

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.922

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Staat: 14.03.2026 (Bron: rittal.com/be-nl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.922 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

USA-uitvoering - De Perforex Milling Terminal 2101 biedt de meeste flexibiliteit van de MT-serie. Alle wand- en vloerstaande kasten zijn met deze machine te bewerken.



Functies

Bestelnr.	AS 4055.922
Uitvoering	Bewerking van wandkasten Bewerking van vlakke delen Gepatenteerde aandrukschotel met geïntegreerde afzuiging van freesspanen Krachtige spindel met minimale hoeveelheid smering Automatische gereedschapscontrole DIN-gereedschap Pneumatische spaninrichting USA-uitvoering
Product omschrijving	De Perforex Milling Terminal is een CNC-machine met 4 assen. De machine dient voor het modifieren van standaard kasten en biedt een automatische bewerking van vlakke en kubusvormige delen. Daarnaast dient de machine voor het aanbrengen van bijv. boringen, schroefdraad en uitsparingen. De Perforex Milling Terminal 2101 biedt de meeste flexibiliteit van de MT-serie. Alle wand- en vloerstaande kasten zijn met deze machine te bewerken.

Functies

Voordelen	Snelle Return on Investment (ROI) en aanzienlijk verbeterde concurrentiepositie Korte doorlooptijden bij gelijkblijvend hoge bewerkingskwaliteit Dataconsistentie dankzij netwerkgebaseerde software Eenvoudige bediening door overzichtelijke HMI en een 24"-display Automatische gereedschapswisseling en geïntegreerde meting van de gereedschapslengte Gereedschapsparende bewerking dankzij minimaalsmeersysteem en aandrukschotel Automatische spaanafzuiging bij het boren en frezen Met de krachtige spindel is een snelle, exacte en betrouwbare bewerking gewaarborgd Intuïtief spansysteem met pneumatische spaninrichting – geoptimaliseerd voor kast-/behuizingscomponenten
Levering	De Perforex MT S wordt projectgerelateerd geconfigureerd
Bewerkbaar materiaal	Aluminium Staal Roestvaststaal Kunststof Koper
Machineopties	Signaalzuil 4055.954 Toegang zijkant 4055.952 Draagarmsysteem 4055.951 Kubusbewerking 2000 mm 4055.953 2 extra nulpunten voor de bewerking van meerdere onderdelen 4050.066 Access from the left 4055.950
Machinebesturing	Opdrachtregeling met Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Bediening met Rittal HMI
Veiligheid	Veiligheidshek volgens DIN EN ISO 13857 Optische beveiliging aan de voor- en achterzijde van de machine Veilig afremmen van de assen, ook bij uitval van de spanning
Interfaces	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import van DXF-gegevens
Opmerking	Technische wijzigingen voorbehouden

Funcities

Montagevlak	Breedte: 4.600 mm Hoogte: 2.450 mm Diepte: 3.750 mm
Persluchtaansluiting	6 bar
Gewicht werkstuk bij bewerking van vlakke delen (max.)	250 kg
Gewicht werkstuk bij bewerking van kasten/behuizingen (max.)	300 kg
Aantal gereedschapsplaatsen	21
Bewerkingsnauwkeurigheid	± 0,2 mm
Snelheid X-/Y-as	60.000 mm/min
Snelheid Z-as	12.000 mm/min
Spindeltoerental (max.)	21.000 rpm
Spindelvermogen (max.)	11 kW
Besturingsspanning (DC)	24 V
Nominale stroom max.	6,2 A
Nominale spanning	3L, 400 - 480 V / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Bewerkingssnelheid (max.)	1.500 mm/min
Afmetingen spanbare behuizingen min.	Breedte: 100 mm Hoogte: 100 mm Diepte: 140 mm
Afmetingen spanbare behuizingen max.	Breedte: 1.400 mm Hoogte: 1.600 mm Diepte: 1.600 mm
Afmetingen spanbare vlakke onderdelen min.	Breedte: 100 mm Hoogte: 100 mm Diepte: 1,25 mm
Afmetingen spanbare vlakke onderdelen	Breedte: 2.450 mm Hoogte: 1.700 mm Diepte: 5 mm

Functies

Maximum machinable area for enclosure panels	Breedte: 2.200 mm Hoogte: 1.700 mm
Max. bewerkbare oppervlakken bij kasten/behuizingen	Breedte: 1.200 mm Hoogte: 1.600 mm
Leveringseenheid	1 st.
Nettogewicht	2.300 kg
Brutogewicht	2.720 kg
Douanetariefnummer	84596110