

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.926

Centre d'usinage Perforex MT 2201 S

État: 04.07.2026 (La source: rittal.com/be-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.926 - Centre d'usinage Perforex MT 2201 S

Le centre d'usinage Perforex MT 2201 peut usiner toutes les pièces plates et de nombreuses enveloppes monobloc standards dans leur intégralité grâce à ses deux portes.



Caractéristiques

| | |
|---------------------|---|
| Référence | AS 4055.926 |
| Modèle | Réglage en profondeur motorisé 2200 mm Usinage d'enveloppes Usinage de pièces plates À deux portes Plateau d'appui breveté avec aspiration intégrée des copeaux de fraisage Broche haute performance avec lubrification minimale Vérification automatique des outils Outils DIN Dispositif de serrage pneumatique |
| Description produit | Le centre d'usinage Perforex est une machine à commande numérique 4 axes qui permet de personnaliser les coffrets et armoires électriques standards en effectuant des perçages, taraudages et découpes. Le centre d'usinage Perforex 2201 peut accueillir avec ses deux portes d'origine de larges pièces à usiner. Idéal pour l'usinage d'armoires monobloc. |

Caractéristiques

| | |
|-----------------------------|--|
| Avantages | <p>Retour sur investissement (ROI) rapide et rendement nettement accru</p> <p>Courtes durées de passage avec une qualité d'usinage constante</p> <p>Cohérence des données grâce au logiciel en réseau</p> <p>Utilisation aisée grâce aux IHM clairs et à un écran 24"</p> <p>Changement automatique des outils et mesure intégrée des longueurs d'outil</p> <p>Usinage avec ménagement de l'outil grâce à la nanolubrification et aux plateaux d'appui</p> <p>Aspiration automatique des copeaux lors du perçage et du fraisage</p> <p>La broche haute vitesse garantit un usinage rapide, précis et fiable</p> <p>Système de serrage pneumatique intuitif optimisé pour les composants d'armoire électrique</p> |
| Composition de la livraison | La Perforex MT S est configurée en fonction du projet |
| Matériaux usinables | Aluminium Acier Acier inoxydable Plastique Cuivre |
| Options machine | Colonne de signalisation 4055.954 Accès par la droite référence 4055.952 Bras porteur 4055.951 Extension de la hauteur de serrage 4050.035 Accès par la gauche référence 4055.950 Additional zero points for multi-part machining, vertically hinged 4050114 |
| Commande de la machine | Commande du travail avec Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Utilisation avec HMI Rittal |
| Sécurité | Clôture de sécurité conforme à la norme EN ISO 13857 Dispositif de protection optique devant et derrière la machine Freinage fiable des axes même en cas d'absence de tension |
| Interfaces | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Configurateur RiCS Importation des données DXF |
| Remarque | Sous réserve de modifications techniques |

Caractéristiques

| | |
|--|--|
| Surface utile | Largeur: 5.050 mm Hauteur: 2.400 mm Profondeur: 4.550 mm |
| Alimentation en air comprimé | 6 bar |
| Poids de la pièce pour l'usinage de pièces plates (max.) | 250 kg |
| Poids de la pièce pour l'usinage d'armoires électriques (max.) | 300 kg |
| Nombre d'emplacements d'outils | 21 |
| Précision d'usinage | ± 0,2 mm |
| Vitesse axe X / Y | 60 000 mm/min |
| Vitesse axe Z | 12 000 mm/min |
| Vitesse de rotation de la broche (max.) | 21 000 rpm |
| Puissance de la broche (max.) | 11 kW |
| Tension de commande (DC) | 24 V |
| Courant nominal max. | 6,2 A |
| Tension nominale | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Vitesse d'usinage (max.) | 1 500 mm/min |
| Dimensions minimales des pièces plates à fixer | Largeur: 100 mm Hauteur: 100 mm Profondeur: 140 mm |
| Dimensions maximales des enveloppes à fixer | Largeur: 2.300 mm Hauteur: 1.600 mm Profondeur: 2.200 mm |
| Dimensions min. des pièces plates à fixer | Largeur: 100 mm Hauteur: 100 mm Profondeur: 1,25 mm |
| Dimensions max. des pièces plates à fixer | Largeur: 2.300 mm Hauteur: 1.550 mm Profondeur: 5 mm |

Caractéristiques

| | |
|--|--|
| Maximum machinable area for enclosure panels | Largeur: 2.300 mm Hauteur: 1.700 mm |
|--|--|

| | |
|--|--|
| Surface max. usinable sur les enveloppes | Largeur: 2.300 mm Hauteur: 1.600 mm |
|--|--|

| | |
|-------------------|------|
| Unité d'emballage | 1 p. |
|-------------------|------|

| | |
|-----------|----------|
| Poids net | 3 200 kg |
|-----------|----------|

| | |
|------------|----------|
| Poids brut | 3 200 kg |
|------------|----------|

| | |
|--------------------------|----------|
| Numéro du tarif douanier | 84596110 |
|--------------------------|----------|

Approbation

Explications

Déclaration de conformité