

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



SK 3313.250 Liquid Cooling Package

Stand: 30.01.2026 (Quelle: rittal.com/ch-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

SK 3313.250 - Liquid Cooling Package LCP Rack CW, LCP Rack CWG

Kühlung über Hochleistungs-Kompaktregister. Das LCP saugt die Luft seitlich an der Rückseite der Serverschränke ab und bläst die abgekühlte Luft seitlich in den vorderen Teil des Serverschranks.

Eigenschaften

Artikel-Nr.	SK 3313.250
Ausführung	CWG
Nutzen	<p>Maximale Energieeffizienz durch EC-Lüftertechnik und IT-orientierte Regelung</p> <p>Geringer luftseitiger Druckverlust und dadurch minimierte Leistungsaufnahme der Lüfter</p> <p>Regelung der Serverzulufttemperatur</p> <p>Serienmäßig redundante Temperaturfühler luftseitig integriert</p> <p>Optimale Anpassungsfähigkeit durch dynamische, kontinuierliche Regelung des Kaltwasser-Volumenstroms</p> <p>Durch Nutzung hoher Wasservorlauftemperaturen wird der Anteil der indirekten freien Kühlung gesteigert, dadurch werden die Betriebskosten reduziert</p> <p>Bedarfsgerechte Kühlleistung durch modulare Lüftereinheiten</p> <p>Lüftermodule als n+1 Redundanz konfigurierbar</p> <p>Serienmäßig 3-phägiger Anschluss für elektrische Redundanz</p> <p>Trennung von Kühlung und Schrank schließt das Eindringen von Wasser in den Serverschrank aus</p> <p>Eine Grundfläche von max. 0,36 m² für alle Kühlleistungen</p> <p>Verbesserte Wärmerückgewinnung durch hohe Wasserrücklauftemperaturen bei Verwendung der LCP CW Glykol-Varianten, zum Beispiel in Verbindung mit einer Wärmepumpe</p> <p>Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Service von vorne und hinten</p> <p>Werkzeugloser Austausch der Lüftermodule</p>
Funktionsweise	Das LCP saugt die Luft seitlich an der Rückseite der Serverschränke ab, kühlst diese über Hochleistungs-Kompaktregister ab und bläst die abgekühlte Luft wieder seitlich in den vorderen Teil des Serverschranks

Eigenschaften

Material	Stahlblech, lackiert
Farbe	RAL 7035
Optionen	Voll integriertes Branderkennungs- und Löschsystem Automatische Türöffnung der Serverschränke Direkter Anschluss von zusätzlichen CMC III-Sensoren möglich Racks in Höhe 2200 mm
Ausführung	Rackkühlung
Monitoring	Überwachung aller systemrelevanten Parameter wie Serverab-/zulufttemperatur, Wasservor-/rücklauftemperatur, Wasserdurchfluss, Kühlleistung, Lüfterdrehzahl und Leakage Direkter Anschluss des Gerätes via SNMP über Ethernet Integration in RiZone
Gesamtkühlleistung/Anzahl Lüftermodule	38 kW/4 40 kW/5 44 kW/6
Luftleistung (freiblasend)	Bei 50 Hz: 4.800 m ³ /h
Anzahl Lüftermodule im Auslieferzustand	4
Abmessung	Breite: 300 mm Höhe: 2.000 mm Tiefe: 1.200 mm
Passend für Gehäusetyp	VX IT
Einbau in Schrankreihe	Bündig
Bemessungsbetriebsspannung	200 V - 240 V, 1~, 60 Hz 346 V - 415 V, 3~, 50 Hz 346 V - 415 V, 3~, 60 Hz
Max. Kühlleistung	35 kW
Anschlussart (elektrisch)	Anschlussstecker
Einschaltdauer	100 %
Kühlmedium	Wasser-Glykol
EC-Lüfter	Ja
Lüfter im Betrieb austauschbar	Ja

Eigenschaften

Temperaturregelung	Stufenlose Lüfterregelung 2-Wege-Regelkugelhahn
Wasseranschlüsse	DN 40 (G 1½" AG)
Zulässiger Betriebsdruck (p max.)	10 bar
Wasservorlauftemperatur	15 °C
Schutzart IP nach EN 60 529	IP 20
Optimierte Kondensatmanagement auch bei niedrigen Wasservorlauftemperaturen	Ja
Optionen	Voll integriertes Branderkennungs- und Löschsystem Automatische Türöffnung der Serverschränke Direkter Anschluss von zusätzlichen CMC III-Sensoren möglich Racks in Höhe 2200 mm
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	203
Bruttogewicht	253
Zolltarifnummer	84186900
EAN	4028177953895
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712

Approbationen

Erklärungen	Konformitätserklärung
-------------	-----------------------

Ausschreibungstext

LCP Rack CW/G, 3313.250 BHT (mm) 300x2000x1200

LCP Rack CW/G, 3313.250:

Regulartory model no.: LCP G 7A2R43SC700C0

Aufbau des Gerätes in RZ-optimierter Bauweise.

