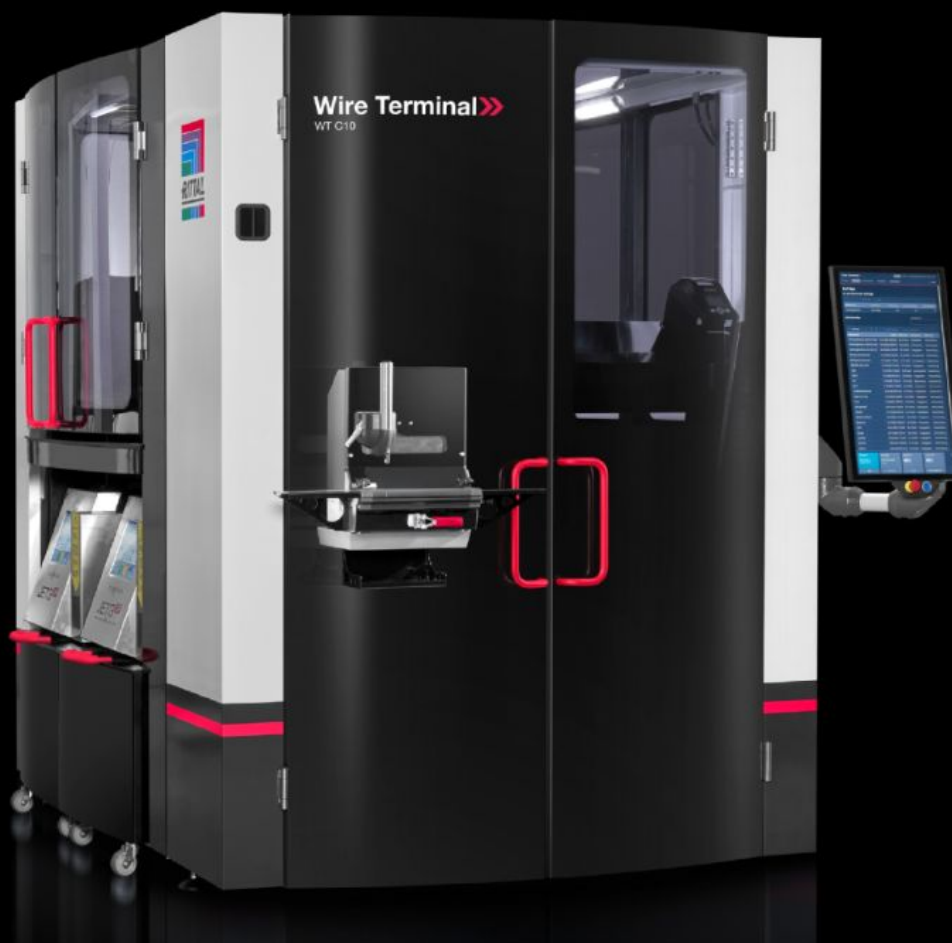


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.205

Máquina de processamento de cabos totalmente automatizada Wire Terminal WT C5

Estado: 3/04/2026 (Fonte: rittal.com/br-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.205 - Máquina de processamento de cabos totalmente automatizada Wire Terminal WT C5

A máquina de processamento de cabos totalmente automatizada Wire Terminal WT C5 possibilita produzir até 36 cabos diferentes sem qualquer intervenção manual. Os terminais com diâmetro entre 0,5 mm² e 2,5 mm² são processados de forma completamente automatizada, sem necessidade de trocar as ferramentas. Isso inclui os processos de corte, decapagem, crimpagem e marcação dos cabos de um projeto específico.



Recursos

Cód. Ref.	AS 4051.205
Modelo	Para o processamento automático de listas para a produção de cabos A seleção das respectivas unidades de abastecimento de cabos depende do número de cabos
Descrição do produto	A máquina de processamento de cabos totalmente automatizada Wire Terminal WT C5 possibilita produzir até 36 cabos diferentes sem qualquer intervenção manual. Os terminais com diâmetro entre 0,5 mm ² e 2,5 mm ² são processados de forma completamente automatizada, sem necessidade de trocar as ferramentas. Isso inclui os processos de corte, decapagem, crimpagem e marcação dos cabos de um projeto específico.

