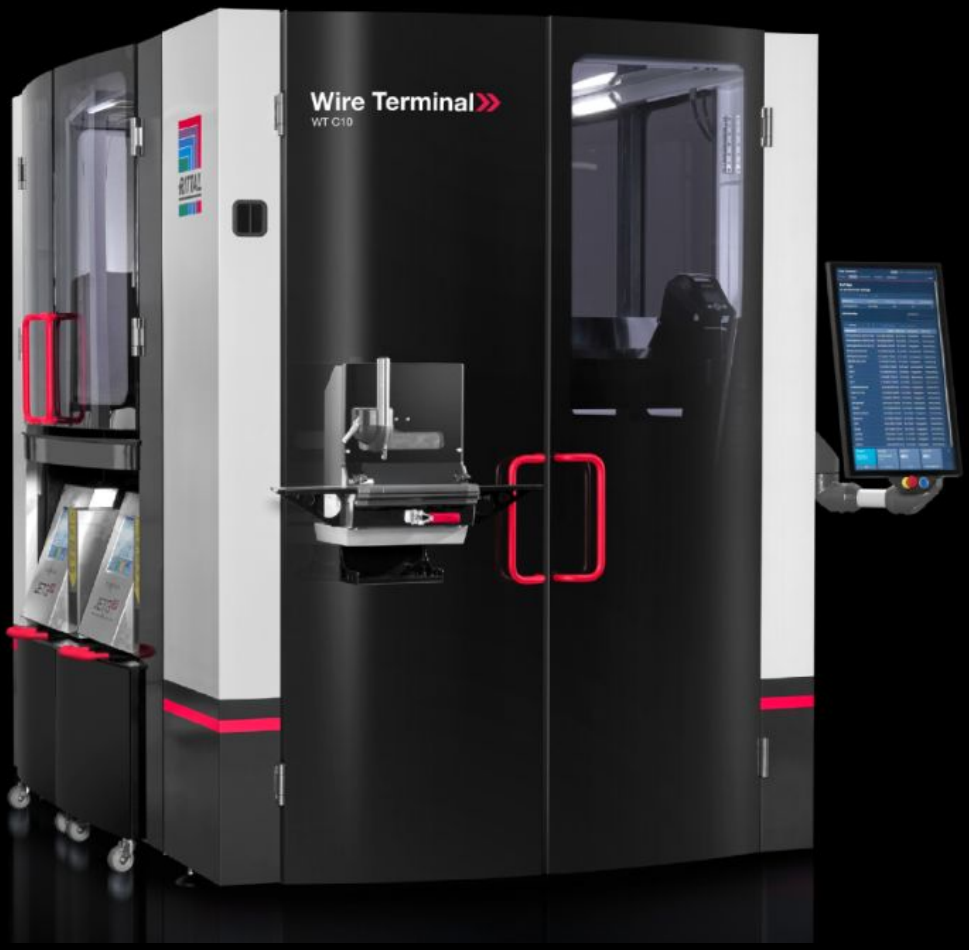
Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.210

Máquina de processamento de cabos totalmente automatizada Wire Terminal WT C10

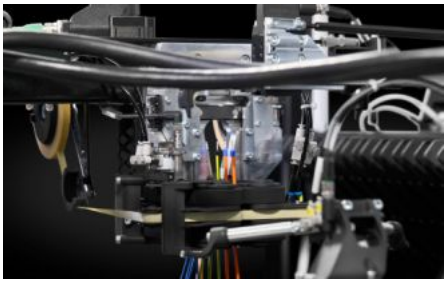
Estado: 10/12/2025 (Fonte: rittal.com/br-pt)

ENCLOSURES | POWER DISTRIBUTION | CLIMATE CONTROL | IT INFRASTRUCTURE | SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4051.210 - Máquina de processamento de cabos totalmente automatizada Wire Terminal WT C10

A máquina de processamento de cabos totalmente automatizada Wire Terminal WT C10 possibilita produzir até 36 cabos diferentes sem qualquer intervenção manual. Os terminais com diâmetro entre 0,5 mm² e 6 mm² são processados de forma completamente automatizada, sem necessidade de trocar as ferramentas. Isso inclui os processos de corte, decapagem, crimpagem e marcação dos cabos de um projeto específico.



