

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.192

Draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT L

Staat: 15.05.2026 (Bron: rittal.com/be-nl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.192 - Draadconfectioneringsautomaat Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Functies

| | |
|------------|---|
| Bestelnr. | AS 4051.192 |
| Uitvoering | Wire Terminal WT L5 T (Wire Handling System) |
| Voordelen | Draadproductie volgens Just-in-Time- en Just-in-Sequence-principe Tijd- en middelenbesparing door de automatische draadtoevoer Stapsgewijze instructies voor de technicus met Eplan Smart Production Minimaliseren van fouten bij de order picking op de werkplek door directe adressering |

Funcities

| | |
|----------------------|--|
| Technische gegevens | <p>Toevoer van 5 adereindhulzen via toevoerbak</p> <p>Crimpbereik 0,5 mm² (AWG 20): crimplengte 8 mm (0,31 in.) en 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Crimpbereik 0,75 mm² (AWG 18): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) en 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Crimpbereik 1 mm² (AWG 17): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) en 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Crimpbereik 1,5 mm² (AWG 16): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Crimpbereik 2,5 mm² (AWG 14): crimplengte 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) en 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p> |
| Levering | <p>Machineframe en binnenbehuizing</p> <p>Bedieningseenheid</p> <p>1 x oscillerende toevoerbak WT 16 voor 0,5 mm²</p> <p>2 x oscillerende toevoerbak WT 20 voor 0,75/ 1,0 mm²</p> <p>2 x oscillerende toevoerbak WT 29 voor 1,5/ 2,5 mm²</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p> |
| Bewerkbaar materiaal | <p>Soepele koperkabels volgens DIN VDE 0295 klasse 5</p> <p>Adereindhulzen met kunststofkraag</p> |
| Opmerking | <p>Neem voor een individuele machine-uitvoering contact op met uw Rittal adviseur.</p> <p>De standaard levering van de Wire Terminal is inclusief ondersteuning van de talen Duits en Engels</p> <p>De oscillerende toevoerbak en het scheidingsmechanisme voor de adereindhulzen zijn afgestemd op de tolerantieafmetingen van de Rittal-adereindhulzen volgens DIN 46228-4:2019-02. Wijken de te verwerken adereindhulzen af van de hierin gedefinieerde tolerantieafmetingen, dan kan het nodig zijn dat er een nieuwe oscillerende toevoerbak moet worden geconstrueerd/getest of dat het scheidingsmechanisme voor de adereindhulzen moet worden aangepast.</p> <p>Technische wijzigingen voorbehouden</p> |
| Machineopties | <p>Draaddepot WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p> |

Funcities

| | |
|----------------------------|--|
| Interfaces | Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring |
| Compressed air supply min. | 5,5 bar |
| Compressed air supply max. | 6 bar |
| Nominale spanning | 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz |
| Besturingsspanning (DC) | 24 V |
| Opgenomen vermogen (ca.) | 1 kW |
| Cyclustijd | 11 s |
| Draden per uur ca. | 320 |
| Montagevlak | Breedte: 2.170 mm Hoogte: 1.870 mm Diepte: 1.080 mm |
| Douanetariefnummer | 84633000 |
| ETIM 8 | EC000000 |
| ECLASS 8.0 | 18129090 |
| Product omschrijving | Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System) |