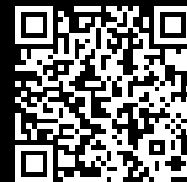


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.210

Machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C10

État: 2026-03-13 (La source: [rittal.com/ca-fr](https://www.rittal.com/ca-fr))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.210 - Machine de conditionnement des câbles

Wire Terminal WT C10

La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C10 permet de produire de manière totalement automatisée, sans intervention manuelle, jusqu'à 36 fils différents. Dans la plage de sections de 0,5 mm² à 6 mm², le traitement des fils est effectué sans calage, de manière entièrement automatique. Les processus de coupe, de dénudage, de sertissage ainsi que de marquage des fils en fonction du projet en font partie.



Caractéristiques

Référence	AS 4051.210
Modèle	Pour le traitement automatisé des listes de câbles pour la confection des fils Des stocks de fil suffisants doivent être sélectionnés en fonction du nombre de fils
Description produit	La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C10 permet de produire de manière totalement automatisée, sans intervention manuelle, jusqu'à 36 fils différents. Dans la plage de sections de 0,5 mm ² à 6 mm ² , le traitement des fils est effectué sans calage, de manière entièrement automatique. Les processus de coupe, de dénudage, de sertissage ainsi que de marquage des fils en fonction du projet en font partie.

Caractéristiques

Avantages

Mise en réseau complète depuis l'outil CAO E jusqu'aux processus de fabrication

La meilleure qualité en permanence

Durée d'amortissement de 2,5 ans à partir de 300 armoires par an

Les fils préparés du système de classement peuvent être traités via l'outil « Smart Wiring » d'Eplan dans l'étape de processus suivante de câblage des armoires électriques

Optimisation globale des processus

Gestion rationnelle des travaux à réaliser par l'intermédiaire du centre de traitement RiPanel

Changement aisé et rapide des consommables

Marquage automatique des fils en noir, blanc ou bleu clair

Utilisation d'un nouveau dispositif de sertissage pour différentes longueurs d'embout de 8 - 18 mm, avec dénudage partiel et total en continu

Alimentation fiable des fils via un nouveau système de guidage des fils avec mécanisme à fermeture rapide

Distribution de fils possible en vrac ou en option dans des rails de stockage ou en faisceaux

Le processus de préparation des fils est 15 fois plus rapide

Conditionnement totalement automatisée sans aucune intervention de fils électriques de sections de 0,5 mm² - 6,0 mm²

Utilisation aisée grâce au grand écran tactile 24"

Pour une réaction rapide et flexible en cas de modifications au niveau du projet

Minimisation des erreurs également dans les processus ultérieurs

Caractéristiques

Caractéristiques techniques

Plage de dénudage : dénudage partiel 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 in.) en continu ainsi que dénudage total 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 in.) en continu

Plage de sertissage 0,5 mm² (AWG 20) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.) et 10 mm (0,39 in.)

Plage de sertissage 0,75 mm² (AWG 18) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)

Plage de sertissage 1 mm² (AWG 17) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)

Plage de sertissage 1,5 mm² (AWG 16) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)

Plage de sertissage 2,5 mm² (AWG 14) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)

Plage de sertissage 4 mm² (AWG 12) : longueur de sertissage 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)

Plage de sertissage 6 mm² (AWG 10) : longueur de sertissage 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)

L'introduction des fils est réalisée via des blocs d'introduction des fils spécifiques

12 types de fil peuvent être saisis par bloc d'introduction

La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal peut être équipée de max. 3 blocs d'introduction des fils pouvant recevoir max. 36 fils

10 alimentations d'embouts via bol vibrant

La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C permet de traiter des longueurs de fils de 150 mm à 10 m

Composition de la livraison

Ossature et habillage de la machine

Unité de commande

Support pour l'unité de marquage des fils

Imprimante d'étiquettes pour le marquage des magasins de câbles

1 x bol vibrant WT 16 pour section 0,5 mm²

3 x bol vibrant WT 20 pour sections 0,75/1,0 mm²

3 x bol vibrant WT 29 pour sections 1,5/2,5 mm²

3 x bol vibrant WT 43 pour sections 4,0/6,0 mm²

Matériaux usinables

Câbles en cuivre à fils de faible diamètre selon la norme DIN 0295 classe 5

Embouts avec collerette en plastique

Caractéristiques

Remarque	Veuillez vous adresser à votre conseiller Rittal pour l'équipement personnalisé de la machine. La composition de la livraison standard de la machine de conditionnement des câbles Wire Terminal intègre les langues allemande et anglaise Les bols vibrants et le sertissage individuel des embouts respectent les cotes de tolérance de la norme DIN 46228-4:2019-02. Si les embouts utilisés s'écartent des cotes de tolérance définies, il peut être nécessaire de concevoir / tester de nouveaux bols vibrants et d'adapter le sertissage individuel des embouts. Sous réserve de modifications techniques
Options machine	Option d'impression en bleu clair référence 4051.013 Impression en noir 4051.029 Impression en blanc 4051.030 Stockage de fils WT Tube 12 (4051.218) Stockage de fils XL WT, unité centrale 4051.037 Stockage de fils XL WT, module supplémentaire 4051.038 Rail de stockage des fils WT 15 (4051.214) Bloc d'introduction des fils WT 12 (référence 4051.213) Module de faisceaux de câbles WT (référence 4051.215)
Interfaces	Eplan Pro Panel EPLAN Smart Wiring
Sécurité	L'intérieur de la machine est totalement capoté. La machine est accessible des 4 côtés et est surveillée par un contacteur de sécurité sans contact sur la porte à deux battants.
Dimensions	Largeur: 1.960 mm Hauteur: 2.255 mm Profondeur: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Tension nominale	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tension de commande (DC)	24 V
Puissance absorbée (env.)	1 kW
Fils par heure env.	260

Caractéristiques

Support area including 3 wire magazine	Largeur: 3.660 mm Hauteur: 2.250 mm Profondeur: 5.159 mm
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	1 390 kg
Poids brut	1 740 kg
Numéro du tarif douanier	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090