

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.921

Centre d'usinage Perforex MT 2101 S

État: 10.06.2026 (La source: rittal.com/be-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.921 - Centre d'usinage Perforex MT 2101 S

Le centre d'usinage Perforex 2101 est le plus flexible de la gamme. Il peut usiner tous les coffrets et armoires électriques.



Caractéristiques

Référence	AS 4055.921
Modèle	Usinage d'enveloppes Usinage de pièces plates Plateau d'appui breveté avec aspiration intégrée des copeaux de fraisage Broche haute performance avec lubrification minimale Vérification automatique des outils Outils DIN Dispositif de serrage pneumatique
Description produit	Le centre d'usinage Perforex est une machine à commande numérique 4 axes qui permet de personnaliser les coffrets et armoires électriques standards en effectuant des perçages, taraudages et découpes. Le centre d'usinage Perforex 2101 est la plus flexible de la gamme. Il peut usiner tous les coffrets et armoires électriques.

Caractéristiques

Avantages	<p>Retour sur investissement (ROI) rapide et rendement nettement accru</p> <p>Courtes durées de passage avec une qualité d'usinage constante</p> <p>Cohérence des données grâce au logiciel en réseau</p> <p>Utilisation aisée grâce aux IHM clairs et à un écran 24"</p> <p>Changement automatique des outils et mesure intégrée des longueurs d'outil</p> <p>Usinage avec ménagement de l'outil grâce à la nanolubrification et aux plateaux d'appui</p> <p>Aspiration automatique des copeaux lors du perçage et du fraisage</p> <p>La broche haute vitesse garantit un usinage rapide, précis et fiable</p> <p>Système de serrage pneumatique intuitif optimisé pour les composants d'armoire électrique</p>
Composition de la livraison	La Perforex MT S est configurée en fonction du projet
Matériaux usinables	Aluminium Acier Acier inoxydable Plastique Cuivre
Options machine	Colonne de signalisation 4055.954 Accès par la droite référence 4055.952 Bras porteur 4055.951 Usinage d'enveloppes 2000 mm 4055.953 Accès par la gauche référence 4055.950
Commande de la machine	Commande du travail avec Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Utilisation avec HMI Rittal
Sécurité	Clôture de sécurité conforme à la norme EN ISO 13857 Dispositif de protection optique devant et derrière la machine Freinage fiable des axes même en cas d'absence de tension
Interfaces	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Configurateur RiCS Importation des données DXF
Remarque	Sous réserve de modifications techniques
Surface utile	Largeur: 4.600 mm Hauteur: 2.450 mm Profondeur: 3.750 mm

Caractéristiques

Alimentation en air comprimé	6 bar
Poids de la pièce pour l'usinage de pièces plates (max.)	250 kg
Poids de la pièce pour l'usinage d'armoires électriques (max.)	300 kg
Nombre d'emplacements d'outils	21
Précision d'usinage	± 0,2 mm
Vitesse axe X / Y	60 000 mm/min
Vitesse axe Z	12 000 mm/min
Vitesse de rotation de la broche (max.)	21 000 rpm
Puissance de la broche (max.)	11 kW
Tension de commande (DC)	24 V
Courant nominal max.	6,2 A
Tension nominale	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Vitesse d'usinage (max.)	1 500 mm/min
Dimensions minimales des pièces plates à fixer	Largeur: 100 mm Hauteur: 100 mm Profondeur: 140 mm
Dimensions maximales des enveloppes à fixer	Largeur: 1.400 mm Hauteur: 1.600 mm Profondeur: 1.600 mm
Dimensions min. des pièces plates à fixer	Largeur: 100 mm Hauteur: 100 mm Profondeur: 1,25 mm
Dimensions max. des pièces plates à fixer	Largeur: 2.450 mm Hauteur: 1.700 mm Profondeur: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Largeur: 2.200 mm Hauteur: 1.700 mm

Caractéristiques

Surface max. usinable sur les enveloppes	Largeur: 1.200 mm Hauteur: 1.600 mm
--	--

Unité d'emballage	1 p.
-------------------	------

Poids net	2 300 kg
-----------	----------

Poids brut	2 720 kg
------------	----------

Numéro du tarif douanier	84596110
--------------------------	----------

Approbation

Explications

Déclaration de conformité