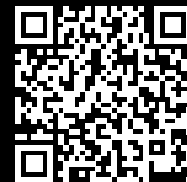


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.800

Station mobile d'usinage des barres de courant CW 120-M

État: 23.06.2026 (La source: rittal.com/be-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.800 - Station mobile d'usinage des barres de courant CW 120-M

L'établi mobile d'usinage des barres de courant est destiné au cintrage, à l'estampage et à la coupe précis, rapides et ergonomiques des jeux de barres. Le laser de précision intégré facilite le processus de coupe et de cintrage.



Caractéristiques

Référence	AS 4055.800
Modèle	Rapporteur électrique Mandrin de cintrage R10 Matrice de cintrage Raccordement électrique externe 230 V Rallonge latérale d'appui extensible pour barres de courant longues Raccordement hydraulique externe pour quasiment toutes les possibilités d'usinage 4 roulettes dont 2 avec frein Tiroirs Pompe hydraulique intégrée Pointeur laser (laser auxiliaire) catégorie de puissance 1 Butée longitudinale extensible
Description produit	La solution d'usinage mobile des barres de courant est destinée au cintrage, à l'estampage et à la coupe précis, rapides et ergonomiques des jeux de barres directement au poste de travail. Le laser de précision intégré facilite le processus de coupe et de cintrage.
Avantages	Précision élevée de cintrage et d'estampage Remplacement aisé des outils Utilisation mobile dans l'atelier

Caractéristiques

Composition de la livraison	Station mobile d'usinage des barres de courant CW 120-M Interrupteur au pied
Matériaux usinables	Cuivre Aluminium
Remarque	La longueur du côté pour un cintrage en Z dépend de l'épaisseur du matériau. Des trous oblongs jusqu'à max. 21 x 18 mm sont également possibles lors de l'estampage. Outils pour trous oblongs sur demande Sous réserve de modifications techniques
Dimensions machine	Largeur: 1.380 mm Hauteur: 1.270 mm Profondeur: 945 mm
Surface portante	Largeur: 1.211 mm Profondeur: 811 mm
Hauteur de travail	974 mm
Puissance nominale	2,2 kW
Tension nominale	230 V, 50 Hz/60 Hz
Butée longitudinale (max.)	1 224 mm
Cintrage / longueur du côté (min.)	50 mm
Angle de cintrage (max.)	90 °
Cintrage (max.)	110 x 12 mm
Z-Bend (min.)	72 mm
Coupes (max.)	120 x 12 mm
Estampage (max.)	6,6 x 21,5 mm
Estampage / épaisseur du matériau (max.)	12 mm
Pression de régime tolérée (p max.)	700 bar
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	473 kg

Caractéristiques

Poids brut	493 kg
Numéro du tarif douanier	84624900
ETIM 9	EC011824
ETIM 8	EC011824
ECLASS 8.0	36600804
Description produit	Station d'usinage des barres de courant CW 120-M

Approbation

Explications	Déclaration de conformité
--------------	---------------------------
