

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3314.550 Liquid Cooling Package

Estado: 5/07/2026 (Fonte: rittal.com/br-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3314.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW/ CWG

Climatização de módulos para a instalação dentro de uma série de armários. O ar quente é aspirado na parte traseira do aparelho, refrigerado e expelido para a frente no corredor frio.

Recursos

Cód. Ref.	SK 3314.550
Modelo	Refrigeração de módulos CWG

Recursos

Vantagens	<p>Eficiência energética máxima graças à tecnologia de ventiladores EC e controle com base na TI</p> <p>Baixa perda de pressão do ar, o que minimiza o consumo de energia dos ventiladores</p> <p>Regulagem da temperatura de entrada do ar do servidor ou, opcionalmente, pressão diferencial</p> <p>Sensores de temperatura redundantes de série montados na entrada do ar</p> <p>Capacidade de adaptação perfeita através da contínua regulagem dinâmica do fluxo volumétrico de água fria</p> <p>A utilização de níveis elevados de temperatura da entrada da água permite aumentar o coeficiente de refrigeração indireta livre, o que reduz os custos operacionais</p> <p>Potência de refrigeração que atende à demanda através de unidades de ventilação modulares (os ventiladores podem ser trocados durante o funcionamento sem usar ferramenta)</p> <p>Os módulos de ventilação podem ser configurados como redundância n+1</p> <p>Conexão trifásica de série para redundância elétrica</p> <p>A versão UL possui uma conexão permanente monofásica ou bifásica com cobertura adicional montada em série.</p> <p>A separação entre o sistema de refrigeração e o rack evita que água entre no rack do servidor</p> <p>Uma área de montagem de, no máximo, 0,36 m² para todas as potências de refrigeração</p> <p>Melhor aproveitamento do calor pela temperatura elevada na saída da água na aplicação das versões do LCP CW com glicol, por exemplo, em combinação com uma bomba de calor</p> <p>Acesso perfeito pela frente e por trás para fazer a manutenção e realizar serviços</p>
Funcionamento	<p>O ar quente do ambiente ou do corredor aquecido é sugado no lado de trás dos equipamentos e, após ser refrigerado, é retornado pela parte da frente ao corredor refrigerado. Este produto não requer a montagem de um piso falso</p>
Material	<p>Armário: chapa de aço</p> <p>Porta dianteira: alumínio anodizado/com pintura</p>
Cor	<p>Caixa: RAL 7035</p> <p>Porta dianteira: perfis verticais em prata e perfis horizontais em RAL 9005</p>

Recursos

Opcionais	Abertura automática das portas dos racks dos servidores Possibilidade de conexão direta de 16 sensores CMC III adicionais Racks com 2200 mm de altura, cor especial Kit de gerenciamento da água condensada com separador de palhetas, além de sensor de temperatura e umidade Display
Monitoramento	Monitoramento de todos os parâmetros relevantes do sistema como temperatura de entrada e saída do ar do servidor, temperatura de entrada e saída da água, temperatura do fluxo de água, potência de refrigeração, rotações dos ventiladores e vazamento Conexão direta do aparelho via SNMP através da Ethernet (2 interfaces Ethernet, o que facilita a instalação de até 16 LCPs em cascata) Integração no RiZone OT Suite (funcionalidades ampliadas de medição e gerenciamento, opção de transferir e visualizar os valores)
Nota	A partir do número de série 2025K000110475 (data de produção: 16 de setembro de 2025), somente o display 3314.030 pode ser utilizado como acessório. A partir desta data, o display 3311.030 utilizado anteriormente não é mais compatível. Para que sejam identificados, todos os novos LCPs produzidos levam uma etiqueta verde na embalagem.
Potência de refrigeração total/ quantidade de módulos de ventiladores	20 kW/2 31 kW/3 35 kW/4
Potência de refrigeração total	20 kW 31 kW 35 kW
Vazão de ar (circulação livre)	Com 50 Hz: 5.000 m ³ /h
Quantidade de módulos de ventiladores prontos para montagem	2
Dimensões	Largura: 300 mm Altura: 2.000 mm Profundidade: 1.200 mm
Adequado para caixas/armários do tipo	VX IT TS IT

Recursos

Montagem em armários modulares	Alinhado
Tensão nominal de serviço	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Potência máxima de refrigeração	28 kW
Tipo de ligação (elétrica)	Conector
Tempo de funcionamento	100 %
Agente refrigerante	Água com glicol
Cooling medium note	Qualidade da água segundo as especificações do aparelho.
Ventiladores EC	sim
Os ventiladores podem ser trocados durante o funcionamento	sim
Regulagem da temperatura	Regulagem contínua dos ventiladores Válvula de esfera de 2 vias
Conexões de água	DN 40 (rosca externa G 1½")
Pressão permitida para operação (p máx.)	10 bar
Temperatura de entrada da água	15 °C
Grau de proteção IP segundo a norma EN 60 529	IP 10B
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	sim
Opcionais	Abertura automática das portas dos racks dos servidores Possibilidade de conexão direta de 16 sensores CMC III adicionais Racks com 2200 mm de altura, cor especial Kit de gerenciamento da água condensada com separador de palhetas, além de sensor de temperatura e umidade Display
Emb.	1 unid.
Peso líquido	240 kg

Recursos

Peso bruto	250 kg
Número da tarifa alfandegária	84186900
Descrição do produto	SK LCP Inline CW/glicol, 35 kW, RAL 7035, LAP: 300x2000x1200 mm

Aprovações

Aprovações	Cyber Security Certificate
Explicações	Declaration of conformity Declaración de conformidad UK
