

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4050.418

# Centre de coupe Secarex AC 18

État: 2026-07-07 (La source: [rittal.com/ca-fr](http://rittal.com/ca-fr))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4050.418 - Centre de coupe Secarex AC 18

Coupe plus rapide, plus précise et plus ergonomique des goulottes de câblage, couvercles de goulotte et rails porteurs grâce au centre de coupe semi-automatique Secarex AC 18.



## Caractéristiques

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Référence                   | AS 4050.418  |
| Modèle                      | Solution de commande moderne avec écran 18,5", PC industriel avec processeur i3 et clavier avec trackball<br>Sous réserve de modifications techniques  |
| Description produit         | Découpe partiellement automatisée de goulottes de câbles, de capots de goulottes de câbles et de rails porteurs, en particulier pour la fabrication de pièces uniques et en série limitée. Le centre de coupe Secarex AC 18 peut être équipé en option de tiroirs du côté gauche et/ou de tablettes du côté droit. Si d'autres rails porteurs doivent être usinés via la coulisse standard, cela peut être demandé en option comme équipement spécial (4050.491).                  |
| Avantages                   | Travail rapide, précis et fiable<br>Maniement aisé<br>Commande conviviale et fiable<br>Coûts de production très faibles car les chutes de matériel sont optimisées<br>Gain de temps important par rapport à la coupe manuelle<br>Coupes propres grâce à des outils haute performance ne produisant pas de copeaux<br>Libération automatique de la butée lors de la coupe<br>La coupe peut être contrôlée à travers la fenêtre vitrée<br>Cinq tailles de rail DIN dans une coulisse |
| Composition de la livraison | Secarex AC 18<br>Imprimante d'étiquettes<br>Unité de commande  |

# Caractéristiques

|   |  |
|---|--|
| Matériaux usinables                           | Acier<br>Aluminium<br>Cuivre<br>Plastique  |
| Options machine                               | Tiroirs 4050.441<br>Tablettes 4050.442   |
| Sécurité                                      | Commande bi-manuelle sécurisée   |
| Interfaces                                    | Connexion à différents systèmes CAO<br>Importation de données à partir d'Eplan Pro Panel<br>Programmation d'atelier Perforex   |
| Remarque                                      | Sous réserve de modifications techniques   |
| Surface utile                                 | Largeur: 4.010 mm<br>Hauteur: 1.785 mm<br>Profondeur: 870 mm   |
| Alimentation en air comprimé                  | 6 bar  |
| Hauteur max. usinable des goulottes de câbles | 100 mm   |
| Largeur max. usinable des goulottes de câbles | 125 mm   |
| Largeur min. usinable pour goulotte de câbles | 15 mm  |
| Tension de commande (DC)                      | 24 V   |
| Puissance nominale                            | 1,5 kW   |
| Protection amont                              | Coupe-circuit automatique / dispositif de protection par fusible: 16 A   |
| Tension nominale                              | 100 V - 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz   |
| Type de rail porteur                          | Rails profilés en C 30/15 (selon la norme EN 60 715)<br>Rails oméga NS 15 (selon la norme EN 60 715)<br>Rails oméga NS 35/15 (selon la norme EN 60 715)<br>Rails oméga NS 35/7,5 (selon la norme EN 60 715)<br>Barres de distribution de courant NLS-CU 3/10 |
| Pour épaisseur de panneau (max.)              | 2,5 mm   |

# Caractéristiques

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Unité d'emballage        | 1 p.  |
| Poids net                | 515 kg  |
| Poids brut               | 590 kg  |
| Numéro du tarif douanier | 84623290  |
| ECLASS 8.0               | 36629090  |
| Description produit      | Partially automated cutting of wiring ducts, cable duct covers and support rails to the required size, especially for one-off and small-scale production. |