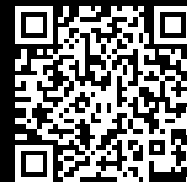


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3319.100

Refroidisseurs d'eau Blue e+

État: 04.06.2026 (La source: rittal.com/ch-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3319.100 - Refroidisseurs d'eau Blue e+ 1,5 - 7 kW

Les refroidisseurs d'eau Blue e+ sont efficaces, flexibles et compacts. Ils offrent une production centralisée économique d'eau de refroidissement et alimentent entre autres les échangeurs thermiques air/eau. Jusqu'à 70% d'économies d'énergie grâce à des composants à vitesse régulée et à l'Inverter. Homologations internationales et fonctionnement multi-tensions pour une utilisation universelle. L'utilisation intuitive via écran tactile ainsi que les interfaces de communication intelligentes assurent une utilisation et une analyse aisées.

Caractéristiques

| | |
|--|--|
| Référence | SK 3319.100 |
| Avantages | <p>Les refroidisseurs d'eau Blue e+ assurent un refroidissement centralisé et efficace d'agents de refroidissement avec une haute précision de température due à un inverter</p> <p>Utilisation partout dans le monde grâce à la capacité multi-tensions (sans modifier le câblage) et à une large plage de température de fonctionnement</p> <p>Sécurité maximale grâce à un limiteur de débit intégré et un contrôleur de débit</p> <p>Fonctionnement intuitif via l'écran tactile et les interfaces intelligentes</p> <p>Conception compacte et modulaire pour un encombrement au sol minimal</p> <p>Pompes avec moteur IE3 de haut rendement</p> |
| Couleur | RAL 7035 texturé |
| Composition de la livraison | <p>Unité complète prête à être raccordée (bornier de raccordement à enficher)</p> <p>Documentation multilingue</p> |
| Options | Utilisez l'interface IoT référence 3124.300 pour la surveillance à distance et la mise en réseau des climatiseurs et des refroidisseurs d'eau de la génération Blue e+. Augmentez la disponibilité de vos machines et la fiabilité de votre processus de fabrication grâce à la surveillance à distance de l'état de fonctionnement de vos appareils. |
| Indice de protection IP selon CEI 60 529 | <p>IP 24</p> <p>IP 54 (électrique)</p> |

Caractéristiques

| | |
|---|---|
| Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511 Tw18 / Tu35 | Puissance frigorifique Tw18 Tu35/50 Hz: 1,5 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu35/60 Hz: 1,4 kW |
| Tension nominale | 380 V - 415 V, 3~, 50 Hz 440 V - 480 V, 3~, 60 Hz |
| Dimensions | Largeur: 450 mm Hauteur: 820 mm Profondeur: 710 mm |
| Remarque | En téléchargeant le logiciel, un contrat est conclu entre le partenaire contractuel et Rittal pour l'utilisation gratuite du logiciel conformément aux présentes conditions de licence. |
| Régulation de la température | Régulateur e+ (réglage usine +20 °C) |
| Plage de température de fonctionnement | -5 °C...50 °C |
| Plage de température de stockage | -40 °C...70 °C |
| Plage de température de service du liquide de refroidissement | 5 °C: 35 °C |
| Tolérance par rapport à la température de consigne | ± 0,5 K |
| Fluide frigorigène / agent de refroidissement | Fluide frigorigène: R-513A Quantité: 0,55 kg Pouvoir de réchauffement global (GWP): 631 CO2 équivalent (CO2e): 0,35 t |
| Débit (eau) | Pour 50 Hz: 7 l/min |
| Puissance nominale Pel | Pour 50 Hz: 1,05 kW Pour 60 Hz: 1,09 kW |
| Courant nominal max. | Pour 50 Hz: 1,57 A Pour 60 Hz: 1,56 A |
| Protection amont | Coupe-circuit automatique / dispositif de protection par fusible: 16 A |
| Coefficient d'efficacité énergétique (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 EN 14511 | 1,95 |
| Circuit d'eau | hermétiquement ouvert |

Caractéristiques

| | |
|----------------------------------|--|
| Connexion hydraulique | Taraudage ¾" |
| Nombre de circuits frigorifiques | 1 |
| Cuve | Matériau: Matière plastique PE Volume: 12 l |
| Poids en fonctionnement | 100 kg |
| Unité d'emballage | 1 p. |
| Poids net | 81 kg |
| Poids brut | 91 kg |
| Numéro du tarif douanier | 84186900 |
| ETIM 9 | EC002516 |
| ECLASS 8.0 | 27180713 |
| Description produit | SK Refroidisseur d'eau Blue e+, 1,5 kW, 380-415 V, 440-480 V, 3~, 50/60 Hz, LHP : 450 x 820 x 710 mm |

Approbation

| | |
|--------------|---|
| Approbation | IEC CB UL + C-UL (listed) |
| Explications | Attestation of Conformity Declaration of conformity - F-gas regulation |