

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3312.570

LCP – Unité de refroidissement modulaire

État: 04.03.2026 (La source: rittal.com/ch-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3312.570 - LCP – Unité de refroidissement modulaire

LCP Inline CW, LCP Inline CWG

Climatisation destinée à l'installation au sein des armoires juxtaposées. L'air chaud est extrait à l'arrière des appareils, refroidi et soufflé vers l'avant dans l'allée froide.

Caractéristiques

Référence	SK 3312.570
Avantages	Efficacité énergétique maximale grâce à la technologie de ventilation EC et à la régulation informatisée Une faible perte de charge au niveau de l'air et ainsi une puissance absorbée minimisée des ventilateurs Souplesse d'adaptation optimale grâce à la régulation dynamique permanente du débit d'eau froide La part de refroidissement indirect par convection naturelle est améliorée et les coûts d'exploitation sont ainsi réduits grâce à l'utilisation de températures d'entrée d'eau élevées. Puissance frigorifique adaptée aux besoins grâce aux modules de ventilation Les modules de ventilation peuvent être configurés en redondance n+1. Raccordement triphasé de série pour une redondance électrique Sondes de température redondantes de série intégrées côté air La séparation physique du LCP et de la baie exclut que l'eau puisse pénétrer dans la baie serveur. Une surface de 0,36 m² pour toutes les puissances frigorifiques Récupération améliorée de la chaleur grâce à des températures élevées de retour d'eau lors de l'utilisation des variantes LCP CW à eau glycolée, par exemple en association avec une pompe à chaleur Accessibilité optimale par l'avant et l'arrière pour l'entretien et la maintenance Remplacement sans outil des modules de ventilation
Mode de fonctionnement	L'air chaud de la salle ou de l'allée chaude est aspiré au niveau de la face arrière de l'appareil, il est refroidi puis soufflé vers l'avant dans l'allée froide. Ce produit ne nécessite pas de plancher technique.
Matériau	Tôle d'acier laquée

Caractéristiques

Couleur	RAL 7035
Options	Possibilité de raccorder directement des détecteurs CMC III supplémentaires Baies d'une hauteur de 2 200 mm
Modèle	Refroidissement en rangée
Supervision	Surveillance de tous les paramètres relatifs au système comme la température d'entrée et de sortie d'air pour les serveurs, la température d'entrée et de sortie d'eau, le débit d'eau, la puissance frigorifique, la vitesse de rotation des ventilateurs et les fuites Raccordement direct de l'appareil via SNMP et Ethernet Intégration dans RiZone
Puissance frigorifique totale / nombre de modules de ventilation	30 kW/4 32 kW/5 35 kW/6
Débit d'air (en soufflage libre)	Pour 50 Hz: 4.800 m³/h
Nombre de modules de ventilation à la livraison	4
Dimensions	Largeur: 300 mm Hauteur: 2.000 mm Profondeur: 1.200 mm
Montage dans une rangée de baies	Débordant
Tension nominale	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Puissance frigorifique max.	35 kW
Type de raccordement (électrique)	Fiche de raccordement
Durée de fonctionnement	100 %
Liquide de refroidissement	Eau glycolée
Ventilation EC	Oui
Remplacement des ventilateurs possible lors du fonctionnement	Oui
Régulation de la température	Régulation par ventilateurs en continu Vanne de régulation à 2 voies

Caractéristiques

Connexion hydraulique	DN 40 (filetage G 1½")
Pression de régime tolérée (p max.)	10 bar
Température de l'eau à l'entrée	15 °C
Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 20
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	Oui
Options	Possibilité de raccorder directement des détecteurs CMC III supplémentaires Baies d'une hauteur de 2 200 mm
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	241 kg
Poids brut	260 kg
Numéro du tarif douanier	84186900
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Description produit	SK LCP Inline Protruding R15 CW/Glycol, 35 kW, RAL 7035, WHD: 300x2000x1200 mm, With droplet separator

Approbation

Certificats	EAC
-------------	-----