

# Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



## SK 3313.238 Liquid Cooling Package

Stand: 11.05.2026 (Quelle: [rittal.com/ch-de](http://rittal.com/ch-de))

SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP



# SK 3313.238 - Liquid Cooling Package LCP Rack CW, LCP Rack CWG

Kühlung über Hochleistungs-Kompaktregister. Das LCP saugt die Luft seitlich an der Rückseite der Serverschränke ab und bläst die abgekühlte Luft seitlich in den vorderen Teil des Serverschranks.



## Eigenschaften

Artikel-Nr.	SK 3313.238
Ausführung	CW

# Eigenschaften

---

Nutzen	<p>Maximale Energieeffizienz durch EC-Lüftertechnik und IT-orientierte Regelung</p> <p>Geringer luftseitiger Druckverlust und dadurch minimierte Leistungsaufnahme der Lüfter</p> <p>Regelung der Serverzulufttemperatur</p> <p>Serienmäßig redundante Temperaturfühler luftseitig integriert</p> <p>Optimale Anpassungsfähigkeit durch dynamische, kontinuierliche Regelung des Kaltwasser-Volumenstroms</p> <p>Durch Nutzung hoher Wasservorlauftemperaturen wird der Anteil der indirekten freien Kühlung gesteigert, dadurch werden die Betriebskosten reduziert</p> <p>Bedarfsgerechte Kühlleistung durch modulare Lüftereinheiten</p> <p>Lüftermodule als n+1 Redundanz konfigurierbar</p> <p>Trennung von Kühlung und Schrank schließt das Eindringen von Wasser in den Serverschrank aus</p> <p>Eine Grundfläche von max. 0,36 m<sup>2</sup> für alle Kühlleistungen</p> <p>Verbesserte Wärmerückgewinnung durch hohe Wasserrücklauftemperaturen bei Verwendung der LCP CW Glykol-Varianten, zum Beispiel in Verbindung mit einer Wärmepumpe</p> <p>Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Service von vorne und hinten</p> <p>Werkzeugloser Austausch der Lüftermodule</p>
Funktionsweise	<p>Das LCP saugt die Luft seitlich an der Rückseite der Serverschränke ab, kühlt diese über Hochleistungs-Kompaktregister ab und bläst die abgekühlte Luft wieder seitlich in den vorderen Teil des Serverschranks</p>
Material	<p>Stahlblech, lackiert</p>
Oberfläche	<p>RAL 9005, Feinstruktur matt</p>
Farbe	<p>RAL 9005</p>
Optionen	<p>Voll integriertes Branderkennungs- und Löschesystem</p> <p>Automatische Türöffnung der Serverschränke</p> <p>Direkter Anschluss von zusätzlichen CMC III-Sensoren möglich</p> <p>Racks in Höhe 2200 mm</p>
Ausführung	<p>Rackkühlung</p>

---

# Eigenschaften

Monitoring	Überwachung aller systemrelevanten Parameter wie Serverab-/zulufttemperatur, Wasservor-/rücklauftemperatur, Wasserdurchfluss, Kühlleistung, Lüfterdrehzahl und Leckage Direkter Anschluss des Gerätes via SNMP über Ethernet Integration in RiZone
Gesamtkühlleistung/Anzahl Lüftermodule	10 kW/1 20 kW/2 30 kW/3
Gesamtkühlleistung	10 kW 20 kW 30 kW
Luftleistung (freiblasend)	Bei 60 Hz: 6.500 m <sup>3</sup> /h
Anzahl Lüftermodule im Auslieferungszustand	4
Abmessung	Breite: 300 mm Höhe: 2.000 mm Tiefe: 1.200 mm
Passend für Gehäusetyt	VX IT TS IT PRO
Einbau in Schrankreihe	Bündig
Bemessungsbetriebsspannung	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 200 - 240 V AC
Max. Kühlleistung	30 kW
Anschlussart (elektrisch)	Anschlusstecker
Einschaltdauer	100 %
Kühlmedium	Wasser
Kältemittel/Kühlmedium Hinweis	Wasserqualität gemäß Gerätespezifikation.
Temperaturregelung	Stufenlose Lüfterregelung 2-Wege-Regelkugelhahn
Wasseranschlüsse	DN 40 (G 1½" AG)
Zulässiger Betriebsdruck (p max.)	10 bar
Wasservorlauftemperatur	15 °C