Recursos

Vantagens

Integração completa: da ferramenta E-CAD até os processos de produção

Qualidade continuamente elevada

Tempo de amortização de 2,5 anos a partir de 300 armários por ano

Os cabos prontos que se encontram no sistema de organização podem ser processados por meio da ferramenta "Smart Wiring" do Eplan na etapa de instalação no armário

Otimização abrangente dos processos

Gerenciamento eficiente de tarefas possibilitado pelo RiPanel Processing Center

Troca rápida e facilitada de consumíveis

Marcação automatizada dos cabos em preto, branco ou azul claro

Utilização de um alicate de crimpagem com nova tecnologia para diferentes terminais com comprimento entre 8 e 18 mm, incluindo decape gradativo total e parcial

Segurança na alimentação de cabos pelo sistema de guia inovador incluindo mecanismo de fecho rápido

Saída dos cabos opcionalmente aleatória, com sistema de trilhos ou agrupados na sequência correta

O processo de produção dos cabos é 15 vezes mais rápido

Manuseio facilitado com display de toque grande de 24"

Possibilita reagir com flexibilidade e rapidez a mudanças realizadas no projeto

Minimização de falhas inclusive nos processos subsequentes

Recursos

Dados técnicos

Área de decape: ajuste gradativo parcial de 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 pol.) e total de 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 pol.)

Área de crimpagem de 0,5 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.) e 10 mm (0,39 pol.)

Área de crimpagem de 0,75 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 (0,39 pol.) e 12 mm (0,47 pol.)

Área de crimpagem de 1 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 mm (0,39 pol.) e 12 mm (0,47 pol.)

Área de crimpagem de 1,5 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 mm (0,39 pol.), 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.)

Área de crimpagem de 2,5 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.)

A alimentação dos cabos é feita por blocos de alimentação separados

Cada bloco de alimentação tem capacidade para 12 tipos de cabo

O Wire Terminal tem capacidade para três blocos de alimentação para, no máximo, 36 cabos

5 pontos de abastecimento de terminais por meio de alimentadores vibratórios

O Wire Terminal WT C possibilita processar cabos com 150 mm a 10 m de comprimento

Escopo de fornecimento

Estrutura e encapsulamento da máquina

Unidade de comando

Alojamento da unidade de marcação dos cabos

Impressora de etiquetas para identificação dos magazines de cabos

1 x alimentador vibratório WT 16 para 0,5 mm²

2 x alimentador vibratório WT 20 para 0,75/1,0 mm²

2 x alimentador vibratório WT 29 para 1,5/2,5 mm²

Material trabalhável

Terminais com luva de plástico

Recursos

Nota	<p>Para equipar a máquina de forma personalizada, fale com um especialista da Rittal.</p> <p>O pacote padrão do Wire Terminal WT é fornecido nos idiomas alemão e inglês</p> <p>Os alimentadores vibratórios e o dispositivo de separação dos terminais foram projetados de acordo com os valores de tolerância da norma DIN 46228-4:2019-02. Se os terminais a serem processados divergirem das tolerâncias definidas, poderá ser necessário produzir/testar novos alimentadores vibratórios e adaptar o processo de separação dos terminais.</p> <p>Reservamo-nos o direito a alterações técnicas</p>
Opções da máquina	<p>Unidade de abastecimento de cabos WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>Unidade de abastecimento de cabos WT XL, unidade central 4051.037</p> <p>Unidade de abastecimento de cabos WT XL, módulo adicional 4051.038</p> <p>Sistema de trilhos de cabos WT 15 (4051.214)</p> <p>Bloco de alimentação de cabos WT 12 (4051.213)</p> <p>Módulo de agrupamento de cabos WT (4051.215)</p>
Interfaces	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>
Segurança	<p>A área interna da máquina é totalmente encapsulada. A máquina possibilita o acesso pelos quatro lados, com monitoramento por meio de interruptores de segurança sem contato instalados nas portas duplas.</p>
Dimensões	<p>Largura: 1.960 mm</p> <p>Altura: 2.255 mm</p> <p>Profundidade: 2.255 mm</p>
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Tensão nominal de serviço	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Voltagem de controle (DC)	24 V
Consumo de energia (aprox.)	1 kW
Cabos por hora aprox.	285

Recursos

Peso de cada unidade de abastecimento de cabos (vazia)	130 kg
Support area including 3 wire magazine	Largura: 3.660 mm Altura: 2.250 mm Profundidade: 5.159 mm
Emb.	1 unid.
Peso líquido	1.390 kg
Peso bruto	1.740 kg
Número da tarifa alfandegária	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
