

**Rittal – The System.**

Faster – better – everywhere.



**SK 3319.610**

**Refroidisseurs d'eau TopTherm**

État: 08.02.2026 (La source: [rittal.com/ch-fr](http://rittal.com/ch-fr))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# SK 3319.610 - Refroidisseurs d'eau TopTherm 1 - 4 kW

Les refroidisseurs d'eau TopTherm de toit ou autonome sont flexibles et compacts. Ils garantissent une production économique d'eau de refroidissement et alimentent entre autres les échangeurs thermiques air/eau. Modèle standard avec condenseur avec revêtement anti-encrassement.

## Caractéristiques

Référence	SK 3319.610
Modèle	Construction compacte et modulaire des composants frigorifiques Pompe de circulation du fluide
Avantages	Régulation précise de la température par microprocesseur Message de défauts groupé avec contact sec Modèle international bifréquence
Couleur	RAL 7035
Composition de la livraison	Condenseur avec revêtement anti-encrassement RiNano Unité complète prête à être raccordée Documentation multilingue avec schéma fonctionnel et schéma électrique
Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 44 (partie électrique)
Puissance frigorifique totale Tw10 / Tu32	Puissance frigorifique Tw10 Tu32/50 Hz: 1,2 kW Puissance frigorifique Tw10 Tu32/60 Hz: 1,3 kW
Puissance frigorifique totale Tw18 / Tu32	Puissance frigorifique Tw18 Tu32/50 Hz: 1,5 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu32/60 Hz: 1,7 kW
Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511 Tw18 / Tu35	Puissance frigorifique Tw18 Tu35/50 Hz: 1,7 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu35/60 Hz: 1,9 kW
Débit d'air (en soufflage libre)	Pour 50 Hz: 900 m³/h Pour 60 Hz: 900 m³/h
Tension nominale	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Dimensions	Largeur: 600 mm Hauteur: 400 mm Profondeur: 455 mm

# Caractéristiques

Régulation de la température	Régulation par microprocesseur (réglage usine +20 °C)
Plage de température de fonctionnement	10 °C...43 °C
Plage de température de service du liquide de refroidissement	10 °C...30 °C
Tolérance par rapport à la température de consigne	± 2 K
Fluide frigorigène / agent de refroidissement	Fluide frigorigène: R-513A Quantité: 0,975 kg Pouvoir de réchauffement global (GWP): 631 CO2 équivalent (CO2e): 0,61 t
Pression de la pompe	Pour 50 Hz: 2,5 bar
Débit (eau)	Pour 50 Hz: 3,5 l/min Pour 60 Hz: 6 l/min
Puissance nominale Pel	Pour 50 Hz: 0,86 kW Pour 60 Hz: 1,07 kW
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 5,7 A Pour 60 Hz: 5,6 A
Coefficient d'efficacité énergétique (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 EN 14511	1,77
Circuit d'eau	hermétiquement ouvert
Connexion hydraulique	Taraudage G ½"
Nombre de circuits frigorifiques	1
Cuve	Matériau: Matière plastique PP Volume: 2,5 l
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	51
Poids brut	56
Numéro du tarif douanier	84186900
EAN	4028177351165

# Caractéristiques

ETIM 9	EC002516
ETIM 8	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

# Approbation

Explications	Déclaration de conformité Declaration of conformity - F-gas regulation
--------------	---------------------------------------------------------------------------