Der integrierte Luft-/Wasser-Wärmetauscher gewährleistet eine sensible Kühlleistung von 35kW (Wasser/Glykol (67/33), 44 kW (reines Wasser) und wurde speziell für hohe Kühlleistung beim Betrieb mit Wasser/Glykol Gemisch ausgelegt.

Aufgrund des Wärmetauscher Designs ist das Gerät ideal für den nachgelagerten Betrieb einer Wärmepumpe und somit zur Wärmerückgewinnung geeignet.

Die Montage des Luft-/Wasserwärmetauschers erfolgt seitlich am Rack.

Das LCP Rack CW bietet eine schrankbasierte und raumluftunabhängige Kühlung die auch zur Reduktion des Geräuschpegels führt.

Das Gerät ist in der Lage, wahlweise ein oder zwei Serverracks zu kühlen.

Durch Verwendung von vier eingebauten EC-Lüftermodulen (Kühlleistung bis 30kW, Wasser/Glykol 67/33), wird maximale Effizienz erreicht und die elektrische Energieaufnahme minimiert.

Durch den Einbau von zwei weiteren Lüftermodulen (Zubehör), wird die sensible Kühlleistung von 35kW erreicht. (Wasser/Glykol (67/33))

Dies bietet Investitionssicherheit, wenn zu Beginn der Installation noch nicht die volle Kühlleistung abgerufen werden muss.

Das Gerät ist zur Aufnahme von maximal sechs EC-Lüftermodulen vorbereitet. Aus Redundanz-gründen oder zur Minimierung der elektrischen Leistungsaufnahme ist daher auch eine Lüftervollbestückung möglich.

Luft-/Wasser-Wärmetauscher und Serverrack sind angereiht, der Zugang erfolgt aber jeweils separat. Dies schließt das Eindringen von Wasser in das Serverrack aus und erhöht die Montage- und Servicefreundlichkeit.

Über das LCP kann kein Zugang zum benachbarten IT Rack erfolgen.

Eine Leckageüberwachung ist integriert. Ein in der Kondensatwanne installierter Sensor detektiert Leckagen, der Hauptcontroller setzt dann eine Alarmmeldung ab und /oder unterbricht die Zufuhr von Kühlmedium in das Gerät.

Durch ein patentiertes Kondensatmanagement ist der Betrieb des Gerätes auch mit Wasservorlauftemperaturen unterhalb des Taupunktes möglich. Alle Bauteile im Kondensatbereich bestehen aus Edelstahl, um Korrosion zu vermeiden.

Der Wasseranschluss kann optional, mittels Zubehörkits, nach unten oder oben erfolgen (G 1 1/2" AG).

Kurze Inbetriebnahmezeit des Gerätes durch einfache und schnelle Entlüftung.

Die Lüfter sind im laufenden Betrieb, werkzeuglos und mit kleinstem Zeitaufwand, ohne Fachpersonal, wechselbar.

Ein hochentwickeltes Softwarekonzept zur Netzwerkeinbindung für Monitoring/Einstellung aller technischen Parameter ist serienmäßig integriert.

Bei Ausfall des Controllers sorgt ein integrierter Fail Safe Betrieb für zuverlässige Kühlung.

Bis zu acht zusätzliche Sensoren (Temperatur/Feuchte etc.) anschließbar.

Technische Daten:

Sensible Kühlleistung mit 4/5/6 Lüftern: 30/32/35 kW (Wasser/Glykol (67/33)

Sensible Kühlleistung mit 4/5/6 Lüftern: 38/40/44 kW (reines Wasser)

Betriebstemperaturbereich Umgebung: 10°C - 50°C

Betriebstemperaturbereich Kühlmedium: 10°C - 30°C

niedrigere Vorlauftemperaturen nach Rücksprache mit dem Hersteller möglich.

