

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



SK 3313.550 Liquid Cooling Package

Stand: 24.06.2026 (Quelle: rittal.com/ch-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

SK 3313.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW, LCP Inline CWG

Reihenklimateisierung für die Aufstellung innerhalb einer Schrankreihe. Die warme Luft wird an der Geräterückseite angesaugt, gekühlt und nach vorne in den Kaltgang ausgeblasen.

Eigenschaften

Artikel-Nr.	SK 3313.550
Ausführung	CWG
Nutzen	<p>Maximale Energieeffizienz durch EC-Lüftertechnik und IT-orientierte Regelung</p> <p>Geringer luftseitiger Druckverlust und dadurch minimierte Leistungsaufnahme der Lüfter</p> <p>Optimale Anpassungsfähigkeit durch dynamische, kontinuierliche Regelung des Kaltwasser-Volumenstroms</p> <p>Durch Nutzung hoher Wasservorlauftemperaturen wird der Anteil der indirekten freien Kühlung gesteigert, dadurch werden die Betriebskosten reduziert</p> <p>Bedarfsgerechte Kühlleistung durch modulare Lüftereinheiten</p> <p>Lüftermodule als n+1 Redundanz konfigurierbar</p> <p>Serienmäßig 3-phasiger Anschluss für elektrische Redundanz</p> <p>Serienmäßig redundante Temperaturfühler luftseitig integriert</p> <p>Trennung von Kühlung und Schrank schließt das Eindringen von Wasser in den Serverschrank aus</p> <p>Eine Grundfläche von max. 0,36 m² für alle Kühlleistungen</p> <p>Verbesserte Wärmerückgewinnung durch hohe Wasserrücklauftemperaturen bei Verwendung der LCP CW Glykol-Varianten, zum Beispiel in Verbindung mit einer Wärmepumpe</p> <p>Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Service von vorne und hinten</p> <p>Werkzeugloser Austausch der Lüftermodule</p>
Funktionsweise	<p>Die warme Luft wird aus dem Raum oder dem warmen Gang an der Geräterückseite angesaugt und gekühlt nach vorne in den kalten Gang ausgeblasen. Ein Doppelboden ist bei diesem Produkt nicht notwendig</p>
Material	Stahlblech, lackiert

Eigenschaften

Farbe	RAL 7035
Optionen	Direkter Anschluss von zusätzlichen CMC III-Sensoren möglich Racks in Höhe 2200 mm
Ausführung	Reihenkühlung
Monitoring	Überwachung aller systemrelevanten Parameter wie Serverab-/ zulufttemperatur, Wasservor-/rücklauftemperatur, Wasserdurchfluss, Kühlleistung, Lüfterdrehzahl und Leckage Direkter Anschluss des Gerätes via SNMP über Ethernet Integration in RiZone
Gesamtkühlleistung/Anzahl Lüftermodule	20 kW/2 31 kW/3 35 kW/4
Gesamtkühlleistung	20 kW 31 kW 35 kW
Luftleistung (freiblasend)	Bei 50 Hz: 5.000 m ³ /h
Anzahl Lüftermodule im Auslieferungszustand	2
Abmessung	Breite: 300 mm Höhe: 2.000 mm Tiefe: 1.200 mm
Passend für Gehäusotyp	VX IT
Einbau in Schrankreihe	Bündig
Bemessungsbetriebsspannung	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Max. Kühlleistung	28 kW
Anschlussart (elektrisch)	Anschlusstecker
Einschaltdauer	100 %
Kühlmedium	Wasser-Glykol
EC-Lüfter	Ja
Lüfter im Betrieb austauschbar	Ja

Eigenschaften

Temperaturregelung	Stufenlose Lüfterregelung 2-Wege-Regelkugelhahn
Wasseranschlüsse	DN 40 (G 1½" AG)
Zulässiger Betriebsdruck (p max.)	10 bar
Wasservorlauftemperatur	15 °C
Schutzart IP nach EN 60 529	IP 20
Optimiertes Kondensatmanagement auch bei niedrigen Wasservorlauftemperaturen	Ja
Optionen	Direkter Anschluss von zusätzlichen CMC III-Sensoren möglich Racks in Höhe 2200 mm
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	235 kg
Bruttogewicht	245 kg
Zolltarifnummer	84158200
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Produktbeschreibung	SK LCP Inline CW/Glykol, 28kW, RAL 7035, BHT: 300x2000x1200 mm

Approbationen

Erklärungen	Konformitätserklärung
-------------	-----------------------

Ausschreibungstext

LCP Inline CW/G, bündig, 3313.550 BHT (mm) 300x2000x1200

LCP Inline CW, bündig, 3313.550:
Regulatory model no.: LCP G 7A2I23SC700C0

Aufbau des Gerätes in RZ-optimierter Bauweise.

