

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4055.912

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Stand: 05.04.2026 (Quelle: rittal.com/ch-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4055.912 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

USA Version - Das Perforex Milling Terminal ist eine 4-Achsen-CNC-Maschine und dient der Modifikation von Standardschaltschränken und bietet eine automatische Bearbeitung von Flachteilen und Kuben für z. B. Bohrungen, Gewinde und Ausschnitte. Das Perforex Milling Terminal 1101 ist ein kostengünstiger Einstieg in die automatisierte Bauteilmodifikation. Nahezu alle Kompakt- und Großschaltschränke einfach und schnell bearbeitbar.



Eigenschaften

| | |
|---------------------|--|
| Artikel-Nr. | AS 4055.912 |
| Ausführung | Flachteilbearbeitung Gehäusebearbeitung Patentierter Andruckteller mit integrierter Absaugung der Frässpäne Hochleistungsspindel inkl. Minimalmengenschmierung Automatische Werkzeugprüfung DIN-Werkzeuge Pneumatische Spannvorrichtung USA-Version |
| Produktbeschreibung | Das Perforex Milling Terminal ist eine 4-Achsen-CNC-Maschine und dient der Modifikation von Standardschaltschränken und bietet eine automatische Bearbeitung von Flachteilen und Kuben für z. B. Bohrungen, Gewinde und Ausschnitte. Das Perforex Milling Terminal 1101 ist ein kostengünstiger Einstieg in die automatisierte Bauteilmodifikation. Nahezu alle Kompakt- und Großschaltschränke einfach und schnell bearbeitbar. |

Eigenschaften

| | |
|--|--|
| Nutzen | Kurzfristiger Return on Investment (ROI) und deutlich höhere Wettbewerbsfähigkeit Kurze Durchlaufzeiten bei gleichbleibend hoher Bearbeitungsqualität Datendurchgängigkeit dank netzwerkbasierter Software Einfaches Bedienen durch übersichtliche HMI und einen 24"-Bildschirm Automatischer Werkzeugwechsel und integrierte Werkzeuglängen-Messung Automatische Spanabsaugung beim Bohren und Fräsen Mit der Hochleistungsspindel ist eine schnelle, exakte und verlässliche Bearbeitung gewährleistet Intuitives Spannsystem mit pneumatischer Spannvorrichtung – optimiert für Schaltschrank-Bauteile |
| Lieferumfang | Die Perforex MT S wird projektbezogen konfiguriert |
| Bearbeitbares Material | Aluminium Stahl Edelstahl Kunststoff Kupfer |
| Maschinenoptionen | 2 zusätzliche Nullpunkte für die Mehrteilebearbeitung 4050.110 |
| Maschinensteuerung | Auftragssteuerung mit Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Bedienung mit Rittal HMI |
| Sicherheit | Sicherheitszaun nach DIN EN ISO 13857 Optische Schutzeinrichtung vor und hinter der Maschine Sicheres Abbremsen der Achsen auch bei Spannungsausfall |
| Schnittstellen | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System Import von DXF-Daten |
| Hinweis | Technische Änderungen vorbehalten |
| Druckluftanschluss | 6 bar |
| Gewicht Werkstück Flachteilbearbeitung (max.) | 200 kg |
| Gewicht Werkstück Schaltschrankbearbeitung (max.) | 200 kg |

Eigenschaften

| | |
|--|---|
| Anzahl der Werkzeugplätze | 18 |
| Bearbeitungsgenauigkeit | ± 0,2 mm |
| Geschwindigkeit X-/Y-Achse | 60'000 mm/min |
| Geschwindigkeit Z-Achse | 12'000 mm/min |
| Spindeldrehzahl (max.) | 21'000 rpm |
| Spindelleistung (max.) | 11 kW |
| Steuerspannung (DC) | 24 V |
| Bemessungsstrom max. | 6,2 A |
| Bemessungsbetriebsspannung | 3L, 400 - 480 Y / 230 - 277 V, 50/60 Hz |
| Bearbeitungsgeschwindigkeit (max.) | 1'500 mm/min |
| Abmessungen spannbare Gehäuse min. | Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 140 mm |
| Abmessungen spannbare Gehäuse max. | Breite: 1.200 mm Höhe: 1.400 mm Tiefe: 1.400 mm |
| Abmessungen spannbare Flachteile min. | Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 1,25 mm |
| Abmessungen spannbare Flachteile max. | Breite: 2.450 mm Höhe: 1.500 mm Tiefe: 5 mm |
| Max. bearbeitbare Fläche bei Flachteilen | Breite: 2.200 mm Höhe: 1.500 mm |
| Max. bearbeitbare Fläche bei Gehäusen | Breite: 750 mm Höhe: 1.400 mm |
| Verpackungseinheit | 1 Stück |
| Nettogewicht | 1'600 kg |
| Bruttogewicht | 1'600 kg |
| Zolltarifnummer | 84596110 |