Installierte Lüfter: 4 (max. 6 möglich)

Luftvolumenstrom: max. 4800 m³/h (4 Lüfter)

Luftvolumenstrom: max. 6.800 m³/h (6 Lüfter)

Zulufttemperatur: 24°C

Vorlauftemperatur: 15°C

Medium: Wasser/Glykol (67/33) oder reines Wasser

Durchsatzmenge Kühlmedium (0-100 l/min): ca. 50l/min, Wasser/Glykol (67/33)

Druckverlust: ca. 0,8bar, Wasser/Glykol (67/33)

Wasseranschluss: G 1 1/2" AG

Spannung: 200-240 VAC, 1~ N, PE, 50/60 Hz; 346-415 VAC, 3N~, PE, 50/60 Hz

Max. elektrische Anschlussleistung (4 Lüftermodule): 1990 W

Max. elektrische Anschlussleistung (6 Lüftermodule): 2990 W

Serverzulufttemperaturregelung über Durchflussmengenregelung und stufenlos drehzahlgeregelter EC-Lüfter

Geräuschpegel in 1 m Entfernung: max. 88 dB(A)

Farbe:

Gehäuserahmen, Dachblech, Seitenwände und Rücktür: RAL 7035

Aluminiumfronttür, vertikal, Aluminium, silbergrau eloxiert

Aluminiumfronttür, horizontal, Aluminium, lackiert, RAL 9005

Aluminiumfronttür, Stahlblech Inlett, lackiert, RAL 9005

Griff und Scharniere: RAL 9005

Abmessungen: BxHxT: 300x2000x1200 mm

Gewicht im Auslieferzustand: 280 kg

Controller/Schnittstellen:

Netzwerkschnittstelle (RJ 45): Ethernet nach IEEE 802.3 über 10/100BaseT mit PoE

Frontseitige USB Schnittstelle: Mini USB zur Systemeinstellung

Rückseitige USB Schnittstelle: Für USB Stick zur Datenaufzeichnung bis 32GB

Front SD-HC Slot: 1x bis zu 32GB Datenaufzeichnung

Alarm Relaisausgang: Wechsler Kontakt für Schutzkleinspannung (24V DC, 1A)

Digitale Eingänge: 2x (Klemme)

Protokolle, Ethernet:

TCP/IPv4, TCP/IPv6, SNMPv1, SNMPv2c, SNMPv3, Modbus TCP, OPC ua, Telnet, SSH, (S)FTP, HTTP (S), NTP, DHCP, DNS, SMTP (S), Syslog

Acht zusätzliche Sensoren (Temperatur, Feuchte etc.) anschließbar

Software

Regelung nach Serverzulufttemperatur

Automatische oder manuelle Regelung wählbar

Remote control via SNMP, Modbus TCP, OPC ua möglich

Sollwertvorgabe durch externen Temperatur Sensor wählbar

Wasserseitige delta T Regelung zum effizienten Chillerbetrieb wählbar

Programmierung von logischen Verknüpfungen (Tasks) zur Automatisierung spezifischer Prozesse möglich

Besondere Merkmale:

Einfache Wartung des Gerätes von vorne und hinten, daher können

Kabeltrassen, Gang-Schottungen oberhalb des Gerätes verlegt werden.

Werkzeugloser Austausch der Lüfter während des Betriebs

Integrierte Software mit wasserseitigen delta T Regelung zum effizienten Chillerbetrieb

Patentiertes Kondensatmanagement integriert

Optional:

Lüftermodul zur Leistungserweiterung: 3313.016

Touchscreen-Display farbig: 3311.030

Anschlusschlauch, unten/oben: 3311.040

Kondensatpumpe 3312.012

LCP Rack CW/G, 3313.250:

Regulatory model no.: LCP G 7A2R43SC700C0

The design of the unit is optimised for use in data centres.

The integrated air/water heat exchanger guarantees a sensitive cooling output of 35 kW (water/glycol 67/33) / 44 kW (pure water) and was designed specifically for high cooling outputs when operated with a water/glycol mixture.

Thanks to the heat exchanger design, the unit is ideally suited for the downstream operation of a heat pump and thus for heat recovery.

The air/water heat exchanger is mounted on the side of the rack.

LCP Rack CW offers enclosure-based cooling separate from the room air and is thus also a means to reduce the noise level.

The unit is capable of providing cooling for either one or two server racks.

The use of four integrated EC fan modules (cooling output up to 30 kW, water/glycol 67/33) achieves maximum efficiency and minimises the electrical energy consumption.

The sensitive cooling output can be raised to 35 kW (water/glycol 67/33) by installing two further fan modules (accessories).

This safeguards the value of an investment where the maximum cooling output is not yet required at the time of initial installation.

