Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

AS 4050.330

Centre d'usinage laser Perforex LC 3030

État: 2025-12-10 (La source: rittal.com/ca-fr)

AS 4050.330 - Centre d'usinage laser Perforex LC 3030

Les centres d'usinage laser Perforex ont été développés spécialement afin d'automatiser l'usinage mécanique des armoires électriques standard. La Perforex LC est conçue pour usiner au laser en 3D sans contact et sans vibrations des enveloppes électriques. L'usinage et le taraudage de plaques de montage est également possible.

Caractéristiques

Référence	AS 4050.330
Description produit	Les centres d'usinage laser Perforex ont été développés spécialement afin d'automatiser l'usinage mécanique des armoires électriques standard. La Perforex LC est conçue pour usiner au laser en 3D sans contact et sans vibrations des enveloppes électriques. L'usinage et le taraudage de plaques de montage est également possible.
Avantages	Traitement 3D d'une enveloppe électrique en une passe sans devoir la desserrer et la déplacer Les arêtes de coupe ne se ternissent et ne se colorent pas lors de l'usinage de l'acier inoxydable. Coupe de tôles laquées sans détériorations ou colorations de la peinture, même avec des contours filigranes Prévu pour les petits coffrets électriques jusqu'aux grandes armoires électriques Usinage sans contact, avec peu de vibrations et sans usure des outils Le serrage des pièces à usiner n'est pas nécessaire. Vitesse d'usinage de l'acier inoxydable 20 fois plus rapide qu'avec un procédé de fraisage classique Travail ergonomique grâce à la surface de dépose extensible pour l'usinage des enveloppes et des pièces plates Usinage simultané de 5 faces

© Rittal 2025

Caractéristiques

Caractéristiques techniques	Pointeur laser (laser auxiliaire) catégorie de puissance 1 Largeur de coupe très étroite d'env. 0,3 mm seulement Laser d'usinage classe 4
Composition de la livraison	Centre laser Compresseur Carrénage machine Système de filtration Unité de commande
Matériaux usinables	Acier inoxydable Tôle d'acier Aluminium
Commande de la machine	Programmation en atelier
Sécurité	Habillage de protection pour obtenir la catégorie de puissance laser 1. Utilisation possible par du personnel formé, aucun spécialiste laser nécessaire Porte de sécurité
Interfaces	EPLAN Pro Panel Prise en charge des formats DXF Configurateur RiCS
Remarque	Le toit de sécurité (4050.317) pour l'habillage machine est absolument nécessaire si la machine est visible par le dessus Une visite du lieu d'implantation par un spécialiste Rittal est nécessaire pour le choix et la définition de la version de laser Sous réserve de modifications techniques
Surface utile	Largeur: 3.900 mm Hauteur: 3.800 mm Profondeur: 10.500 mm
Puissance de rayonnement max.	300 W (CW) ou 3000 W (impulsions)
Énergie de l'impulsion (max.)	30 J
Durée de l'impulsion max.	50 µs à une puissance de 300 W
Longueur d'onde	1 070 nm
Épaisseur max. tôle d'acier usinable	3 mm

Caractéristiques

Épaisseur max. acier inoxydable usinable	3 mm
Épaisseur max. aluminium usinable	3 mm
Tension de commande (DC)	24 V
Puissance nominale	3 kW
Tension nominale	400 V, 3~, 50 Hz
Max. machinable area of cubes	Largeur: 1.200 mm Hauteur: 800 mm Profondeur: 2.250 mm
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	4500
Poids brut	4500
Numéro du tarif douanier	84561190
EAN	4028177811737
ECLASS 8.0	36620404