

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.418

Centro de corte Secarex AC 18

Estado: 10/06/2026 (Fonte: rittal.com/br-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.418 - Centro de corte Secarex AC 18

Centro de corte Secarex AC 18 parcialmente automatizado para cortar canaletas de cabos, tampas de canaletas de cabos e trilhos de suporte com agilidade, precisão e ergonomia.



Recursos

Cód. Ref.	AS 4050.418
Modelo	Moderna solução de manuseio com monitor de 18,5", computador industrial com processador i3 e teclado com trackball Reservamo-nos o direito a alterações técnicas
Descrição do produto	Corte semiautomatizado de canaletas de cabos, tampas de canaletas de cabos e trilhos de suporte, especialmente para a produção de peças individuais ou fabricação de pequenas séries. O centro de corte Secarex AC 18 pode ser opcionalmente equipado com um sistema de gavetas no lado esquerdo e/ou com um sistema de armazenamento no lado direito. Se, além do molde padrão, tiverem que ser processados outros trilhos de suporte, é possível solicitar opcionalmente o sistema de troca (4050.491).
Vantagens	Processamento rápido, exato e confiável Manuseio simples e fácil Operação fácil e segura Redução dos custos de refugo graças à otimização do corte Economia considerável de tempo em comparação ao corte manual Cortes de alta precisão com ferramentas de alto desempenho sem deixar resíduos Movimentação automática do batente na operação de corte O corte pode ser controlado pelo visor Cinco tamanhos de trilhos DIN em uma corrediça
Escopo de fornecimento	Secarex AC 18 Impressora de etiquetas Unidade de comando

Recursos

Material trabalhável	Aço Alumínio Cobre Plástico
Opções da máquina	Sistema de gavetas 4050.441 Sistema de armazenamento 4050.442
Segurança	Operação segura utilizando ambas as mãos
Interfaces	Ligação a diferentes sistemas CAD Importação de dados de Eplan Pro Panel Programação da produção Perforex
Nota	Reservamo-nos o direito a alterações técnicas
Superfície	Largura: 4.010 mm Altura: 1.785 mm Profundidade: 870 mm
Conexão para ar comprimido	6 bar
Altura máxima processável da canaleta de cabos	100 mm
Largura máxima processável da canaleta de cabos	125 mm
Largura mínima processável da canaleta de cabos	15 mm
Voltagem de controle (DC)	24 V
Potência nominal	1,5 kW
Fusível de proteção prévia	Disjuntor/fusível: 16 A
Tensão nominal de serviço	100 V - 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tipo de trilhos de suporte	Trilhos com perfil em C 30/15 (segundo a norma EN 60 715) Trilhos de cobertura NS 15 (segundo a norma EN 60 715) Trilhos de cobertura NS 35/15 (segundo a norma EN 60 715) Trilhos de cobertura NS 35/7,5 (segundo a norma EN 60 715) Trilhos de energia NLS-CU 3/10
Para laterais com espessura (máx.)	2,5 mm

Recursos

Emb.	1 unid.
Peso líquido	515 kg
Peso bruto	590 kg
Número da tarifa alfandegária	84623290
ECLASS 8.0	36629090
Descrição do produto	Partially automated cutting of wiring ducts, cable duct covers and support rails to the required size, especially for one-off and small-scale production.