

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.922

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Estado: 14/03/2026 (Fonte: rittal.com/br-pt)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.922 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Versão EUA - O Perforex Milling Terminal 2101 oferece versatilidade máxima para a série MT. Todos os armários compactos e de grande porte podem ser processados.



Recursos

Cód. Ref.	AS 4055.922
Modelo	Processamento da caixa Processamento de partes planas Placa de aperto patenteada com aspiração das aparas de fresagem Fuso de alto desempenho com quantidade mínima de lubrificação Verificação automática da ferramenta Ferramentas que atendem à norma DIN Dispositivo pneumático de fixação Versão EUA
Descrição do produto	O Perforex Milling Terminal é uma máquina CNC de 4 eixos utilizada para modificar armários padrão e possibilita o processamento automatizado de peças planas e cúbicas para, por exemplo, perfurações, roscas e recortes. O Perforex Milling Terminal 2101 oferece versatilidade máxima para a série MT. Todos os armários compactos e de grande porte podem ser processados.

Recursos

Vantagens	Rápido retorno do investimento e aumento considerável da competitividade Redução dos tempos de ciclo mantendo o mesmo nível elevado de qualidade no processamento Fluxo contínuo de dados graças ao software integrado em rede Facilidade na operação pela interface homem/máquina intuitiva e tela de 24" Troca automática das ferramentas e medição integrada do comprimento das ferramentas Processamento sem desgaste das ferramentas graças ao sistema de lubrificação por mínima quantidade de lubrificante e placa de aperto Aspiração automática das aparas ao furar e fresar O fuso de alto desempenho assegura um processamento agilizado, exato e confiável Sistema intuitivo com dispositivo pneumático de fixação – otimizado para peças de armários
Escopo de fornecimento	O Perforex MT S é configurado de acordo com o projeto
Material trabalhável	Alumínio Aço Aço inoxidável Plástico Cobre
Opções da máquina	Coluna de sinalização 4055.954 Acesso pela lateral 4055.952 Sistema de braço articulado 4055.951 Processamento de cubos de 2000 mm 4055.953 2 pontos zero adicionais para o processamento de várias peças 4050.066 Access from the left 4055.950
Comando da máquina	Controle de pedidos com o Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Operação pela interface homem/máquina da Rittal
Segurança	Grade de segurança segundo a norma DIN EN ISO 13857 Dispositivo de proteção óptico na entrada e na saída da máquina Segurança ao frear os eixos, mesmo em caso de falha na tensão

Recursos

Interfaces	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Importação de dados DXF
Nota	Reservamo-nos o direito a alterações técnicas
Superfície	Largura: 4.600 mm Altura: 2.450 mm Profundidade: 3.750 mm
Conexão para ar comprimido	6 bar
Peso das partes planas para processamento (máx.)	250 kg
Peso dos armários para processamento (máx.)	300 kg
Quantidade de espaços para ferramentas	21
Exatidão no processamento	± 0,2 mm
Velocidade do eixo X/Y	60.000 mm/min
Velocidade do eixo Z	12.000 mm/min
Rotações do fuso (máx.)	21.000 rpm
Potência do fuso (máx.)	11 kW
Voltagem de controle (DC)	24 V
Corrente nominal máx.	6,2 A
Tensão nominal de serviço	3L, 400 - 480 V / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Velocidade do processamento (máx.)	1.500 mm/min
Medidas para fixação das caixas mín.	Largura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidade: 140 mm
Medidas para fixação das caixas máx.	Largura: 1.400 mm Altura: 1.600 mm Profundidade: 1.600 mm

Recursos

Dimensões para fixação de partes planas mín.	Largura: 100 mm Altura: 100 mm Profundidade: 1,25 mm
Dimensões para fixação de partes planas máx.	Largura: 2.450 mm Altura: 1.700 mm Profundidade: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Largura: 2.200 mm Altura: 1.700 mm
Superfície máxima processável de caixas	Largura: 1.200 mm Altura: 1.600 mm
Emb.	1 unid.
Peso líquido	2.300 kg
Peso bruto	2.720 kg
Número da tarifa alfandegária	84596110