

# Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



## SK 3314.560 Liquid Cooling Package

Stand: 06.04.2026 (Quelle: [rittal.com/ch-de](http://rittal.com/ch-de))



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

# SK 3314.560 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW/ CWG

Reihenklimateisierung für die Aufstellung innerhalb einer Schrankreihe. Die warme Luft wird an der Geräterückseite angesaugt, gekühlt und nach vorne in den Kaltgang ausgeblasen.

## Eigenschaften

---

Artikel-Nr.	SK 3314.560
Ausführung	Reihen Kühlung CW
Nutzen	<p>Maximale Energieeffizienz durch EC-Lüfertechnik und IT-orientierte Regelung</p> <p>Geringer luftseitiger Druckverlust und dadurch minimierte Leistungsaufnahme der Lüfter</p> <p>Regelung der Serverzulufttemperatur oder optional nach Differenzdruck</p> <p>Serienmäßig redundante Temperaturfühler luftseitig integriert</p> <p>Optimale Anpassungsfähigkeit durch dynamische, kontinuierliche Regelung des Kaltwasser-Volumenstroms</p> <p>Durch Nutzung hoher Wasservorlauftemperaturen wird der Anteil der indirekten freien Kühlung gesteigert, dadurch werden die Betriebskosten reduziert</p> <p>Bedarfsgerechte Kühlleistung durch modulare Lüfereinheiten (Lüfterwechsel werkzeuglos und im Betrieb austauschbar)</p> <p>Lüftermodule als n+1 Redundanz konfigurierbar</p> <p>Serienmäßig 3-phasiger Anschluss für elektrische Redundanz</p> <p>Bei der UL-Variante ist serienmäßig ein 1- oder 2-phasiger Festanschluss mit zusätzlicher Abdeckung vorhanden.</p> <p>Trennung von Kühlung und Schrank schließt das Eindringen von Wasser in den Serverschrank aus</p> <p>Eine Grundfläche von max. 0,36 m<sup>2</sup> für alle Kühlleistungen</p> <p>Verbesserte Wärmerückgewinnung durch hohe Wasserrücklauftemperaturen bei Verwendung der LCP CW Glykol-Varianten, zum Beispiel in Verbindung mit einer Wärmepumpe</p> <p>Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Service von vorne und hinten</p>

---

# Eigenschaften

---

Funktionsweise	Die warme Luft wird aus dem Raum oder dem warmen Gang an der Geräterückseite angesaugt und gekühlt nach vorne in den kalten Gang ausgeblasen. Ein Doppelboden ist bei diesem Produkt nicht notwendig
Material	Gehäuse: Stahlblech Fronttür: Aluminium, eloxiert/lackiert
Farbe	Gehäuse: RAL 7035 Fronttür: Profile vertikal, silberfarben und Profile horizontal RAL 9005
Optionen	Automatische Türöffnung der Serverschränke Direkter Anschluss von zusätzlichen 16 St. CMC III-Sensoren möglich Racks in Höhe 2200 mm, Sonderfarbe Kondensatmanagement-Kit inklusive Prallflächenabscheider sowie Temperatur- und Feuchtesensor Display
Monitoring	Überwachung aller systemrelevanten Parameter wie Serverab-/zulufttemperatur, Wasservor-/rücklauftemperatur, Wasserdurchfluss, Kühlleistung, Lüfterdrehzahl und Leckage Direkter Anschluss des Gerätes via SNMP über Ethernet (2 Ethernet-Schnittstellen, dadurch vereinfachte Kaskadierung von bis zu 16 LCPs) Messungen: Thermische und elektrische Leistung werden kontinuierlich erfasst. Anzeige von aktuellem EER, Gesamtlaufzeit Ventilatoren, Gesamtanzahl Ventizyklen und Gesamtdurchfluss in Litern. Integration in RiZone OT Suite (Erweiterte Mess- und Managementfunktionen, Werte können übertragen und visualisiert werden)
Hinweis	Ab der Seriennummer 2025K000110475 (Produktionsdatum: 16. September 2025) kann ausschließlich das Display 3314.030 als Zubehör verwendet werden. Das bisherige Display 3311.030 ist ab diesem Zeitpunkt nicht mehr kompatibel. Zur Kennzeichnung erhalten alle neu produzierten LCPs einen grünen Aufkleber auf der Verpackung.
Hinweis zur Artikel-Nr.	Optimiertes Kondensatmanagement auch bei niedrigen Wasservorlauftemperaturen auf Anfrage erhältlich.

