

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



AS 4055.926

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Stand: 08.02.2026 (Quelle: rittal.com/ch-de)



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Das Perforex Milling Terminal 2201 bietet eine breite Werkstückaufnahme im Standard mit zwei Türen. Ideal zur Bearbeitung von komplett verschweißten Gehäusen sowie auch von großen Flachteilen.



Eigenschaften

| | |
|---------------------|---|
| Artikel-Nr. | AS 4055.926 |
| Ausführung | Motorische Tiefenverstellung 2200 mm Gehäusebearbeitung Flachteilbearbeitung Zweitürig Patentierter Andruckteller mit integrierter Absaugung der Frässpäne Hochleistungsspindel inkl. Minimalmengenschmierung Automatische Werkzeugprüfung DIN-Werkzeuge Pneumatische Spannvorrichtung |
| Produktbeschreibung | Das Perforex Milling Terminal ist eine 4-Achsen CNC-Maschine und dient der Modifikation von Standardschaltschränken und bietet eine automatische Bearbeitung von Flachteilen und Kuben für z. B. Bohrungen, Gewinde und Ausschnitte. Das Perforex Milling Terminal 2201 bietet eine breite Werkstückaufnahme im Standard mit zwei Türen. Ideal zur Bearbeitung von komplett verschweißten Gehäusen sowie auch von großen Flachteilen. |

Eigenschaften

| | |
|------------------------|---|
| Nutzen | <p>Kurzfristiger Return on Investment (ROI) und deutlich höhere Wettbewerbsfähigkeit</p> <p>Kurze Durchlaufzeiten bei gleichbleibend hoher Bearbeitungsqualität</p> <p>Datendurchgängigkeit dank netzwerkbasierter Software</p> <p>Einfaches Bedienen durch übersichtliche HMI und einen 24"-Bildschirm</p> <p>Automatischer Werkzeugwechsel und integrierte Werkzeuglängen-Messung</p> <p>Werkzeugschonende Bearbeitung infolge Minimalmengenschmiersystem und Andruckteller</p> <p>Automatische Spanabsaugung beim Bohren und Fräsen</p> <p>Mit der Hochleistungsspindel ist eine schnelle, exakte und verlässliche Bearbeitung gewährleistet</p> <p>Intuitives Spannsystem mit pneumatischer Spannvorrichtung – optimiert für Schaltschrank-Bauteile</p> |
| Lieferumfang | Die Perforex MT S wird projektbezogen konfiguriert |
| Bearbeitbares Material | <p>Aluminium</p> <p>Stahl</p> <p>Edelstahl</p> <p>Kunststoff</p> <p>Kupfer</p> |
| Maschinenoptionen | <p>Signalsäule 4055.954</p> <p>Zugang seitlich 4055.952</p> <p>Tragarmsystem 4055.951</p> <p>Spannhöhenerweiterung 4050.035</p> <p>2 zusätzliche Nullpunkte für die Mehrteilebearbeitung 4050.111</p> |
| Maschinensteuerung | <p>Auftragssteuerung mit Rittal Panel Processing Center (RiPPC)</p> <p>Bedienung mit Rittal HMI</p> |
| Sicherheit | <p>Sicherheitszaun nach DIN EN ISO 13857</p> <p>Optische Schutzeinrichtung vor und hinter der Maschine</p> <p>Sicheres Abbremsen der Achsen auch bei Spannungsausfall</p> |
| Schnittstellen | <p>Rittal Panel Processing Center (RiPPC)</p> <p>Eplan Pro Panel</p> <p>Rittal Configuration System</p> <p>Import von DXF-Daten</p> |
| Hinweis | Technische Änderungen vorbehalten |

Eigenschaften

| | |
|--|---|
| Aufstellfläche | Breite: 5.050 mm Höhe: 2.400 mm Tiefe: 4.550 mm |
| Druckluftanschluss | 6 bar |
| Gewicht Werkstück Flachteilbearbeitung (max.) | 250 kg |
| Gewicht Werkstück Schaltschrankbearbeitung (max.) | 300 kg |
| Anzahl der Werkzeugplätze | 21 |
| Bearbeitungsgenauigkeit | ± 0,2 mm |
| Geschwindigkeit X-/Y-Achse | 60'000 mm/min |
| Geschwindigkeit Z-Achse | 12'000 mm/min |
| Spindeldrehzahl (max.) | 21'000 rpm |
| Spindelleistung (max.) | 11 kW |
| Steuerspannung (DC) | 24 V |
| Bemessungsstrom max. | 6.2 A |
| Bemessungsbetriebsspannung | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Bearbeitungsgeschwindigkeit (max.) | 1'500 mm/min |
| Abmessungen spannbare Gehäuse min. | Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 140 mm |
| Abmessungen spannbare Gehäuse max. | Breite: 2.300 mm Höhe: 1.600 mm Tiefe: 2.200 mm |
| Abmessungen spannbare Flachteile min. | Breite: 100 mm Höhe: 100 mm Tiefe: 1,25 mm |
| Abmessungen spannbare Flachteile max. | Breite: 2.300 mm Höhe: 1.550 mm Tiefe: 5 mm |

Eigenschaften

| | |
|---|------------------------------------|
| Max. bearbeitbare Fläche bei Flachteilen | Breite: 2.300 mm Höhe: 1.700 mm |
| Max. bearbeitbare Fläche bei Gehäusen | Breite: 2.300 mm Höhe: 1.600 mm |
| Verpackungseinheit | 1 Stück |
| Nettogewicht | 3200 |
| Bruttogewicht | 3200 |
| Zolltarifnummer | 84571090 |
| EAN | 4028177967564 |

Approbationen

| | |
|-------------|-----------------------|
| Erklärungen | Konformitätserklärung |
|-------------|-----------------------|