The unit is prepared for the incorporation of up to six EC fan modules.

Configuration with the maximum number of fans can thus also serve to achieve redundancy or to minimise electrical power consumption.

The air/water heat exchanger and server rack are incorporated into a single bayed suite, but nevertheless remain separate from each other.

This eliminates the risk of water penetrating into the server rack and simplifies installation and service.

There is no access to the adjacent IT rack via the LCP.

Leakage monitoring is integrated. If a sensor installed in the condensate tray detects a leakage, the main controller issues an alarm message and/or interrupts the supply of cooling medium to the unit.

Thanks to a patented condensate management system, the unit can also be

operated with water inlet temperatures below the dew point.
All components which may come into contact with condensate are made from stainless steel in order to avoid corrosion.

An accessory kit enables the water connection to be realised either at the top or at the bottom (G 1½" external thread).
Fast commissioning of the unit thanks to fast and simple air bleeding.
The fans can be replaced in a matter of seconds and without the need for tools or specially qualified personnel, also during continued operation.

An advanced software concept enabling network integration for the monitoring/setting of all technical parameters is implemented as a standard feature.

An integrated fail-safe operating mode maintains reliable cooling in case of a controller failure.

Up to eight additional sensors (temperature/humidity, etc.) can be connected.

Technical data:

Sensitive cooling output with 4/5/6 fans: 30/32/35 kW (water/glycol 67/33)

Sensitive cooling output with 4/5/6 fans: 38/40/44 kW (pure water)

Operating temperature range, ambient: 10 °C - 50 °C

Operating temperature range, cooling medium: 10 °C - 30 °C

Lower inlet temperatures possible after consultation with the manufacturer.

Installed fans: 4 (max. 6 possible)

Air throughput: max. 4,800 m³/h (4 fans)

Air throughput: max. 6,800 m³/h (6 fans)

Air intake temperature: 24 °C

Water inlet temperature: 15 °C

Medium: Water/glycol (67/33) or pure water

Cooling medium throughput (0-100 l/min): approx. 50 l/min, water/glycol 67/33)

Pressure loss: approx. 0.8 bar, water/glycol (67/33)

Water connection: G 1½" external thread

Voltage: 200-240 V AC, 1~ N, PE, 50/60 Hz; 346-415 V AC, 3N~, PE, 50/60 Hz

Max. connected load (4 fan modules): 1990 W

Max. connected load (6 fan modules): 2990 W

Control according to server air intake temperature, realised by way of throughput regulation and EC fans with infinitely variable speed
Noise level at a distance of 1 m: max. 88 dB(A)

Colour:

Enclosure frame, roof plate, side panels and rear door: RAL 7035

Aluminium front door, vertical, aluminium, silver-grey anodised

Aluminium front door, horizontal, aluminium, painted in RAL 9005

Aluminium front door, sheet steel panel, painted in RAL 9005

Handle and hinges: RAL 9005

Dimensions: WxHxD: 300 x 2000 x 1200 mm

Weight as delivered: 280 kg

Controller/interfaces:

Network port (RJ 45): Ethernet to IEEE 802.3 via 10/100BaseT with PoE

Front USB port: Mini USB for system setup

Rear USB port: For USB thumb drive for data memory up to 32 GB

Front SD-HC slot: Data memory up to 32 GB

Alarm relay output: Changeover contact for extra-low voltage (24 V DC, 1 A)

Digital inputs: 2x (terminal)

Protocols, Ethernet:

TCP/IPv4, TCP/IPv6, SNMPv1, SNMPv2c, SNMPv3, Modbus TCP, OPC ua, Telnet, SSH, (S)FTP, HTTP (S), NTP, DHCP, DNS, SMTP (S), Syslog

Eight additional sensors (temperature, humidity, etc.) can be connected

Software

Control according to server air intake temperature

Automatic or manual control can be selected

Remote control via SNMP, Modbus TCP, OPC ua is possible

Target value specification by way of an external temperature sensor can be selected

Water-side ΔT control can be selected for efficient chiller operation

Programming of logic operations (tasks) is possible in order to automate specific processes

Special features:

Simple maintenance of the unit from the front and back, enabling cable channels and aisle containment to be positioned above the unit.

Tool-free fan replacement without interrupting operation

Integrated software with water-side ΔT control for efficient chiller operation

Patented condensate management integrated

Optional:

Fan module to increase cooling output: 3313.016

Touchscreen display, colour: 3311.030

Connection hose, bottom/top: 3311.040

Condensate pump: 3312.012