# Eigenschaften

Schutzart IP nach EN 60 529	IP 20
Optionen	Voll integriertes Branderkennungs- und Löschesystem Automatische Türöffnung der Serverschränke Direkter Anschluss von zusätzlichen CMC III-Sensoren möglich Racks in Höhe 2200 mm
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	200 kg
Bruttogewicht	211,5 kg
Zolltarifnummer	84186900
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Produktbeschreibung	SK LCP Rack CW UL, RAL 9005, Basis VX IT, Luft/Wasser Wärmetauscher zur Rackkühlung, Seitliche Montage am Rack, bündig

# Approbationen

Approbationen	UR + C-UR (recognized)
Erklärungen	Konformitätserklärung

# Ausschreibungstext

LCP Rack CW UL, 3313.238:  
Regulatory model no.: LCP N 7A1R43SC9D000

Aufbau des Gerätes in RZ-optimierter Bauweise. Der integrierte Luft-/Wasser-Wärmetauscher gewährleistet eine sensible Kühlleistung von 30kW bei Standard-Server-Schrankmaßen, möglichst geringem Gewicht und einer umfassenden Möglichkeit des Monitorings:

Die Montage des Luft-/Wassermetauschers erfolgt seitlich am Rack. Das LCP Rack CW bietet eine schrankbasierte und raumluftunabhängige Kühlung die auch zur Reduktion des Geräuschpegels führt.

Das Gerät ist in der Lage, wahlweise ein oder zwei Serrerracks zu kühlen.

Durch Verwendung von 4 eingebauten EC-Lüftermodulen (Kühlleistung bis 30kW, 102364 BTU/h) wird maximale Effizienz erreicht.

Das Gerät ist zur Aufnahme von maximal sechs EC-Lüftermodulen vorbereitet. Aus Redundanz-gründen oder zur Minimierung der elektrischen Leistungsaufnahme ist daher auch eine Lüftervollbestückung möglich.

Luft-/Wasser-Wärmetauscher und Serrerrack sind angereiht, der Zugang erfolgt aber jeweils separat. Dies schließt das Eindringen von Wasser in das Serrerrack aus und erhöht die Montage- und Servicefreundlichkeit. Über das LCP kann kein Zugang zum benachbarten IT Rack erfolgen. Eine Leckageüberwachung ist integriert. Ein in der Kondensatwanne installierter Sensor detektiert Leckagen, der Hauptcontroller setzt dann eine Alarmmeldung ab und /oder unterbricht die Zufuhr von Kühlmedium in das Gerät.

Alle Bauteile im Kondensatbereich bestehen aus Edelstahl, um Korrosion zu vermeiden.

Das Gerät wurde ausschließlich zur Bereitstellung von sensibler Kühlleistung entwickelt.

Der Wasseranschluss kann optional, mittels Zubehörkits, nach unten oder oben erfolgen

(G 1 1/2" AG).

Kurze Inbetriebnahmezeit des Gerätes durch einfache, schnelle Entlüftung.

Die Lüfter sind im laufenden Betrieb, werkzeuglos und mit kleinstem Zeitaufwand, ohne Fachpersonal, wechselbar.

Ein hochentwickeltes Softwarekonzept zur Netzwerkeinbindung für Monitoring/Einstellung aller technischen Parameter ist serienmäßig integriert.

Bei Ausfall des Controllers sorgt ein integrierter Fail Safe Betrieb für zuverlässige Kühlung.

Bis zu acht zusätzliche Sensoren (Temperatur/Feuchte etc.) anschließbar.

Technische Daten:

Sensible Kühlleistung mit 1/2/3 Lüftern: 10/20/30 kW  
Betriebstemperaturbereich Umgebung: 10°C - 50°C  
Betriebstemperaturbereich Kühlmedium: 10°C - 30°C (nicht kondensierend)  
niedrigere Vorlauftemperaturen nach Rücksprache mit dem Hersteller  
möglich.

