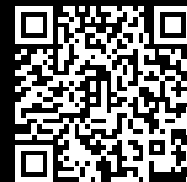


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.190

Machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT L

État: 2026-06-09 (La source: rittal.com/ca-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.190 - Machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT L

Avec la machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT L5 R totalement automatisée, il est possible d'usiner des fils électriques de section 0,5 mm² à 2,5 mm². Les fils sont coupés, dénudés, sertis et marqués en fonction du projet. Les câbles confectionnés sont acheminés aux rails de stockage de fils correspondants dans l'ordre correct du câblage aval en fonction des projets. La livraison des fils est également possible en vrac dans un bac.



Caractéristiques

Référence	AS 4051.190
Modèle	Wire Terminal WT L5 R (livraison des fils électriques dans des rails de stockage)
Description produit	Avec la machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT L5 R totalement automatisée, il est possible d'usiner des fils électriques de section 0,5 mm ² à 2,5 mm ² . Les fils sont coupés, dénudés, sertis et marqués en fonction du projet. Les câbles confectionnés sont acheminés aux rails de stockage de fils correspondants dans l'ordre correct du câblage aval en fonction des projets. La livraison des fils est également possible en vrac dans un bac.

Caractéristiques

Avantages

Mise en réseau complète depuis l'outil CAO E jusqu'aux processus de fabrication

La meilleure qualité en permanence

Que les fils conditionnés soient livrés dans des rails de stockage, en faisceaux ou qu'ils soient expédiés directement jusqu'au(x) poste(s) de câblage, leur câblage aval sera facilité par le logiciel « Smart Wiring » d'Eplan.

Optimisation globale des processus

Changement aisé et rapide des consommables

Utilisation d'un nouveau dispositif de sertissage pour différentes longueurs d'embout de 8 - 18 mm, avec dénudage partiel et total en continu

Alimentation fiable des fils via un nouveau système de guidage des fils avec mécanisme à fermeture rapide

Utilisation aisée grâce au grand écran tactile 24"

Pour une réaction rapide et flexible en cas de modifications au niveau du projet

Minimisation des erreurs également dans les processus ultérieurs

Durée d'amortissement de 2,5 ans à partir de 150 armoires par an

Le processus de conditionnement des fils est 11 fois plus rapide

En associant la machine de conditionnement des câbles Wire Terminal de Rittal et d'Eplan Smart Wiring permet de gagner jusqu'à 50 % de temps

Repérage optimal des fils en fonction de la commande

Caractéristiques techniques

5 alimentations d'embouts via bol vibrant

Plage de sertissage 0,5 mm² (AWG 20) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.) et 10 mm (0,39 in.)

Plage de sertissage 0,75 mm² (AWG 18) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)

Plage de sertissage 1 mm² (AWG 17) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)

Plage de sertissage 1,5 mm² (AWG 16) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)

Plage de sertissage 2,5 mm² (AWG 14) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)

La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT L permet de traiter des longueurs de fils de 150 mm à 10 m

La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT L peut détecter un bloc d'alimentation des fils

Livraison des fils électriques dans des rails de stockage

Au maximum 5 rails de stockage de fils pour la livraison des fils

Caractéristiques

Composition de la livraison	Ossature et habillage de la machine Unité de commande 1 x bol vibrant WT 16 pour section 0,5 mm ² 2 x bol vibrant WT 20 pour sections 0,75/1,0 mm ² 2 x bol vibrant WT 29 pour sections 1,5/2,5 mm ²
Matériaux usinables	Câbles en cuivre à fils de faible diamètre conformes à la norme EN 60228 / VDE 0295 classe 5 Embouts avec collerette en plastique selon la norme DIN 46228-4 et Multinorm
Remarque	<p>Veillez vous adresser à votre conseiller Rittal pour l'équipement personnalisé de la machine.</p> <p>La composition de la livraison standard de la machine de conditionnement des câbles Wire Terminal intègre les langues allemande et anglaise</p> <p>Les bols vibrants et le sertissage individuel des embouts respectent les cotes de tolérance de la norme DIN 46228-4:2019-02. Si les embouts utilisés s'écartent des cotes de tolérance définies, il peut être nécessaire de concevoir / tester de nouveaux bols vibrants et d'adapter le sertissage individuel des embouts.</p> <p>Sous réserve de modifications techniques</p>
Options machine	Stockage de fils WT Tube 12 (4051.218) Imprimante WT IQJET encre noire référence 4051281 Imprimante WT IQJET encre blanche référence 4051280
Interfaces	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tension nominale	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tension de commande (DC)	24 V
Puissance absorbée (env.)	1 kW
Durée de cycle	11 s
Fils par heure env.	320
Surface utile	Largeur: 2.170 mm Hauteur: 1.870 mm Profondeur: 1.080 mm

Caractéristiques

Numéro du tarif douanier	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Description produit	AS Machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT L5 R (rails de stockage de fils électriques)