Der integrierte Luft-/Wasser-Wärmetauscher gewährleistet eine sensible Kühlleistung von 28kW (Wasser/Glykol (67/33)), 35 kW (reines Wasser) und wurde speziell für hohe Kühlleistung beim Betrieb mit Wasser/Glykol Gemisch ausgelegt.

Aufgrund des Wärmetauscher Designs ist das Gerät ideal für den nachgelagerten Betrieb einer Wärmepumpe und somit zur Wärmerückgewinnung geeignet.

Die Montage des Luft-/Wasserwärmetauschers erfolgt seitlich am Rack. Das LCP Inline bündig saugt die warme Serverabluft über eine perforierte Rücktür an und bläst die abgekühlte Luft über eine perforierte Fronttür nach vorne, vor die perforierten Türen der Serverracks aus und steht somit dem 19"-Equipment wieder zur Verfügung.

Das LCP Inline bündig, schließt im vorderen und hinteren Bereich bündig mit den Serverracks ab und bildet somit eine durchgehende Flucht.

Durch Verwendung von zwei eingebauten EC-Lüftermodul (Kühlleistung bis 16kW Wasser/Glykol 67/33), wird maximale Effizienz erreicht und die elektrische Energieaufnahme minimiert.

Durch den Einbau von zwei weiteren Lüftermodulen (Zubehör), wird die sensible Kühlleistung von 28kW erreicht. (Wasser/Glykol (67/33))

Dies bietet Investitionssicherheit, wenn zu Beginn der Installation noch nicht die volle Kühlleistung abgerufen werden muss.

Das Gerät ist zur Aufnahme von maximal vier EC-Lüftermodulen vorbereitet. Aus Redundanzgründen oder zur Minimierung der elektrischen Leistungsaufnahme ist daher auch eine Lüftervollbestückung möglich.

Luft-/Wasser-Wärmetauscher und Serverrack sind angereiht, der Zugang erfolgt aber jeweils separat. Dies schließt das Eindringen von Wasser in das Serverrack aus und erhöht die Montage- und Servicefreundlichkeit.

Über das LCP kann kein Zugang zum benachbarten IT Rack erfolgen.

Eine Leckageüberwachung ist integriert. Ein in der Kondensatwanne installierter Sensor detektiert Leckagen, der Hauptcontroller setzt dann eine Alarmmeldung ab und /oder unterbricht die Zufuhr von Kühlmedium in das Gerät

Durch ein patentiertes Kondensatmanagement ist der Betrieb des Gerätes auch mit Wasservorlauftemperaturen unterhalb des Taupunktes möglich. Alle Bauteile im Kondensatbereich bestehen aus Edelstahl, um Korrosion zu vermeiden.

Der Wasseranschluss kann optional, mittels Zubehörkits, nach unten oder oben erfolgen

(G 1 1/2" AG).

Kurze Inbetriebnahmezeit des Gerätes durch einfache und schnelle Entlüftung.

Die Lüfter sind im laufenden Betrieb, werkzeuglos und mit kleinstem Zeitaufwand, ohne Fachpersonal, wechselbar.

Ein hochentwickeltes Softwarekonzept zur Netzwerkeinbindung für Monitoring/Einstellung aller technischen Parameter ist serienmäßig integriert.

Bei Ausfall des Controllers sorgt ein integrierter Fail Safe Betrieb für zuverlässige Kühlung.

Bis zu acht zusätzliche Sensoren (Temperatur/Feuchte etc.) anschließbar.

Technische Daten:

Sensible Kühlleistung mit 2/3/4 Lüftern: 16/25/28 kW (Wasser/Glykol 67/33)

Sensible Kühlleistung mit 2/3/4 Lüftern: 20/31/35 kW (reines Wasser)

Betriebstemperaturbereich Umgebung: 10°C - 50°C

Betriebstemperaturbereich Kühlmedium: 10°C - 30°C

niedrigere Vorlauftemperaturen nach Rücksprache mit dem Hersteller möglich.