---

# Eigenschaften

Gesamtkühlleistung/Anzahl Lüftermodule	48 kW/4 51 kW/5 53 kW/6
Luftleistung (freiblasend)	Bei 50 Hz: 8.000 m <sup>3</sup> /h
Anzahl Lüftermodule im Auslieferungszustand	4
Abmessung	Breite: 300 mm Höhe: 2.000 mm Tiefe: 1.200 mm
Passend für Gehäusety	VX IT TS IT
Einbau in Schrankreihe	Vorgezogen
Bemessungsbetriebsspannung	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Max. Kühlleistung	53 kW
Anschlussart (elektrisch)	Anschlusstecker
Einschaltdauer	100 %
Kühlmedium	Wasser
Kältemittel/Kühlmedium Hinweis	Wasserqualität gemäß Gerätespezifikation.
EC-Lüfter	Ja
Lüfter im Betrieb austauschbar	Ja
Temperaturregelung	Stufenlose Lüfterregelung 2-Wege-Regelkugelhahn
Wasseranschlüsse	DN 40 (G 1½" AG)
Zulässiger Betriebsdruck (p max.)	10 bar
Wasservorlauftemperatur	15 °C
Schutzart IP nach EN 60 529	IP 10B

# Eigenschaften

---

Optionen	Automatische Türöffnung der Serverschränke Direkter Anschluss von zusätzlichen 16 St. CMC III-Sensoren möglich Racks in Höhe 2200 mm, Sonderfarbe Kondensatmanagement-Kit inklusive Prallflächenabscheider sowie Temperatur- und Feuchtesensor Display
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	219 kg
Bruttogewicht	229 kg
Zolltarifnummer	84186900
Produktbeschreibung	LCP Inline CW, 53 kW, vorgezogen, RAL 7035, BHT: 300x2000x1200 mm

# Approbationen

---

Erklärungen	Konformitätserklärung Konformitätserklärung UK
-------------	---

# Ausschreibungstext

LCP Inline CW, vorgezogen, 3314.560:  
Regulatory model no.: LCP G 8A3P43SC70000

Aufbau des Gerätes in RZ-optimierter Bauweise. Der integrierte Luft-/Wasser-Wärmetauscher gewährleistet eine sensible Kühlleistung von 53 kW bei Standard-Server-Schrankmaßen, möglichst geringem Gewicht und einer umfassenden Möglichkeit des Monitorings.

Die Montage des Luft-/Wasserwärmetauschers erfolgt seitlich am Rack. Das LCP Inline saugt die warme Serverabluft über eine perforierte Rücktür an. Das Gerät ist im Frontbereich ca. 200 mm vor die Serverracks gezogen und

bläst die abgekühlte Luft links und rechts vor die perforierten Türen der Serverracks aus und steht somit dem 19"-Equipment wieder zur Verfügung.

Durch Verwendung von vier eingebauten EC-Lüftermodulen (Kühlleistung bis 48 kW), wird maximale Effizienz erreicht und die elektrische Energieaufnahme minimiert.

Durch den Einbau von zwei weiteren Lüftermodulen (Zubehör), wird die maximale Kühlleistung von 53 kW erreicht.

Dies bietet Investitionssicherheit, wenn zu Beginn der Installation noch nicht die volle Kühlleistung abgerufen werden muss.

