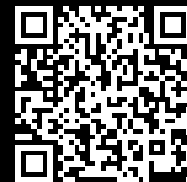


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3334.480

Refroidisseur d'eau Blue e+ Hybrid IT

État: 16.02.2026 (La source: rittal.com/ch-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3334.480 - Refroidisseur d'eau Blue e+ Hybrid IT

Le refroidisseur d'eau IT Blue e+ Hybrid combine le refroidissement par circuit frigorifique avec un refroidisseur passif directement intégré, augmentant ainsi l'efficacité énergétique pendant les saisons froides. Des pompes équipées de moteurs IE3 à haut rendement sont utilisées en complément. Grâce à l'utilisation d'une enveloppe en aluminium avec peinture pour l'implantation en extérieur, l'appareil est approprié pour une implantation en extérieur sans toit complémentaire.



Caractéristiques

Référence	SK 3334.480
Modèle	Outdoor
Avantages	<p>Le refroidissement passif intégré augmente l'efficacité énergétique</p> <p>Refroidissement permanent et précis à $\pm 0,5$ K</p> <p>Convient à l'implantation en extérieur : protection optimale contre les intempéries grâce à une peinture résistante aux UV et à l'écran tactile protégé</p> <p>Large plage de fonctionnement de -20 °C à $+45$ °C</p> <p>Utilisation partout dans le monde grâce à la capacité multi-tensions (sans modifier le câblage) et à une large plage de température de fonctionnement</p> <p>Résistance chauffante intégrée pour préchauffer le fluide</p>
Matériau	Aluminium AlMg3
Finition	Résistant aux UV
Couleur	RAL 7035 texturé
Composition de la livraison	<p>Unité complète prête à être raccordée (bornier de raccordement à enficher)</p> <p>Documentation multilingue</p>

Caractéristiques

Options	Utilisez l'interface IoT référence 3124.300 pour la surveillance à distance et la mise en réseau des climatiseurs et des refroidisseurs d'eau de la génération Blue e+. Augmentez la disponibilité de vos machines et la fiabilité de votre processus de fabrication grâce à la surveillance à distance de l'état de fonctionnement de vos appareils.
Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 24 IP 54 (électrique)
Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511 Tw18 / Tu35	Puissance frigorifique Tw18 Tu35/50 Hz: 6,7 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu35/60 Hz: 6,4 kW
Tension nominale	380 V - 415 V, 3~, 50 Hz 440 V - 480 V, 3~, 60 Hz
Dimensions	Largeur: 450 mm Hauteur: 1.020 mm Profondeur: 710 mm
Régulation de la température	Régulateur e+ (réglage usine +20 °C)
Plage de température de fonctionnement	-20 °C...45 °C
Plage de température de service du liquide de refroidissement	10 °C...35 °C
Fluide frigorigène / agent de refroidissement	Fluide frigorigène: R-513A Quantité: 1,2 kg Pouvoir de réchauffement global (GWP): 631
Pression de la pompe	Pour 50 Hz: 2,9 bar
Débit (eau)	Pour 50 Hz: 18,5 l/min Pour 60 Hz: 18,5 l/min
Puissance nominale Pel	Pour 50 Hz: 2,44 kW Pour 60 Hz: 2,71 kW
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 3,57 A Pour 60 Hz: 4,13 A
Protection amont	Coupe-circuit automatique / dispositif de protection par fusible: 16 A
Circuit d'eau	Fermé sous pression

Caractéristiques

Connexion hydraulique	Taraudage $\frac{3}{4}$ "
Nombre de circuits frigorifiques	1
Poids en fonctionnement	120 kg
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	109
Poids brut	119
Numéro du tarif douanier	84186900
ETIM 9	EC000855

Approbation

Explications	Attestation of Conformity
--------------	---------------------------