Installierte Lüfter: 2 (max. 4 möglich)

Luftvolumenstrom: max. 5000 m³/h (4 Lüfter)

Zulufttemperatur: 24°C

Vorlauftemperatur: 15°C

Medium: Wasser/Glykol (67/33) oder reines Wasser

Durchsatzmenge Kühlmedium (0-80 l/min): ca. 50l/min Wasser/Glykol (67/33)

Druckverlust: ca. 0,8bar, Wasser/Glykol (67/33)

Wasseranschluss: G 1 1/2" AG

Spannung: 200-240 VAC, 1~ N, PE, 50/60 Hz; 346-415 VAC, 3N~, PE, 50/60 Hz

Max. elektrische Anschlussleistung (2 Lüftermodule): 1000 W

Max. elektrische Anschlussleistung (4 Lüftermodule): 1990 W

Serverzulufttemperaturregelung über Durchflussmengenregelung und stufenlos drehzahl geregelter EC-Lüfter

Geräuschpegel in 1 m Entfernung: max. 86 dB(A)

Farbe:

Gehäuserahmen, Dachblech, Seitenwände und Rücktür: RAL 7035

Aluminiumfronttüre, vertikal, Aluminium, silbergrau eloxiert
Aluminiumfronttüre, horizontal, Aluminium, lackiert, RAL 9005
Aluminiumfronttüre, Stahlblech Inlett, lackiert, RAL 9005
Griff und Scharniere: RAL 9005

Abmessungen: BxHxT: 300x2000x1200 mm
Gewicht im Auslieferungszustand: 280 kg

Controller/Schnittstellen:

Netzwerkschnittstelle (RJ 45): Ethernet nach IEEE 802.3 über 10/100BaseT mit PoE

Frontseitige USB Schnittstelle: Mini USB zur Systemeinstellung

Rückseitige USB Schnittstelle: Für USB Stick zur Datenaufzeichnung bis 32GB

Front SD-HC Slot: 1x bis zu 32GB Datenaufzeichnung

Alarm Relaisausgang: Wechsler Kontakt für Schutzkleinspannung (24V DC, 1A)

Digitale Eingänge: 2x (Klemme)

Protokolle, Ethernet:

TCP/IPv4, TCP/IPv6, SNMPv1, SNMPv2c, SNMPv3, Modbus TCP, OPC ua, Telnet, SSH, (S)FTP, HTTP (S), NTP, DHCP, DNS, SMTP (S), Syslog

Acht zusätzliche Sensoren (Temperatur, Feuchte etc.) anschließbar

Software

Regelung nach Serverzulufttemperatur

Automatische oder manuelle Regelung wählbar

Remote control via SNMP, Modbus TCP, OPC ua möglich

Sollwertvorgabe durch externen Temperatur Sensor wählbar

Wasserseitige delta T Regelung zum effizienten Chillerbetrieb wählbar

Programmierung von logischen Verknüpfungen (Tasks) zur Automatisierung spezifischer Prozesse möglich

Besondere Merkmale:

Einfache Wartung des Gerätes von vorne und hinten, daher können

Kabeltrassen, Gang-Schottungen oberhalb des Gerätes verlegt werden.

Werkzeugloser Austausch der Lüfter während des Betriebs

Integrierte Software mit wasserseitigen delta T Regelung zum effizienten Chillerbetrieb

Patentiertes Kondensatmanagement integriert

Optional:

Lüftermodul zur Leistungserweiterung: 3313.016

Touchscreen-Display farbig: 3311.030
Anschlussschlauch, unten/oben: 3311.040
Kondensatpumpe 3312.012
Filtermattenhalter für LCP Inline CW 3311.042
Filtermatte für LCP Inline CW 3311.043

LCP Inline CW, flush, 3313.540:
Regulatory model no.: LCP G 7A1I23SC70000

The design of the unit is optimised for use in data centres. The integrated air/water heat exchanger guarantees a sensitive cooling output of up to 30kW with standard server enclosure dimensions, the lowest possible weight and comprehensive possibilities for monitoring: The air/water heat exchanger is mounted on the side of the rack. The flush LCP Inline unit extracts the hot air from the servers via a vented rear door and returns cooled air to the 19" equipment by blowing it out to the front via a vented front door and thus in front of the vented doors of the server rack.

The LCP Inline is aligned with the server rack at the front and the rear and thus forms a single flush surface.

The use of two integrated EC fan modules (cooling output up to 18 kW) achieves maximum efficiency and minimises the electrical energy consumption.

The cooling output can be raised to a maximum of 30 kW by installing two further fan modules (accessories).

