

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.192

Máquina de processamento de cabos totalmente automatizada Wire Terminal WT L

Estado: 15/05/2026 (Fonte: rittal.com/br-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.192 - Máquina de processamento de cabos totalmente automatizada Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Recursos

Cód. Ref.	AS 4051.192
Modelo	Wire Terminal WT L5 T (Wire Handling System)
Vantagens	Produção de cabos pelos princípios “just in time” e “just in sequence” Redução do tempo e dos recursos pela alimentação automatizada de cabos Instruções passo a passo para o operador com o Eplan Smart Production Minimização de falhas no abastecimento no local de trabalho pelo endereçamento direto

Recursos

Dados técnicos	<p>5 pontos de abastecimento de terminais por meio de alimentadores vibratórios</p> <p>Área de crimpagem de 0,5 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.) e 10 mm (0,39 pol.)</p> <p>Área de crimpagem de 0,75 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 (0,39 pol.) e 12 mm (0,47 pol.)</p> <p>Área de crimpagem de 1 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 mm (0,39 pol.) e 12 mm (0,47 pol.)</p> <p>Área de crimpagem de 1,5 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 mm (0,39 pol.), 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.)</p> <p>Área de crimpagem de 2,5 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.)</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
Escopo de fornecimento	<p>Estrutura e encapsulamento da máquina</p> <p>Unidade de comando</p> <p>1 x alimentador vibratório WT 16 para 0,5 mm²</p> <p>2 x alimentador vibratório WT 20 para 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 x alimentador vibratório WT 29 para 1,5/2,5 mm²</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p>
Material trabalhável	Terminais com luva de plástico
Nota	<p>Para equipar a máquina de forma personalizada, fale com um especialista da Rittal.</p> <p>O pacote padrão do Wire Terminal WT é fornecido nos idiomas alemão e inglês</p> <p>Os alimentadores vibratórios e o dispositivo de separação dos terminais foram projetados de acordo com os valores de tolerância da norma DIN 46228-4:2019-02. Se os terminais a serem processados divergirem das tolerâncias definidas, poderá ser necessário produzir/testar novos alimentadores vibratórios e adaptar o processo de separação dos terminais.</p> <p>Reservamo-nos o direito a alterações técnicas</p>
Opções da máquina	<p>Unidade de abastecimento de cabos WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>
Interfaces	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>

Recursos

Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tensão nominal de serviço	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Voltagem de controle (DC)	24 V
Consumo de energia (aprox.)	1 kW
Tempo de ciclo	11 s
Cabos por hora aprox.	320
Superfície	Largura: 2.170 mm Altura: 1.870 mm Profundidade: 1.080 mm
Número da tarifa alfandegária	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Descrição do produto	Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)