Das Gerät ist zur Aufnahme von maximal sechs EC-Lüftermodulen vorbereitet. Aus Redundanz-gründen oder zur Minimierung der elektrischen Leistungsaufnahme ist daher auch eine Lüftervollbestückung möglich.

Luft-/Wasser-Wärmetauscher und Serverrack sind angereiht, der Zugang erfolgt aber jeweils separat. Dies schließt das Eindringen von Wasser in das Serverrack aus und erhöht die Montage- und Servicefreundlichkeit. Über das LCP kann kein Zugang zum benachbarten IT Rack erfolgen. Eine Leckageüberwachung ist integriert. Ein in der Kondensatwanne installierter Sensor detektiert Leckagen, der Hauptcontroller setzt dann eine Alarmmeldung ab und /oder unterbricht die Zufuhr von Kühlmedium in das Gerät. Alle Bauteile im Kondensatbereich bestehen aus Edelstahl, um Korrosion zu vermeiden.

Das Gerät wurde ausschließlich zur Bereitstellung von sensibler Kühlleistung entwickelt.

Der Wasseranschluss kann optional, mittels Zubehörkits, nach unten oder oben erfolgen (G 1 1/2" AG).

Kurze Inbetriebnahmezeit des Gerätes durch einfache, schnelle Entlüftung.

Die Lüfter sind im laufenden Betrieb, werkzeuglos und mit kleinstem Zeitaufwand, ohne Fachpersonal, wechselbar.

Ein hochentwickeltes Softwarekonzept zur Netzwerkeinbindung für Monitoring/Einstellung aller technischen Parameter ist serienmäßig integriert.

Bei Ausfall des Controllers sorgt ein integrierter Fail Safe Betrieb für zuverlässige Kühlung.

Bis zu 16 CMC III Sensoren (Temperatur/Feuchte etc.) sind am CAN-Bus anschließbar.

Technische Daten:

Sensible Kühlleistung mit 4/5/6 Lüftern: 48/51/53 kW  
Betriebstemperaturbereich Umgebung: 10°C - 50°C  
Betriebstemperaturbereich Kühlmedium: 10°C - 30°C (nicht kondensierend)  
niedrigere Vorlauftemperaturen nach Rücksprache mit dem Hersteller  
möglich.

Installierte Lüfter: 4 (max. 6 möglich)  
Luftvolumenstrom: 8.000 m<sup>3</sup>/h (6 Lüfter)  
Kühlleistung (sechs Lüfter): 53kW  
Zulufttemperatur: 24°C  
Vorlauftemperatur: 15°C  
Medium: Wasser (oder Wasser/Glykol Gemisch)  
Durchsatzmenge Kühlmedium (0-140 l/min): ca.125l/min (reines Wasser)  
Druckverlust: ca. 1bar  
Wasseranschluss: G 1 ½" AG  
Spannung: 200-240 VAC, 1~ N, PE, 50/60 Hz; 346-415 VAC, 3N~, PE, 50/60  
Hz  
Max. elektrische Anschlussleistung (4 Lüftermodule): 2150 W  
Max. elektrische Anschlussleistung (6 Lüftermodule): 3150 W  
Serverzulufttemperaturregelung über Durchflussmengenregelung und  
stufenlos drehzahlgeregelte EC-Lüfter  
Geräuschpegel in 1 m Entfernung: max. 88 dB(A)  
Farbe:  
Gehäuserahmen, Dachblech, Seitenwände und Rücktür: RAL 7035  
Aluminiumfronttüre, vertikal, Aluminium, silbergrau eloxiert  
Aluminiumfronttüre, horizontal, Aluminium, lackiert, RAL 9005  
Aluminiumfronttüre, Stahlblech Inlett, lackiert, RAL 9005  
Griff und Scharniere: RAL 9005  
Abmessungen: BxHxT: 300x2000x1200 mm  
Gewicht im Auslieferungszustand: ca. 260 kg

Controller/Schnittstellen:

