

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3314.130

Liquid Cooling Package

Estado: 18/02/2026 (Fonte: rittal.com/br-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3314.130 - Liquid Cooling Package LCP Rack CW/ CWG

Refrigeração através de registrador compacto de elevado desempenho. O LCP aspira o ar pela lateral na parte traseira dos armários de servidor e retorna ar refrigerado pela lateral na parte dianteira do armário de servidor.

Recursos

| | |
|-----------|-----------------------------|
| Cód. Ref. | SK 3314.130 |
| Modelo | Climatização de racks CW |

Recursos

| | |
|---------------|--|
| Vantagens | <p>Eficiência energética máxima graças à tecnologia de ventiladores EC e controle com base na TI</p> <p>Baixa perda de pressão do ar, o que minimiza o consumo de energia dos ventiladores</p> <p>Regulagem da temperatura de entrada do ar do servidor ou, opcionalmente, pressão diferencial</p> <p>Sensores de temperatura redundantes de série montados na entrada do ar</p> <p>Capacidade de adaptação perfeita através da contínua regulagem dinâmica do fluxo volumétrico de água fria</p> <p>A utilização de níveis elevados de temperatura da entrada da água permite aumentar o coeficiente de refrigeração indireta livre, o que reduz os custos operacionais</p> <p>Potência de refrigeração que atende à demanda através de unidades de ventilação modulares (os ventiladores podem ser trocados durante o funcionamento sem usar ferramenta)</p> <p>Os módulos de ventilação podem ser configurados como redundância n+1</p> <p>Conexão trifásica de série para redundância elétrica</p> <p>A versão UL possui uma conexão permanente monofásica ou bifásica com cobertura adicional montada em série.</p> <p>A separação entre o sistema de refrigeração e o rack evita que água entre no rack do servidor</p> <p>Uma área de montagem de, no máximo, 0,36 m² para todas as potências de refrigeração</p> <p>Melhor aproveitamento do calor pela temperatura elevada na saída da água na aplicação das versões do LCP CW com glicol, por exemplo, em combinação com uma bomba de calor</p> <p>Acesso perfeito pela frente e por trás para fazer a manutenção e realizar serviços</p> |
| Funcionamento | <p>O LCP suga o ar pela lateral na parte traseira dos racks dos servidores, refrigera o ar através de registros compactos de elevado desempenho e retorna novamente o ar refrigerado pela lateral na parte dianteira do rack</p> |
| Material | <p>Armário: chapa de aço</p> <p>Porta dianteira: alumínio anodizado/com pintura</p> |
| Cor | <p>Caixa: RAL 7035</p> <p>Porta dianteira: perfis verticais em prata e perfis horizontais em RAL 9005</p> |

Recursos

| | |
|---|---|
| Opcionais | <p>Sistema completamente integrado de detecção e extinção de incêndio</p> <p>Abertura automática das portas dos racks dos servidores</p> <p>Possibilidade de conexão direta de 16 sensores CMC III adicionais</p> <p>Racks com 2200 mm de altura, cor especial</p> <p>Kit de gerenciamento da água condensada com separador de palhetas, além de sensor de temperatura e umidade</p> <p>Display</p> |
| Monitoramento | <p>Monitoramento de todos os parâmetros relevantes do sistema como temperatura de entrada e saída do ar do servidor, temperatura de entrada e saída da água, temperatura do fluxo de água, potência de refrigeração, rotações dos ventiladores e vazamento</p> <p>Conexão direta do aparelho via SNMP através da Ethernet (2 interfaces Ethernet, o que facilita a instalação de até 16 LCPs em cascata)</p> <p>Integração no RiZone OT Suite (funcionalidades ampliadas de medição e gerenciamento, opção de transferir e visualizar os valores)</p> |
| Nota | <p>A partir do número de série 2025K000110475 (data de produção: 16 de setembro de 2025), somente o display 3314.030 pode ser utilizado como acessório. A partir desta data, o display 3311.030 utilizado anteriormente não é mais compatível.</p> <p>Para que sejam identificados, todos os novos LCPs produzidos levam uma etiqueta verde na embalagem.</p> |
| Nota sobre o código de referência | Gerenciamento otimizado da água condensada, mesmo com baixa temperatura de entrada da água, disponível sob consulta. |
| Potência de refrigeração total/ quantidade de módulos de ventiladores | 10 kW/1 20 kW/2 30 kW/3 |
| Vazão de ar (circulação livre) | Com 50 Hz: 4.800 m ³ /h |
| Quantidade de módulos de ventiladores prontos para montagem | 1 |
| Dimensões | Largura: 300 mm Altura: 2.000 mm Profundidade: 1.000 mm |

Recursos

| | |
|--|--|
| Adequado para caixas/armários do tipo | VX IT TS IT |
| Montagem em armários modulares | Alinhado |
| Tensão nominal de serviço | 200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz |
| Potência máxima de refrigeração | 30 kW |
| Tipo de ligação (elétrica) | Conector |
| Tempo de funcionamento | 100 % |
| Agente refrigerante | Água |
| Cooling medium note | Qualidade da água segundo as especificações do aparelho. |
| Ventiladores EC | sim |
| Os ventiladores podem ser trocados durante o funcionamento | sim |
| Regulagem da temperatura | Regulagem contínua dos ventiladores Válvula de esfera de 2 vias |
| Conexões de água | DN 40 (rosca externa G 1½") |
| Pressão permitida para operação (p máx.) | 10 bar |
| Temperatura de entrada da água | 15 °C |
| Grau de proteção IP segundo a norma EN 60 529 | IP 10B |
| Opcionais | Sistema completamente integrado de detecção e extinção de incêndio Abertura automática das portas dos racks dos servidores Possibilidade de conexão direta de 16 sensores CMC III adicionais Racks com 2200 mm de altura, cor especial Kit de gerenciamento da água condensada com separador de palhetas, além de sensor de temperatura e umidade Display |
| Emb. | 1 unid. |
| Peso líquido | 186 kg |

Recursos

| | |
|-------------------------------|---|
| Peso bruto | 196 kg |
| Número da tarifa alfandegária | 84186900 |
| Descrição do produto | LCP Rack CW, 30 kW, alinhado, RAL 7035, LAP: 300x2000x1000 mm |

Aprovações

| | |
|-------------|--|
| Explicações | Declaration of conformity Declaración de conformidad UK |
|-------------|--|
