

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.926

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Staat: 04.07.2026 (Bron: rittal.com/be-nl)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

De Perforex Milling Terminal 2201 biedt standaard een brede ruimte voor werkstukopname met twee deuren. Ideaal voor de bewerking van compleet gelaste kasten/behuizingen en grote vlakke delen.



Functies

| | |
|----------------------|--|
| Bestelnr. | AS 4055.926 |
| Uitvoering | Gemotoriseerde diepteverstelling 2200 mm Bewerking van wandkasten Bewerking van vlakke delen Met twee deuren Gepatenteerde aandrukschotel met geïntegreerde afzuiging van freesspanen Krachtige spindel met minimale hoeveelheid smering Automatische gereedschapscontrole DIN-gereedschap Pneumatische spaninrichting |
| Product omschrijving | De Perforex Milling Terminal is een CNC-machine met 4 assen. De machine dient voor het modifieren van standaard kasten en biedt een automatische bewerking van vlakke en kubusvormige delen. Daarnaast dient de machine voor het aanbrengen van bijv. boringen, schroefdraad en uitsparingen. De Perforex Milling Terminal 2201 biedt standaard een brede ruimte voor werkstukopname met twee deuren. Ideaal voor de bewerking van compleet gelaste behuizingen. |

Funcities

| | |
|----------------------|---|
| Voordelen | <p>Snelle Return on Investment (ROI) en aanzienlijk verbeterde concurrentiepositie</p> <p>Korte doorlooptijden bij gelijkblijvend hoge bewerkingskwaliteit</p> <p>Dataconsistentie dankzij netwerkgebaseerde software</p> <p>Eenvoudige bediening door overzichtelijke HMI en een 24"-display</p> <p>Automatische gereedschapswisseling en geïntegreerde meting van de gereedschapslengte</p> <p>Gereedschapsparende bewerking dankzij minimaalsmeersysteem en aandrukschotel</p> <p>Automatische spaanafzuiging bij het boren en frezen</p> <p>Met de krachtige spindel is een snelle, exacte en betrouwbare bewerking gewaarborgd</p> <p>Intuïtief spansysteem met pneumatische spaninrichting – geoptimaliseerd voor kast-/behuizingscomponenten</p> |
| Levering | De Perforex MT S wordt projectgerelateerd geconfigureerd |
| Bewerkbaar materiaal | Aluminium Staal Roestvaststaal Kunststof Koper |
| Machineseopties | Signaalzuil 4055.954 Toegang rechts 4055.952 Draagarmsysteem 4055.951 Spanhoogtevergroting 4050.035 Toegang links 4055.950 Additional zero points for multi-part machining, vertically hinged 4050114 |
| Machinesebesturing | Opdrachtregeling met Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Bediening met Rittal HMI |
| Veiligheid | Veiligheidshek volgens DIN EN ISO 13857 Optische beveiliging aan de voor- en achterzijde van de machine Veilig afremmen van de assen, ook bij uitval van de spanning |
| Interfaces | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import van DXF-gegevens |
| Opmerking | Technische wijzigingen voorbehouden |

Functies

| | |
|--|---|
| Montagevlak | Breedte: 5.050 mm Hoogte: 2.400 mm Diepte: 4.550 mm |
| Persluchtaansluiting | 6 bar |
| Gewicht werkstuk bij bewerking van vlakke delen (max.) | 250 kg |
| Gewicht werkstuk bij bewerking van kasten/behuizingen (max.) | 300 kg |
| Aantal gereedschapsplaatsen | 21 |
| Bewerkingsnauwkeurigheid | ± 0,2 mm |
| Snelheid X-/Y-as | 60.000 mm/min |
| Snelheid Z-as | 12.000 mm/min |
| Spindeltoerental (max.) | 21.000 rpm |
| Spindelvermogen (max.) | 11 kW |
| Besturingsspanning (DC) | 24 V |
| Nominale stroom max. | 6,2 A |
| Nominale spanning | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Bewerkingsnelheid (max.) | 1.500 mm/min |
| Afmetingen spanbare behuizingen min. | Breedte: 100 mm Hoogte: 100 mm Diepte: 140 mm |
| Afmetingen spanbare behuizingen max. | Breedte: 2.300 mm Hoogte: 1.600 mm Diepte: 2.200 mm |
| Afmetingen spanbare vlakke onderdelen min. | Breedte: 100 mm Hoogte: 100 mm Diepte: 1,25 mm |
| Afmetingen spanbare vlakke onderdelen | Breedte: 2.300 mm Hoogte: 1.550 mm Diepte: 5 mm |

Funcities

| | |
|--|---------------------------------------|
| Maximum machinable area for enclosure panels | Breedte: 2.300 mm Hoogte: 1.700 mm |
|--|---------------------------------------|

| | |
|---|---------------------------------------|
| Max. bewerkbare oppervlakken bij kasten/behuizingen | Breedte: 2.300 mm Hoogte: 1.600 mm |
|---|---------------------------------------|

| | |
|------------------|-------|
| Leveringseenheid | 1 st. |
|------------------|-------|

| | |
|--------------|----------|
| Nettogewicht | 3.200 kg |
|--------------|----------|

| | |
|--------------|----------|
| Brutogewicht | 3.200 kg |
|--------------|----------|

| | |
|--------------------|----------|
| Douanetariefnummer | 84596110 |
|--------------------|----------|

Goedkeuringen

Verklaringen

Verklaring van conformiteit