

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3319.100

Chiller Blue e+

Estado: 11/01/2026 (Fonte: rittal.com/br-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3319.100 - Chiller Blue e+ 1,5 - 7 kW

Os Chillers Blue e+ são eficientes, versáteis e compactos. Eles refrigeram a água de forma centralizada e econômica, disponibilizando-a para, por exemplo, os trocadores de calor ar/água. Economia energética de até 70% graças aos componentes com regulagem de rotações e tecnologia inverter. Aprovações internacionais e capacidade de funcionar com diferentes voltagens para aplicação no mundo inteiro. O display de toque intuitivo e as interfaces inteligentes de comunicação facilitam o manuseio e a análise.

Recursos

Cód. Ref.	SK 3319.100
Vantagens	<p>Os Chillers Blue e+ asseguram a refrigeração central e eficiente de gás com elevado grau de exatidão e inovadora tecnologia inverter DC</p> <p>Aplicação mundial pela capacidade de funcionar com diferentes voltagens (sem alteração dos fios) e elevados limites de uso</p> <p>Segurança máxima pela válvula de escoamento integrada e sensor de monitoramento</p> <p>Manuseio intuitivo com display de toque e interfaces inteligentes</p> <p>A estrutura compacta modular requer uma superfície mínima para instalação</p> <p>Bombas com motores IE3 altamente eficientes</p>
Cor	RAL 7035 texturizado
Escopo de fornecimento	<p>Unidade completamente pronta para instalação (réguas de bornes encaixável)</p> <p>Documentação disponível em vários idiomas</p>
Opcionais	Para fazer o monitoramento remoto e a integração de condicionadores de ar e Chillers da geração Blue e+, utilize a interface IoT com o código de referência 3124.300. Aumento da disponibilidade das máquinas e a segurança dos processos por meio do monitoramento remoto dos dados dos equipamentos, status e mensagens do sistema.
Grau de proteção IP segundo a norma EN 60 529	IP 24 IP 54 (parte elétrica)

Recursos

Potência de refrigeração total segundo a norma DIN EN 14511 Tw18 / Tu35	Potência de refrigeração Tw18 Tu35/50 Hz: 1,5 kW Potência de refrigeração Tw18 Tu35/60 Hz: 1,4 kW
Tensão nominal de serviço	380 V - 415 V, 3~, 50 Hz 440 V - 480 V, 3~, 60 Hz
Dimensões	Largura: 450 mm Altura: 820 mm Profundidade: 710 mm
Nota	Com o download do software é firmado um acordo entre a parte contratante e a Rittal relativo ao uso gratuito do software segundo os termos e condições da licença.
Regulagem da temperatura	Controlador e+ (regulado de fábrica em +20 °C)
Faixa de temperatura de serviço	-5 °C...50 °C
Faixa de temperatura de armazenagem	-40 °C...70 °C
Faixa de temperatura de serviço do gás refrigerante	5 °C...35 °C
Histerese de temperatura	± 0,5 K
Gás/agente refrigerante	Gás refrigerante: R-513A Quantidade: 0,55 kg Global Warming Potential (GWP): 631 Equivalente a CO2 (CO2e): 0,35 t
Fluxo volumétrico (gás refrigerante)	Com 50 Hz: 7 l/min
Potência nominal Pel	Com 50 Hz: 1,05 kW Com 60 Hz: 1,09 kW
Corrente nominal máx.	Com 50 Hz: 1,57 A Com 60 Hz: 1,56 A
Fusível de proteção prévia	Disjuntor/fusível: 16 A
Índice de eficiência energética (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 DIN EN 14511	1,95
Círculo de água	Hermeticamente aberto

Recursos

Conexões de água	Rosca interna 3/4"
Quantidade de circuitos de refrigeração	1
Tanque	Material: Plástico PP Volume: 12 l
Peso operacional	100 kg
Emb.	1 unid.
Peso líquido	81
Peso bruto	91
Número da tarifa alfandegária	84186900
ETIM 9	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

Aprovações

Aprovações	IEC CB UL + C-UL (listed)
Explicações	Attestation of Conformity Declaration of conformity - F-gas regulation