This safeguards the value of an investment where the maximum cooling output is not yet required at the time of initial installation.

The unit is prepared for the incorporation of up to four EC fan modules. Configuration with the maximum number of fans can thus also serve to achieve redundancy or to minimise electrical power consumption.

The air/water heat exchanger and server rack are incorporated into a single bayed suite, but nevertheless remain separate from each other. This eliminates the risk of water penetrating into the server rack and simplifies installation and service.

There is no access to the adjacent IT rack via the LCP.

Leakage monitoring is integrated. If a sensor installed in the condensate tray detects a leakage, the main controller issues an alarm message and/or interrupts the supply of cooling medium to the unit.

The unit was developed for the exclusive purpose of providing a sensitive cooling output.

An accessory kit enables the water connection to be realised either at

the top or at the bottom (G 1½" external thread).

Fast commissioning of the unit thanks to fast and simple air bleeding.

The fans can be replaced in a matter of seconds and without the need for tools or specially qualified personnel, also during continued operation.

An advanced software concept enabling network integration for the monitoring/setting of all technical parameters is implemented as a standard feature.

An integrated fail-safe operating mode maintains reliable cooling in case of a controller failure.

Up to eight additional sensors (temperature/humidity, etc.) can be connected.

Technical data:

Sensitive cooling output with 2/3/4 fans: 18/27/30 kW

Operating temperature range, ambient: 10 °C - 50 °C

Operating temperature range, cooling medium: 10 °C - 30 °C
(non-condensing)

Lower inlet temperatures possible after consultation with the manufacturer.

Installed fans: 2 (max. 4 possible)

Air throughput: 4,800 m³/h (3 fans)

Air throughput: 5,200 m³/h (4 fans)

Cooling output (three fans): 30 kW

Air intake temperature: 24 °C

Water inlet temperature: 15 °C

Medium: Water or water/glycol mixture

Cooling medium throughput (0-100 l/min): approx. 60 l/min (pure water)

Pressure loss: approx. 0.6 bar

Water connection: G 1½" external thread

Voltage: 200-240 V AC, 1~ N, PE, 50/60 Hz; 346-415 V AC, 3N~, PE, 50/60 Hz

Max. connected load (4 fan modules): 1990 W

Control according to server air intake temperature, realised by way of throughput regulation and EC fans with infinitely variable speed

Noise level at a distance of 1 m: max. 86 dB(A)

Colour:

Enclosure frame, roof plate, side panels and rear door: RAL 7035

Aluminium front door, vertical, aluminium, silver-grey anodised

Aluminium front door, horizontal, aluminium, painted in RAL 9005

Aluminium front door, sheet steel panel, painted in RAL 9005

Handle and hinges: RAL 9005

Dimensions: WxHxD: 300 x 2000 x 1200 mm

Weight as delivered: approx. 220 kg

Controller/interfaces:

Network port (RJ 45): Ethernet to IEEE 802.3 via 10/100BaseT with PoE

Front USB port: Mini USB for system setup

Rear USB port: For USB thumb drive for data memory up to 32 GB

Front SD-HC slot: Data memory up to 32 GB

Alarm relay output: Changeover contact for extra-low voltage (24 V DC, 1 A)

Digital inputs: 2x (terminal)

Protocols, Ethernet:

TCP/IPv4, TCP/IPv6, SNMPv1, SNMPv2c, SNMPv3, Modbus TCP, OPC ua, Telnet, SSH, (S)FTP, HTTP (S), NTP, DHCP, DNS, SMTP (S), Syslog

Eight additional sensors (temperature, humidity, etc.) can be connected

Software

Control according to server air intake temperature

Automatic or manual control can be selected

Remote control via SNMP, Modbus TCP, OPC ua is possible

Water-side ?T control can be selected for efficient chiller operation

Programming of logic operations (tasks) is possible in order to automate specific processes

Special features:

Simple maintenance of the unit from the front and back, enabling cable channels and aisle containment to be positioned above the unit.

Tool-free fan replacement without interrupting operation

For operation with a water inlet temperature below the dew point, the unit 3312.550 (300 x 2000 x 1200 mm) with innovative and patented condensate management is recommended.

Optional:

Fan module to increase cooling output: 3313.016

Touchscreen display, colour: 3311.030

Connection hose, bottom/top: 3311.040

Condensate pump: 3312.012

Filter mat holder for LCP Inline CW: 3311.042

Filter mat for LCP Inline CW: 3311.043

Integrated spray eliminator upon request