Recursos

Cód. Ref.	AS 4051.210
Modelo	Para o processamento automático de listas para a produção de cabos A seleção das respectivas unidades de abastecimento de cabos depende do número de cabos

Recursos

Vantagens	Integração completa: da ferramenta E-CAD até os processos de produção Qualidade continuamente elevada Tempo de amortização de 2,5 anos a partir de 300 armários por ano Os cabos prontos que se encontram no sistema de organização podem ser processados por meio da ferramenta “Smart Wiring” do Eplan na etapa de instalação no armário Otimização abrangente dos processos Gerenciamento eficiente de tarefas possibilitado pelo RiPanel Processing Center Troca rápida e facilitada de consumíveis Marcação automatizada dos cabos em preto, branco ou azul claro Utilização de um alicate de crimpagem com nova tecnologia para diferentes terminais com comprimento entre 8 e 18 mm, incluindo decape gradativo total e parcial Segurança na alimentação de cabos pelo sistema de guia inovador incluindo mecanismo de fecho rápido Saída dos cabos opcionalmente aleatória, com sistema de trilhos ou agrupados na sequência correta O processo de produção dos cabos é 10 vezes mais rápido Produção totalmente automatizada de listas de cabos com diâmetros entre 0,5 mm² e 6,0 mm², sem necessidade de trocar as ferramentas Manuseio facilitado com display de toque grande de 24" Possibilita reagir com flexibilidade e rapidez a mudanças realizadas no projeto Minimização de falhas inclusive nos processos subsequentes

Recursos

Dados técnicos	Área de decape: ajuste gradativo parcial de 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 pol.) e total de 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 pol.) Área de crimpagem de 0,5 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.) e 10 mm (0,39 pol.) Área de crimpagem de 0,75 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 (0,39 pol.) e 12 mm (0,47 pol.) Área de crimpagem de 1 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 mm (0,39 pol.) e 12 mm (0,47 pol.) Área de crimpagem de 1,5 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 10 mm (0,39 pol.), 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.) Área de crimpagem de 2,5 mm²: extensão de crimpagem de 8 mm (0,31 pol.), 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.) Área de crimpagem de 4 mm²: extensão de crimpagem de 10 mm (0,39 pol.), 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.) Área de crimpagem de 6 mm²: extensão de crimpagem de 12 mm (0,47 pol.) e 18 mm (0,71 pol.) A alimentação dos cabos é feita por blocos de alimentação separados Cada bloco de alimentação tem capacidade para 12 tipos de cabo O Wire Terminal tem capacidade para três blocos de alimentação para, no máximo, 36 cabos 10 pontos de abastecimento de terminais por meio de alimentadores vibratórios O Wire Terminal WT C possibilita processar cabos com 150 mm a 10 m de comprimento
Escopo de fornecimento	Estrutura e encapsulamento da máquina Unidade de comando Alojamento da unidade de marcação dos cabos Impressora de etiquetas para identificação dos magazines de cabos 1 x alimentador vibratório WT 16 para 0,5 mm² 3 x alimentador vibratório WT 20 para 0,75/1,0 mm² 3 x alimentador vibratório WT 29 para 1,5/2,5 mm² 3 x alimentador vibratório WT 43 para 4,0/6,0 mm²
Material trabalhável	Terminais com luva de plástico

Recursos

Nota	Para equipar a máquina de forma personalizada, fale com um especialista da Rittal. O pacote padrão do Wire Terminal WT é fornecido nos idiomas alemão e inglês Os alimentadores vibratórios e o dispositivo de separação dos terminais foram projetados de acordo com os valores de tolerância da norma DIN 46228-4:2019-02. Se os terminais a serem processados divergirem das tolerâncias definidas, poderá ser necessário produzir/testar novos alimentadores vibratórios e adaptar o processo de separação dos terminais. Reservamo-nos o direito a alterações técnicas
Opções da máquina	Opção de impressora em azul claro 4051.013 Opção de impressora em preto 4051.029 Opção de impressora em branco 4051.030 Unidade de abastecimento de cabos WT Tube 12 (4051.218) Unidade de abastecimento de cabos WT XL, unidade central 4051.037 Unidade de abastecimento de cabos WT XL, módulo adicional 4051.038 Sistema de trilhos de cabos WT 15 (4051.214) Bloco de alimentação de cabos WT 12 (4051.213) Módulo de agrupamento de cabos WT (4051.215)
Interfaces	EPLAN Pro Panel EPLAN Smart Wiring
Segurança	A área interna da máquina é totalmente encapsulada. A máquina possibilita o acesso pelos quatro lados, com monitoramento por meio de interruptores de segurança sem contato instalados nas portas duplas.
Dimensões	Largura: 1.960 mm Altura: 2.255 mm Profundidade: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Tensão nominal de serviço	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Voltagem de controle (DC)	24 V
Consumo de energia (aprox.)	1 kW

Recursos

Cabos por hora aprox.	260
Support area including 3 wire magazine	Largura: 3.660 mm Altura: 2.250 mm Profundidade: 5.159 mm
Emb.	1 unid.
Peso líquido	1390
Peso bruto	1740
Número da tarifa alfandegária	84633000
EAN	4028177981218
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090