

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.335

Centro de laser Perforex LC 3030

Estado: 4/05/2026 (Fonte: rittal.com/br-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.335 - Centro de laser Perforex LC 3030

Os centros de laser Perforex foram projetados especialmente para a modificação mecânica automatizada de armários padrão. A Perforex LC é especializada no processamento 3D a laser de cubos, além de fazer um processamento sem contato e com vibrações reduzidas. Também é possível processar placas de montagem incluindo orifícios roscados.



Recursos

Cód. Ref.	AS 4050.335
Modelo	Versão EUA
Descrição do produto	Os centros de laser Perforex foram projetados especialmente para a modificação mecânica automatizada de armários padrão. A Perforex LC é especializada no processamento 3D a laser de cubos, além de fazer um processamento sem contato e com vibrações reduzidas. Também é possível processar placas de montagem incluindo orifícios roscados.
Vantagens	<ul style="list-style-type: none">Processamento de cubos 3D sem dar a volta em toda a peçaNo processamento de aço inoxidável, as bordas dos cortes não ficam manchadas e não mudam de corMesmo com contornos delicados, as peças metálicas são cortadas sem danificar ou mudar a cor da pinturaLinha de produtos de armários compactos até modelos de grande porteProcessamento sem contato e com vibrações reduzidas, sem desgaste das ferramentasSem necessidade de fixar as peçasProcessamento de aço inoxidável 20 vezes mais rápido do que na fresagem convencionalTrabalho ergonômico com superfície de apoio retrátil para o processamento de caixas, armários e partes planasProcessamento de 5 lados ao mesmo tempo

Recursos

Dados técnicos	Laser pointer (auxiliar) com potência da classe 1 Largura do corte de apenas 0,3 mm (aprox.) Laser de trabalho classe 4
Escopo de fornecimento	Centro de laser Compressor Proteção da máquina Instalação de filtro Unidade de comando
Material trabalhável	Aço inoxidável Chapa de aço Alumínio
Comando da máquina	Programação de oficina
Segurança	Caixa de proteção para alcançar a classe de laser 1. Operação por pessoal treinado, dispensando técnicos especializados em laser Porta de segurança
Interfaces	Eplan Pro Panel Admissão de formatos DXF Rittal Configuration System
Nota	O teto de segurança (4050.317) é obrigatório para a carcaça se a máquina for aberta no lado de cima É necessário que um especialista da Rittal faça uma avaliação do local para proceder à seleção e definição do modelo do laser Reservamo-nos o direito a alterações técnicas
Superfície	Largura: 3.900 mm Altura: 3.800 mm Profundidade: 10.500 mm
Potência máxima	300 W (CW) ou 3000 W (Pulse)
Energia do pulso (máx.)	30 J
Duração máxima do pulso	50 µs com 300 W de potência
Comprimento da onda	1.070 nm
Espessura máxima processável de peças de chapa de aço	3 mm
Espessura máxima processável de peças de aço inoxidável	3 mm

Recursos

Espessura máxima processável de peças de alumínio	3 mm
---	------

Voltagem de controle (DC)	24 V
---------------------------	------

Potência nominal	3 kW
------------------	------

Tensão nominal de serviço	400 V, 3~, 60 Hz
---------------------------	------------------

Max. machinable area of cubes	Largura: 1.200 mm Altura: 800 mm Profundidade: 2.250 mm
-------------------------------	---

Emb.	1 unid.
------	---------

Peso líquido	4.500 kg
--------------	----------

Peso bruto	4.500 kg
------------	----------

Número da tarifa alfandegária	84561190
-------------------------------	----------

ECLASS 8.0	36620404
------------	----------