Rückseitige Netzwerkschnittstellen am Kundenanschlussblech: 2 St.(RJ 45)  
switched, je 10/100/1000 MBit/s (16 IP-Adressen)  
Frontseitige USB Schnittstellen: USB 2.0 Typ C für die serielle  
Konfiguration. Stromversorgung für grundlegende Konfigurationen, USB 2.0  
Typ A für Speichermedien, Status LED, Set- und Reset Taster  
Rückseitige CAN-Bus Schnittstelle RJ 45: Zum Anschluss von bis zu 16  
Stück CMC III Sensoren  
Rückseitiger Alarm Relaisausgang: Wechsler Kontakt (NO/NC) (48V DC, 1A,  
250 VAC, 2 A)  
Digitaler Eingang: 1 x (Stecker)

Analoge Eingänge: 2 x (4-20 mA Stecker)  
RS232 zum Anschluss Display  
Unterstützte Protokolle: IPv4 / IPv6(>,<)>  
integrierter Webserver, HTTP, HTTPS, SSL, SSH(>,<)>  
NTP, TCP/IP v4 und v6, DHCP, DNS, NTP(>,<)>  
Syslog, SNMP v1, v2c und v3, Traps(>,<)>  
OPC-UA, Modbus/TCP(>,<)>  
SFTP (Update / Filetransfer)<(>,<)>  
E-Mail-Versand (SMTP)  
Nutzerverwaltung inkl. Rechtemanagement: Ja  
LDAP(S) / Radius Anbindung: Ja  
USB-Port für Firmware Update / Datalogging-Funktion: Ja  
Erstinbetriebnahme/Massenkonfiguration: Ja, per vordefinierter CSV-Datei

#### Software

Regelung nach Serverzulufttemperatur oder optional nach Differenzdruck  
Automatische oder manuelle Regelung wählbar  
Remote control via SNMP, Modbus/TCP oder OPC-UA möglich  
Sollwertvorgabe durch externen Temperatur Sensor wählbar  
Optionale wasserseitige delta T Regelung zum effizienten Chillerbetrieb  
Programmierung von logischen Verknüpfungen (Tasks) zur Automatisierung spezifischer Prozesse möglich  
Messungen: Thermische und elektrische Leistung werden kontinuierlich gemessen. Ermittlung und Anzeige des aktuellen EER, ? Betriebsstunden Ventilatoren, ? Ventilzyklen und ? Durchfluss [!]  
Integration in RiZone OT Suite: Erweiterte Mess- und Managementfunktionen, Werte können übertragen und visualisiert werden

#### Besondere Merkmale:

Einfache Wartung des Gerätes von vorne und hinten, daher können Kabeltrassen, Gang-Schottungen oberhalb des Gerätes verlegt werden. 2 Ethernet-Schnittstellen, dadurch vereinfachte Kaskadierung von bis zu 16 LCPs (Einsparung von Ports und Switches)  
Werkzeugloser Austausch der Lüfter während des Betriebs. Optionale Differenzdruckregelung.  
Bei Betrieb mit Wasservorlauftemperatur unterhalb des Taupunktes wird das Gerät 3314.570 (300x2000x1200mm) mit patentiertem Kondensatmanagement empfohlen.  
Verfügbare Ausbauhöhe des benachbarten Serverracks: frei (Standard: 42 HE)

#### Optional:

Lüftermodul zur Leistungserweiterung: 3313.016  
Touchscreen-Display farbig: 3311.030  
Anschlussschlauch, unten/oben: 3311.040  
Kondensatpumpe: 3312.012 oder 3314.012  
Seitenwand Befestigung: 3313.089  
CMC III Temperatursensor: 7030.110  
CMC III Differenzdrucksensor: 7030.150  
Anschlusskabel für PSM-Schiene 7856.025  
SK Anreihung-Set LCP CW VX an TS IT: 3311.089  
Rückwärtiger Adapter, RAL 7035: 3312.081  
Rückwärtiger Adapter, RAL 9005: 3312.083  
Integrierter Tropfenabscheider auf Anfrage