## Rittal - Das System.

Schneller - besser - überall.





## AS 4051.221 Schwingfördertopf WT

Stand: 10.12.2025 (Quelle: rittal.com/ch-de)



## AS 4051.221 - Schwingfördertopf WT

Schwingfördertopf WT 20 zur Zuführung von losen Aderendhülsen mit Kunststoffkragen für den Querschnitt 0,75 und 1,0 mm² im Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT C.



## Eigenschaften

Artikel-Nr.	AS 4051.221
Nutzen	Prozesssichere Zuführung Aderendhülsen
	Einfacher und zügiger Wechsel der Verbrauchsmaterialien
Lieferumfang	Schwingfördertopf WT 20
Einsatzgebiete	Für lose Aderendhülsen mit Querschnitt 0,75 mm² und 1,0 mm²
Hinweis	Die Schwingfördertöpfe und die Vereinzelung der Aderendhülsen
	sind auf die Toleranzmaße der Rittal Aderendhülsen nach DIN
	46228-4:2019-02 ausgelegt. Weichen die zu verarbeitenden
	Aderendhülsen von den darin definierten Toleranzmaßen ab, kann es erforderlich sein, dass hierfür zum einen neue
	Schwingfördertöpfe konstruiert/getestet werden müssen und zum
	anderen die Vereinzelung der Aderendhülsen angepasst werden
	muss.
Normen	AEH DIN 46228
Passend für Artikel-Nr.	4051.205
	4051.210
Zolltarifnummer	84799070
EAN	4028177981133

© Rittal 2025 2