Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4055.911

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Estado: 19/12/2025 (Fonte: rittal.com/br-pt)

AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

O Perforex Milling Terminal 1101 é uma opção de baixo custo para iniciar a automatização da modificação de componentes. Usinagem rápida e simples de quase todos os armários compactos e grandes.

Recursos

Cód. Ref.	AS 4055.911
Modelo	Processamento de partes planas Processamento da caixa Placa de aperto patenteada com aspiração das aparas de fresagem Fuso de alto desempenho com quantidade mínima de lubrificação Verificação automática da ferramenta Ferramentas que atendem à norma DIN Dispositivo pneumático de fixação
Descrição do produto	O Perforex Milling Terminal é uma máquina CNC de 4 eixos utilizada para modificar armários padrão e possibilita a usinagem automatizada de peças planas e cúbicas para, por exemplo, fazer perfurações, roscas e recortes. O Perforex Milling Terminal 1101 é uma opção de baixo custo para iniciar a automatização da modificação de componentes. Usinagem rápida e simples de quase todos os armários compactos e grandes.

Recursos

Vantagens	Rápido retorno do investimento e aumento considerável da competitividade Redução dos tempos de ciclo mantendo o mesmo nível elevado de qualidade no processamento Fluxo contínuo de dados graças ao software integrado em rede Facilidade na operação pela interface homem/máquina intuitiva e tela de 24" Troca automática das ferramentas e medição integrada do comprimento das ferramentas Processamento sem desgaste das ferramentas graças ao sistema de lubrificação por mínima quantidade de lubrificante e placa de aperto Aspiração automática das aparas ao furar e fresar O fuso de alto desempenho assegura um processamento agilizado, exato e confiável Sistema intuitivo com dispositivo pneumático de fixação – otimizado para peças de armários
Escopo de fornecimento	O Perforex MT S é configurado de acordo com o projeto
Material trabalhável	Alumínio Aço Aço inoxidável Plástico Cobre
Opções da máquina	2 pontos zero adicionais para o processamento de várias peças 4050.110
Comando da máquina	Controle de pedidos com o Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Operação pela interface homem/máquina da Rittal
Segurança	Grade de segurança segundo a norma DIN EN ISO 13857 Dispositivo de proteção óptico na entrada e na saída da máquina Segurança ao frear os eixos, mesmo em caso de falha na tensão
Interfaces	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System Importação de dados DXF
Nota	Reservamo-nos o direito a alterações técnicas
Conexão para ar comprimido	6 bar

Recursos

Peso das partes planas para processamento (máx.)	200 kg
Peso dos armários para processamento (máx.)	200 kg
Quantidade de espaços para ferramentas	18
Exatidão no processamento	± 0,2 mm
Velocidade do eixo X/Y	60.000 mm/min
Velocidade do eixo Z	12.000 mm/min
Rotações do fuso (máx.)	21.000 rpm
Potência do fuso (máx.)	11 kW
Voltagem de controle (DC)	24 V
Corrente nominal máx.	6,2 A
Tensão nominal de serviço	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Velocidade do processamento (máx.)	1.500 mm/min
Medidas para fixação das caixas mín.	Largura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidade: 140 mm
Medidas para fixação das caixas máx.	Largura: 1.200 mm Altura: 1.400 mm Profundidade: 1.400 mm
Dimensões para fixação de partes planas mín.	Largura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidade: 1,25 mm
Dimensões para fixação de partes planas máx.	Largura: 2.450 mm Altura: 1.500 mm Profundidade: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Largura: 2.200 mm Altura: 1.500 mm
Superfície máxima processável de caixas	Largura: 750 mm Altura: 1.400 mm

Recursos

Emb.	1 unid.
Peso líquido	1600
Peso bruto	1600
Número da tarifa alfandegária	84571090
EAN	4028177967519

Aprovações

Explicações	Declaration of conformity