Rittal - The System.

Faster – better – everywhere.





AS 4055.921 Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Estado: 14/12/2025 (Fonte: rittal.com/br-pt)

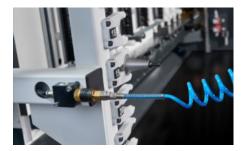


AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

O Perforex Milling Terminal 2101 oferece versatilidade máxima para a série MT. Todos os armários compactos e de grande porte podem ser processados.







Recursos

Cód. Ref.	AS 4055.921
Modelo	Processamento da caixa
	Processamento de partes planas
	Placa de aperto patenteada com aspiração das aparas de fresagem
	Fuso de alto desempenho com quantidade mínima de lubrificação
	Verificação automática da ferramenta
	Ferramentas que atendem à norma DIN
	Dispositivo pneumático de fixação
Descrição do produto	O Perforex Milling Terminal é uma máquina CNC de 4 eixos utilizada
	para modificar armários padrão e possibilita o processamento
	automatizado de peças planas e cúbicas para, por exemplo,
	perfurações, roscas e recortes. O Perforex Milling Terminal 2101
	oferece versatilidade máxima para a série MT. Todos os armários
	compactos e de grande porte podem ser processados.

© Rittal 2025 2

Recursos

Vantagens	Rápido retorno do investimento e aumento considerável da competitividade Redução dos tempos de ciclo mantendo o mesmo nível elevado de qualidade no processamento Fluxo contínuo de dados graças ao software integrado em rede Facilidade na operação pela interface homem/máquina intuitiva e tela de 24" Troca automática das ferramentas e medição integrada do comprimento das ferramentas Processamento sem desgaste das ferramentas graças ao sistema de lubrificação por mínima quantidade de lubrificante e placa de aperto Aspiração automática das aparas ao furar e fresar O fuso de alto desempenho assegura um processamento agilizado exato e confiável Sistema intuitivo com dispositivo pneumático de fixação — otimizado para peças de armários
Escopo de fornecimento	O Perforex MT S é configurado de acordo com o projeto
Material trabalhável	Alumínio Aço Aço inoxidável Plástico Cobre
Opções da máquina	Coluna de sinalização 4055.954 Acesso pela lateral 4055.952 Sistema de braço articulado 4055.951 Processamento de cubos de 2000 mm 4055.953 2 pontos zero adicionais para o processamento de várias peças 4050.066
Comando da máquina	Controle de pedidos com o Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Operação pela interface homem/máquina da Rittal
Segurança	Grade de segurança segundo a norma DIN EN ISO 13857 Dispositivo de proteção óptico na entrada e na saída da máquina Segurança ao frear os eixos, mesmo em caso de falha na tensão
Interfaces	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) EPLAN Pro Panel Rittal Configuration System Importação de dados DXF

© Rittal 2025 3

Recursos

Nota	Reservamo-nos o direito a alterações técnicas
Superfície	Largura: 4.600 mm Altura: 2.450 mm Profundidade: 3.750 mm
Conexão para ar comprimido	6 bar
Peso das partes planas para processamento (máx.)	250 kg
Peso dos armários para processamento (máx.)	300 kg
Quantidade de espaços para ferramentas	21
Exatidão no processamento	± 0,2 mm
Velocidade do eixo X/Y	60.000 mm/min
Velocidade do eixo Z	12.000 mm/min
Rotações do fuso (máx.)	21.000 rpm
Potência do fuso (máx.)	11 kW
Voltagem de controle (DC)	24 V
Corrente nominal máx.	6,2 A
Tensão nominal de serviço	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Velocidade do processamento (máx.)	1.500 mm/min
Medidas para fixação das caixas mín.	Largura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidade: 140 mm
Medidas para fixação das caixas máx.	Largura: 1.400 mm Altura: 1.600 mm Profundidade: 1.600 mm
Dimensões para fixação de partes planas mín.	Largura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidade: 1,25 mm

© Rittal 2025

Recursos

Dimensões para fixação de partes planas máx.	Largura: 2.450 mm Altura: 1.700 mm Profundidade: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Largura: 2.200 mm Altura: 1.700 mm
Superfície máxima processável de caixas	Largura: 1.200 mm Altura: 1.600 mm
Emb.	1 unid.
Peso líquido	2300
Peso bruto	2720
Número da tarifa alfandegária	84571090
EAN	4028177967526

Aprovações

Explicações	Declaration of conformity

© Rittal 2025 5