristiques

Référence	AS 4051.191
Modèle	Wire Terminal WT L5 B (wire chain bundler)
Avantages	Augmentation du rendement avec la possibilité de produire des faisceaux de câbles triés Le lot groupé peut être retiré pendant une production en cours Assiste le processus de câblage sur différents sites Simplifie le processus de câblage grâce à une avancée pas à pas avec le logiciel Eplan Smart Wiring

Caractéristiques

Caractéristiques techniques	<p>5 alimentations d'embouts via bol vibrant</p> <p>Plage de sertissage 0,5 mm² (AWG 20) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.) et 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Plage de sertissage 0,75 mm² (AWG 18) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Plage de sertissage 1 mm² (AWG 17) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Plage de sertissage 1,5 mm² (AWG 16) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Plage de sertissage 2,5 mm² (AWG 14) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>Wire output as chain bundle</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
Composition de la livraison	<p>Ossature et habillage de la machine</p> <p>Unité de commande</p> <p>1 x bol vibrant WT 16 pour section 0,5 mm²</p> <p>2 x bol vibrant WT 20 pour sections 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 x bol vibrant WT 29 pour sections 1,5/2,5 mm²</p> <p>Module pour faisceaux de câbles WT</p> <p>10 bobines de rubans adhésifs pour faisceaux WT de 50 m</p>
Matériaux usinables	<p>Câbles en cuivre à fils de faible diamètre selon la norme DIN 0295 classe 5</p> <p>Embouts avec collerette en plastique</p>
Remarque	<p>Veillez vous adresser à votre conseiller Rittal pour l'équipement personnalisé de la machine.</p> <p>La composition de la livraison standard de la machine de conditionnement des câbles Wire Terminal intègre les langues allemande et anglaise</p> <p>Les bols vibrants et le sertissage individuel des embouts respectent les cotes de tolérance de la norme DIN 46228-4:2019-02. Si les embouts utilisés s'écartent des cotes de tolérance définies, il peut être nécessaire de concevoir / tester de nouveaux bols vibrants et d'adapter le sertissage individuel des embouts.</p> <p>Sous réserve de modifications techniques</p>
Options machine	<p>Stockage de fils WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>

Caractéristiques

Interfaces	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tension nominale	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tension de commande (DC)	24 V
Puissance absorbée (env.)	1 kW
Durée de cycle	11 s
Fils par heure env.	320
Surface utile	Largeur: 2.170 mm Hauteur: 1.870 mm Profondeur: 1.080 mm
Numéro du tarif douanier	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Description produit	Wire Terminal WT L5 W fully automated wire processing machine (wire chain bundler)