

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3319.100

Refroidisseurs d'eau Blue e+

État: 2026-01-11 (La source: rittal.com/ca-fr)



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

SK 3319.100 - Refroidisseurs d'eau Blue e+ 1,5 - 7 kW

Les refroidisseurs d'eau Blue e+ sont efficaces, flexibles et compacts. Ils offrent une production centralisée économique d'eau de refroidissement et alimentent entre autres les échangeurs thermiques air/eau. Jusqu'à 70% d'économies d'énergie grâce à des composants à vitesse régulée et à l'Inverter. Homologations internationales et fonctionnement multi-tensions pour une utilisation universelle. L'utilisation intuitive via écran tactile ainsi que les interfaces de communication intelligentes assurent une utilisation et une analyse aisées.

Caractéristiques

Référence	SK 3319.100
Avantages	<p>Les refroidisseurs d'eau Blue e+ assurent un refroidissement centralisé et efficace d'agents de refroidissement avec une haute précision de température due à un inverter</p> <p>Utilisation partout dans le monde grâce à la capacité multi-tensions (sans modifier le câblage) et à une large plage de température de fonctionnement</p> <p>Sécurité maximale grâce à un limiteur de débit intégré et un contrôleur de débit</p> <p>Fonctionnement intuitif via l'écran tactile et les interfaces intelligentes</p> <p>Conception compacte et modulaire pour un encombrement au sol minimal</p> <p>Pompes avec moteur IE3 de haut rendement</p>
Couleur	RAL 7035 texturé
Composition de la livraison	<p>Unité complète prête à être raccordée (bornier de raccordement à enficher)</p> <p>Documentation multilingue</p>
Options	Utilisez l'interface IoT référence 3124.300 pour la surveillance à distance et la mise en réseau des climatiseurs et des refroidisseurs d'eau de la génération Blue e+. Augmentez la disponibilité de vos machines et la fiabilité de votre processus de fabrication grâce à la surveillance à distance de l'état de fonctionnement de vos appareils.
Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 24 IP 54 (électrique)

Caractéristiques

Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511 Tw18 / Tu35	Puissance frigorifique Tw18 Tu35/50 Hz: 1,5 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu35/60 Hz: 1,4 kW
Tension nominale	380 V - 415 V, 3~, 50 Hz 440 V - 480 V, 3~, 60 Hz
Dimensions	Largeur: 450 mm Hauteur: 820 mm Profondeur: 710 mm
Remarque	En téléchargeant le logiciel, un contrat est conclu entre le partenaire contractuel et Rittal pour l'utilisation gratuite du logiciel conformément aux présentes conditions de licence.
Régulation de la température	Régulateur e+ (réglage usine +20 °C)
Plage de température de fonctionnement	-5 °C...50 °C
Plage de température de stockage	-40 °C...70 °C
Plage de température de service du liquide de refroidissement	5 °C...35 °C
Tolérance par rapport à la température de consigne	± 0,5 K
Fluide frigorigène / agent de refroidissement	Fluide frigorigène: R-513A Quantité: 0,55 kg Pouvoir de réchauffement global (GWP): 631 CO2 équivalent (CO2e): 0,35 t
Débit (eau)	Pour 50 Hz: 7 l/min
Puissance nominale Pel	Pour 50 Hz: 1,05 kW Pour 60 Hz: 1,09 kW
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 1,57 A Pour 60 Hz: 1,56 A
Protection amont	Coupe-circuit automatique / dispositif de protection par fusible: 16 A
Coefficient d'efficacité énergétique (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 EN 14511	1,95
Circuit d'eau	hermétiquement ouvert

Caractéristiques

Connexion hydraulique	Taraudage ¾"
Nombre de circuits frigorifiques	1
Cuve	Matériau: Matière plastique PE Volume: 12 l
Poids en fonctionnement	100 kg
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	81
Poids brut	91
Numéro du tarif douanier	84186900
ETIM 9	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

Approbation

Approbation	IEC CB UL + C-UL (listed)
Explications	Attestation of Conformity Declaration of conformity - F-gas regulation