

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.911

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Staat: 02.06.2026 (Bron: rittal.com/be-nl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

De Perforex Milling Terminal 1101 is een voordelig instapmodel voor het geautomatiseerd modificeren van componenten. Vrijwel alle wand- en vloerstaande kasten zijn eenvoudig en snel te bewerken.



Functies

| | |
|----------------------|--|
| Bestelnr. | AS 4055.911 |
| Uitvoering | Bewerking van vlakke delen Bewerking van wandkasten Gepatenteerde aandrukschotel met geïntegreerde afzuiging van freesspanen Krachtige spindel met minimale hoeveelheid smering Automatische gereedschapscontrole DIN-gereedschap Pneumatische spaninrichting |
| Product omschrijving | De Perforex Milling Terminal is een 4-assige CNC-machine. De machine dient voor het modificeren van standaard kasten en vlakke delen. Volautomatisch kan de machine bijv. boringen, schroefdraad en uitsparingen aanbrenge. De Perforex Milling Terminal 1101 is een voordelig instapmodel voor het geautomatiseerd modificeren van componenten. Vrijwel alle wand- en vloerstaande kasten zijn eenvoudig en snel te bewerken. |

Funcities

| | |
|--|---|
| Voordelen | <p>Snelle Return on Investment (ROI) en aanzienlijk verbeterde concurrentiepositie</p> <p>Korte doorlooptijden bij gelijkblijvend hoge bewerkingskwaliteit</p> <p>Dataconsistentie dankzij netwerkgebaseerde software</p> <p>Eenvoudige bediening door overzichtelijke HMI en een 24"-display</p> <p>Automatische gereedschapswisseling en geïntegreerde meting van de gereedschapslengte</p> <p>Gereedschapsparende bewerking dankzij minimaalsmeersysteem en aandrukschotel</p> <p>Automatische spaanafzuiging bij het boren en frezen</p> <p>Met de krachtige spindel is een snelle, exacte en betrouwbare bewerking gewaarborgd</p> <p>Intuïtief spansysteem met pneumatische spaninrichting – geoptimaliseerd voor kast-/behuizingscomponenten</p> |
| Levering | De Perforex MT S wordt projectgerelateerd geconfigureerd |
| Bewerkbaar materiaal | Aluminium Staal Roestvaststaal Kunststof Koper |
| Machineopties | Signaalzuil 4055.954 Toegang links 4055.950 Toegang rechts 4055.952 |
| Machinebesturing | Opdrachtregeling met Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Bediening met Rittal HMI |
| Veiligheid | Veiligheidshek volgens DIN EN ISO 13857 Optische beveiliging aan de voor- en achterzijde van de machine Veilig afremmen van de assen, ook bij uitval van de spanning |
| Interfaces | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import van DXF-gegevens |
| Opmerking | Technische wijzigingen voorbehouden |
| Persluchtaansluiting | 6 bar |
| Gewicht werkstuk bij bewerking van vlakke delen (max.) | 200 kg |

Functies

| | |
|--|---|
| Gewicht werkstuk bij bewerking van kasten/behuizingen (max.) | 200 kg |
| Aantal gereedschapsplaatsen | 18 |
| Bewerkingsnauwkeurigheid | ± 0,2 mm |
| Snelheid X-/Y-as | 60.000 mm/min |
| Snelheid Z-as | 12.000 mm/min |
| Spindeltoerental (max.) | 21.000 rpm |
| Spindelvermogen (max.) | 11 kW |
| Besturingsspanning (DC) | 24 V |
| Nominale stroom max. | 6,2 A |
| Nominale spanning | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Bewerkingsnelheid (max.) | 1.500 mm/min |
| Afmetingen spanbare behuizingen min. | Breedte: 100 mm Hoogte: 100 mm Diepte: 140 mm |
| Afmetingen spanbare behuizingen max. | Breedte: 1.200 mm Hoogte: 1.400 mm Diepte: 1.400 mm |
| Afmetingen spanbare vlakke onderdelen min. | Breedte: 100 mm Hoogte: 100 mm Diepte: 1,25 mm |
| Afmetingen spanbare vlakke onderdelen | Breedte: 2.450 mm Hoogte: 1.500 mm Diepte: 5 mm |
| Maximum machinable area for enclosure panels | Breedte: 2.200 mm Hoogte: 1.500 mm |
| Max. bewerkbare oppervlakken bij kasten/behuizingen | Breedte: 750 mm Hoogte: 1.400 mm |
| Leveringseenheid | 1 st. |
| Nettogewicht | 1.600 kg |
| Brutogewicht | 1.600 kg |

Functies

Douanetariefnummer

84596110

Goedkeuringen

Verklaringen

Verklaring van conformiteit