Installierte Lüfter: 4 (max. 6 möglich)  
Luftvolumenstrom: 6.500 m<sup>3</sup>/h (4 Lüfter)  
Kühlleistung (4 Lüfter): 30kW (102364 BTU/h)  
Zulufttemperatur: 24°C  
Vorlauftemperatur: 15°C  
Medium: Wasser oder Wasser/Glykol Gemisch  
Durchsatzmenge Kühlmedium (0-100 l/min): ca.60l/min  
Druckverlust: ca. 0,6bar  
Wasseranschluss: G 1 ½" AG  
Spannung: 1~ 200-240V, AC50/60Hz, L1, (L2/N), PE  
Max. elektrische Anschlussleistung: 3150 W  
Serverzulufttemperaturregelung über Durchflussmengenregelung und  
stufenlos drehzahl geregelter EC-Lüfter  
Geräuschpegel in 1 m Entfernung: max. 88 dB(A)  
Farbe:  
Gehäuserahmen, Dachblech, Seitenwände und Rücktür: RAL 9005  
Abmessungen: BxHxT: 300x2000x1200 mm  
Gewicht im Auslieferungszustand: 230 kg

”  
Controller/Schnittstellen:  
Netzwerkschnittstelle (RJ 45): Ethernet nach IEEE 802.3 über 10/100BaseT  
mit PoE  
Frontseitige USB Schnittstelle: Mini USB zur Systemeinstellung  
Rückseitige USB Schnittstelle: Für USB Stick zur Datenaufzeichnung bis  
32GB  
Front SD-HC Slot: 1x bis zu 32GB Datenaufzeichnung  
Alarm Relaisausgang: Wechsler Kontakt für Schutzkleinspannung (24V DC,  
1A)  
Digitale Eingänge: 2x (Klemme)  
Protokolle, Ethernet:  
TCP/IPv4, TCP/IPv6, SNMPv1, SNMPv2c, SNMPv3, Modbus TCP, OPC ua, Telnet,  
SSH, (S)FTP, HTTP (S), NTP, DHCP, DNS, SMTP (S), Syslog  
Acht zusätzliche Sensoren (Temperatur, Feuchte etc.) anschließbar

Software  
Regelung nach Serverzulufttemperatur

Automatische oder manuelle Regelung wählbar  
Remote control via SNMP, Modbus TCP, OPC ua möglich  
Sollwertvorgabe durch externen Temperatur Sensor  
Wasserseitige delta T Regelung zum effizienten Chillerbetrieb wählbar  
Programmierung von logischen Verknüpfungen (Tasks) zur Automatisierung spezifischer Prozesse möglich

Touch-Screen Display, farbig, installiert  
Über das Display werden dem Nutzer alle relevanten Betriebsparameter direkt am LCP angezeigt.  
Dies hat den Vorteil, kurz und auf einem Blick den Status des Gerätes zu erkennen und wenn notwendig, schnellstmöglich zu reagieren.

Folgende Parameter können in verschiedenen Ebenen abgelesen werden:

Anzeige der zugeführten Kaltlufttemperatur zum 19"-Equipment  
Anzeige der abgeführten Warmlufttemperatur vom 19"-Equipment  
Kühlleistung  
Kühlwasservorlauf-/ rücklauftemperatur  
Kühlwasserdurchfluss Menge  
Stellung des Regelventils  
Übersicht aller Parameter auf einen Blick  
Anzeige von Alarm-/ und Warnmeldungen  
Übersichtsseite mit IP-Adresse des Gerätes, Softwarestand und Ansprechpartner (kann individuell eingetragen werden)  
Änderung des Sollwertes der Kaltlufttemperatur vor die 19"-Ebene kann am Display vorgenommen werden (Sperrung möglich, wenn dies nicht erwünscht)  
4,3" Display, 480 x 272 Pixel  
Resistiver Touch  
Typ. 280 cd/m<sup>2</sup>  
Betriebstemperatur: -20°C bis +70°C  
Verbindungskabel

Besondere Merkmale:

Einfache Wartung des Gerätes von vorne und hinten, daher können Kabeltrassen, Gang-Schottungen oberhalb des Gerätes verlegt werden.  
Werkzeugloser Austausch der Lüfter während des Betriebs  
Integrierte Software mit wasserseitigen delta T Regelung zum effizienten Chillerbetrieb

Optional:

Lüftermodul zur Leistungserweiterung: 3313.016

Anschlussschlauch, unten/oben: 3311.040

Kondensatpumpe 3312.012 (nur für Anschlussspannung 230-240 V)

Integrierter Tropfenabscheider auf Anfrage