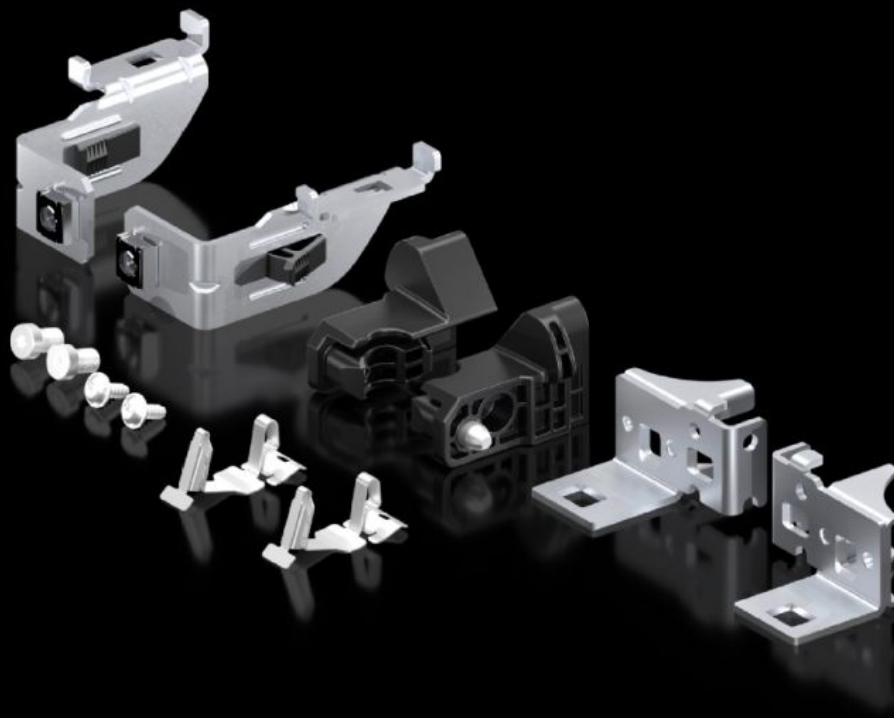


Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



VX 5050.816 Montageplatten-Befestigung

Stand: 27.07.2026 (Quelle: [rittal.com/ch-de](https://www.rittal.com/ch-de))



SCHALTSCHRÄNKE

STROMVERTEILUNG

KLIMATISIERUNG

IT-INFRASTRUKTUR

SOFTWARE & SERVICE

FRIEDHELM LOH GROUP

VX 5050.816 - Montageplatten-Befestigung für VX SE, SE, TP, PC, IW

Eigenschaften

Artikel-Nr.	VX 5050.816
Verpackungseinheit	1 Stück
Nettogewicht	0,65 kg
Bruttogewicht	0,66 kg
Zolltarifnummer	83024900