Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4050.335

Lasercentrum Perforex LC 3030

Staat: 13.06.2025 (Bron: rittal.com/be-nl)

AS 4050.335 - Lasercentrum Perforex LC 3030

Perforex lasercentra zijn speciaal ontwikkeld voor een geautomatiseerde mechanische bewerking van standaardkasten. De Perforex LC is gespecialiseerd in de 3D-laserbewerking van kubusvormen en een contactloze, trillingsarme bewerking. Ook de bewerking van montageplaten, inclusief schroefdraadboringen, is mogelijk.

Functies

Bestelnr.	AS 4050.335
Uitvoering	USA-uitvoering
Product omschrijving	Perforex lasercentra zijn speciaal ontwikkeld voor een geautomatiseerde mechanische bewerking van standaardkasten. De Perforex LC is gespecialiseerd in de 3D-laserbewerking van kubusvormen en een contactloze, trillingsarme bewerking. Ook de bewerking van montageplaten, inclusief schroefdraadboringen, is mogelijk.
Voordelen	3D-kubusbewerking zonder herpositioneren van het werkstuk Geen aantasting of verkleuring van de snijranden bij de bewerking van roestvaststaal Het snijden van gelakte plaatdelen is zelfs mogelijk bij lastige contouren zonder dat er lakbeschadigingen of verkleuringen optreden Productassortiment van wandkasten tot aan vloerstaande kasten Aanrakingsvrije en trillingsarme bewerking zonder slijtage van gereedschap Inspannen van de werkstukken is niet nodig Bewerkingssnelheid bij roestvaststaal 20 x sneller dan bij traditionele freesprocessen Ergonomisch werken door de uitschuifbare montagevlakken voor bewerking van behuizingen en vlakken delen Gelijktijdige bewerking van 5 vlakken

Functies

Technische gegevens	Laserpointer (hulplaser) straling laserklasse 1 Zeer kleine snijbreedte van slechts ca. 0,3 mm Klasse 4 laser
Levering	Lasercentrum Compressor Lasercel Filtersysteem Bedieningseenheid
Bewerkbaar materiaal	Roestvaststaal Plaatstaal Aluminium
Machinebesturing	Werkplaatsprogrammering
Veiligheid	Lasercel zonder dak voor het realiseren van laserklasse 1. Bediening mogelijk door hiervoor opgeleid personeel, geen laserdeskundige nodig Veiligheidsdeur
Interfaces	EPLAN Pro Panel Overname van DXF-formaten Rittal Configuration System
Opmerking	Het veiligheidsdak (4050.317) voor de lasercel is beslist noodzakelijk, wanneer er van bovenaf zicht op de machine is. Het beoordelen van de standplaats door een deskundige Rittal-technicus voor de selectie en het vastleggen van de laseruitvoering is noodzakelijk Technische wijzigingen voorbehouden
Montagevlak	Breedte: 3.900 mm Hoogte: 3.800 mm Diepte: 10.500 mm
Stralingsvermogen max.	300 W (CW) resp. 3000 W (pulsen)
Pulsenergie (max.)	30 J
Pulsduur max.	50 µs bij 300 W vermogen
Golflengte	1.070 nm
Max. bewerkbare materiaaldikte plaatstaal	3 mm

Functies

Max. bewerkbare materiaaldikte roestvaststaal	3 mm
Max. bewerkbare materiaaldikte aluminium	3 mm
Besturingsspanning (DC)	24 V
Nominaal vermogen	3 kW
Nominale spanning	400 V, 3~, 60 Hz
Max. machinable area of cubes	Breedte: 1.200 mm Hoogte: 800 mm Diepte: 2.250 mm
Leveringseenheid	1 st.
Nettogewicht	4500
Brutogewicht	4500
Douanetariefnummer	84561190
EAN	4028177957541
ECLASS 8.0	36620404