Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4055.912

Centre d'usinage Perforex MT 1101 S

État: 16.06.2025 (La source: rittal.com/be-fr)

AS 4055.912 - Centre d'usinage Perforex MT 1101 S

Version américaine – Le centre d'usinage Perforex MT est une machine à commande numérique 4 axes, qui sert à réaliser des perçages, des découpes et des taraudages sur les armoires électriques standards dans leur intégralité ou sur leurs pièces plates (porte, panneau arrière, panneaux latéraux, toit, plaque de montage). Le centre d'usinage Perforex 1101 constitue une entrée en matière économique dans l'usinage automatisé des coffrets et armoires électriques. Quasiment tous les coffrets et armoires électriques peuvent être usinés simplement et rapidement.

Caractéristiques

Référence	AS 4055.912
Modèle	Usinage de pièces plates Usinage d'enveloppes Plateau d'appui breveté avec aspiration intégrée des copeaux de fraisage Broche haute performance avec lubrification minimale Vérification automatique des outils Outils DIN Dispositif de serrage pneumatique Version USA
Description produit	Le centre d'usinage Perforex est une machine à commande numérique 4 axes qui permet de personnaliser les coffrets et armoires électriques standards en effectuant des perçages, taraudages et découpes. Le centre d'usinage Perforex MT 1101 constitue une entrée en matière économique dans la modification automatisée des coffrets et armoires électriques Quasiment tous les coffrets et armoires électriques peuvent être usinés simplement et rapidement.

Caractéristiques

Avantages	Retour sur investissement (ROI) rapide et rendement nettement accru Courtes durées de passage avec une qualité d'usinage constante Cohérence des données grâce au logiciel en réseau Utilisation aisée grâce aux IHM clairs et à un écran 24" Changement automatique des outils et mesure intégrée des longueurs d'outil Aspiration automatique des copeaux lors du perçage et du fraisage La broche haute vitesse garantit un usinage rapide, précis et fiable Système de serrage pneumatique intuitif optimisé pour les composants d'armoire électrique
Composition de la livraison	La Perforex MT S est configurée en fonction du projet
Matériaux usinables	Aluminium Acier Acier inoxydable Plastique Cuivre
Options machine	2 points zéro supplémentaires pour l'usinage de plusieurs pièces en une seule passe 4050.110
Commande de la machine	Commande du travail avec Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Utilisation avec HMI Rittal
Sécurité	Clôture de sécurité conforme à la norme EN ISO 13857 Dispositif de protection optique devant et derrière la machine Freinage fiable des axes même en cas d'absence de tension
Interfaces	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) EPLAN Pro Panel Configurateur RiCS Importation des données DXF
Remarque	Sous réserve de modifications techniques
Alimentation en air comprimé	6 bar
Poids de la pièce pour l'usinage de pièces plates (max.)	200 kg
Poids de la pièce pour l'usinage d'armoires électriques (max.)	200 kg
Nombre d'emplacements d'outils	18

Caractéristiques

Précision d'usinage	± 0,2 mm
Vitesse axe X / Y	60 000 mm/min
Vitesse axe Z	12 000 mm/min
Vitesse de rotation de la broche (max.)	21 000 rpm
Puissance de la broche (max.)	11 kW
Tension de commande (DC)	24 V
Courant nominal max.	6,2 A
Tension nominale	3L, 400 - 480 Y / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Vitesse d'usinage (max.)	1 500 mm/min
Dimensions minimales des pièces plates à fixer	Largeur: 100 mm Hauteur: 100 mm Profondeur: 140 mm
Dimensions maximales des enveloppes à fixer	Largeur: 1.200 mm Hauteur: 1.400 mm Profondeur: 1.400 mm
Dimensions min. des pièces plates à fixer	Largeur: 100 mm Hauteur: 100 mm Profondeur: 1,25 mm
Dimensions max. des pièces plates à fixer	Largeur: 2.450 mm Hauteur: 1.500 mm Profondeur: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Largeur: 2.200 mm Hauteur: 1.500 mm
Surface max. usinable sur les enveloppes	Largeur: 750 mm Hauteur: 1.400 mm
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	1600
Poids brut	1600
Numéro du tarif douanier	84571090
EAN	4028177971455