Rittal - Das System.

Schneller - besser - überall.





AS 4055.921 Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Stand: 15.12.2025 (Quelle: rittal.com/ch-de)



AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Das Perforex Milling Terminal 2101 bietet die größte Flexibilität in der MT Baureihe. Alle Kompakt- und Großschaltschränke können hiermit bearbeitet werden.







Eigenschaften

| Artikel-Nr. | AS 4055.921 |
|---------------------|---|
| Ausführung | Gehäusebearbeitung |
| | Flachteilbearbeitung |
| | Patentierter Andruckteller mit integrierter Absaugung der Frässpäne |
| | Hochleistungsspindel inkl. Minimalmengenschmierung |
| | Automatische Werkzeugprüfung |
| | DIN-Werkzeuge |
| | Pneumatische Spannvorrichtung |
| Produktbeschreibung | Das Perforex Milling Terminal ist eine 4-Achsen CNC-Maschine und |
| | dient der Modifikation von Standardschaltschränken und bietet eine |
| | automatische Bearbeitung von Flachteilen und Kuben für z.B. |
| | Bohrungen, Gewinde und Ausschnitte. Das Perforex Milling Terminal |
| | 2101 bietet die größte Flexibilität in der MT Baureihe. Alle Kompakt- |
| | und Großschaltschränke können hiermit bearbeitet werden. |

© Rittal 2025

Eigenschaften

| Nutzen | Kurzfristiger Return on Investment (ROI) und deutlich höhere |
|------------------------|--|
| | Wettbewerbsfähigkeit Kurze Durchlaufzeiten bei gleichbleibend hoher |
| | Bearbeitungsqualität |
| | Datendurchgängigkeit dank netzwerkbasierter Software |
| | Einfaches Bedienen durch übersichtliche HMI und einen 24"- |
| | Bildschirm |
| | Automatischer Werkzeugwechsel und integrierte Werkzeuglängen- Messung |
| | Werkzeugschonenende Bearbeitung infolge |
| | Minimalmengenschmiersystem und Andruckteller |
| | Automatische Spanabsaugung beim Bohren und Fräsen |
| | Mit der Hochleistungsspindel ist eine schnelle, exakte und |
| | verlässliche Bearbeitung gewährleistet |
| | Intuitives Spannsystem mit pneumatischer Spannvorichtung – |
| | optimiert für Schaltschrank-Bauteile |
| Lieferumfang | Die Perforex MT S wird projektbezogen konfiguriert |
| Bearbeitbares Material | Aluminium |
| | Stahl |
| | Edelstahl |
| | Kunststoff |
| | Kupfer |
| Maschinenoptionen | Signalsäule 4055.954 |
| | Zugang seitlich 4055.952 |
| | Tragarmsystem 4055.951 |
| | Kubusbearbeitung 2000 mm 4055.953 |
| | 2 zusätzliche Nullpunkte für die Mehrteilebearbeitung 4050.066 |
| Maschinensteuerung | Auftragssteuerung mit Rittal Panel Processing Center (RiPPC) |
| | Bedienung mit Rittal HMI |
| Sicherheit | Sicherheitszaun nach DIN EN ISO 13857 |
| | Optische Schutzeinrichtung vor und hinter der Maschine |
| | Sicheres Abbremsen der Achsen auch bei Spannungsausfall |
| Schnittstellen | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) |
| | EPLAN Pro Panel |
| | Rittal Configuration System |
| | Import von DXF-Daten |
| Hinweis | Technische Änderungen vorbehalten |

© Rittal 2025 3

Eigenschaften

| Aufstellfläche | Breite: 4.600 mm Höhe: 2.450 mm Tiefe: 3.750 mm |
|--|---|
| | |
| Druckluftanschluss | 6 bar |
| Gewicht Werkstück Flachteilbearbeitung (max.) | 250 kg |
| Gewicht Werkstück Schaltschrankbearbeitung (max.) | 300 kg |
| Anzahl der Werkzeugplätze | 21 |
| Bearbeitungsgenauigkeit | ± 0,2 mm |
| Geschwindigkeit X-/Y-Achse | 60'000 mm/min |
| Geschwindigkeit Z-Achse | 12'000 mm/min |
| Spindeldrehzahl (max.) | 21'000 rpm |
| Spindelleistung (max.) | 11 kW |
| Steuerspannung (DC) | 24 V |
| Bemessungsstrom max. | 6.2 A |
| Bemessungsbetriebsspannung | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Bearbeitungsgeschwindigkeit (max.) | 1'500 mm/min |
| Abmessungen spannbare Gehäuse min. | Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 140 mm |
| Abmessungen spannbare Gehäuse max. | Breite: 1.400 mm Höhe: 1.600 mm Tiefe: 1.600 mm |
| Abmessungen spannbare Flachteile min. | Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 1,25 mm |
| Abmessungen spannbare Flachteile max. | Breite: 2.450 mm Höhe: 1.700 mm Tiefe: 5 mm |

© Rittal 2025 4

Eigenschaften

| Max. bearbeitbare Fläche bei Flachteilen | Breite: 2.200 mm Höhe: 1.700 mm |
|---|------------------------------------|
| Max. bearbeitbare Fläche bei Gehäusen | Breite: 1.200 mm Höhe: 1.600 mm |
| Verpackungseinheit | 1 Stück |
| Nettogewicht | 2300 |
| Bruttogewicht | 2720 |
| Zolltarifnummer | 84571090 |
| EAN | 4028177967526 |

Approbationen

Erklärungen Konformitätserklärung

© Rittal 2025 5