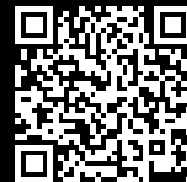


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.195

Machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT L

État: 15.05.2026 (La source: rittal.com/ch-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.195 - Machine de conditionnement des câbles

Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Caractéristiques

Référence

AS 4051.195

Modèle

WT L10 T Wire Terminal (Wire Handling System)

Caractéristiques

Avantages

Mise en réseau complète depuis l'outil CAO E jusqu'aux processus de fabrication

La meilleure qualité en permanence

Les fils préparés du système de classement peuvent être traités via l'outil « Smart Wiring » d'Eplan dans l'étape de processus suivante de câblage des armoires électriques

Optimisation globale des processus

Changement aisé et rapide des consommables

Utilisation d'un nouveau dispositif de sertissage pour différentes longueurs d'embout de 8 - 18 mm, avec dénudage partiel et total en continu

Alimentation fiable des fils via un nouveau système de guidage des fils avec mécanisme à fermeture rapide

Utilisation aisée grâce au grand écran tactile 24"

Pour une réaction rapide et flexible en cas de modifications au niveau du projet

Minimisation des erreurs également dans les processus ultérieurs

Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum

Make your wire assembly production process 11 times faster

Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring

Repérage optimal des fils en fonction de la commande

Caractéristiques

Caractéristiques techniques	<p>10 alimentations d'embouts via bol vibrant</p> <p>Plage de sertissage 0,5 mm² (AWG 20) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.) et 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Plage de sertissage 0,75 mm² (AWG 18) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Plage de sertissage 1 mm² (AWG 17) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Plage de sertissage 1,5 mm² (AWG 16) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Plage de sertissage 2,5 mm² (AWG 14) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Plage de sertissage 4 mm² (AWG 12) : longueur de sertissage 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Plage de sertissage 6 mm² (AWG 10) : longueur de sertissage 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p>
Composition de la livraison	<p>Ossature et habillage de la machine</p> <p>Unité de commande</p> <p>1 x bol vibrant WT 16 pour section 0,5 mm²</p> <p>3 x bol vibrant WT 20 pour sections 0,75/1,0 mm²</p> <p>3 x bol vibrant WT 29 pour sections 1,5/2,5 mm²</p> <p>3 x bol vibrant WT 43 pour sections 4,0/6,0 mm²</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p>
Matériaux usinables	<p>Câbles en cuivre à fils de faible diamètre selon la norme DIN 0295 classe 5</p> <p>Embouts avec collerette en plastique</p>
Remarque	<p>Veillez vous adresser à votre conseiller Rittal pour l'équipement personnalisé de la machine.</p> <p>La composition de la livraison standard de la machine de conditionnement des câbles Wire Terminal intègre les langues allemande et anglaise</p> <p>Les bols vibrants et le sertissage individuel des embouts respectent les cotes de tolérance de la norme DIN 46228-4:2019-02. Si les embouts utilisés s'écartent des cotes de tolérance définies, il peut être nécessaire de concevoir / tester de nouveaux bols vibrants et d'adapter le sertissage individuel des embouts.</p> <p>Sous réserve de modifications techniques</p>

Caractéristiques

Options machine	Stockage de fils WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Interfaces	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tension nominale	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tension de commande (DC)	24 V
Puissance absorbée (env.)	1 kW
Durée de cycle	11 s
Fils par heure env.	320
Surface utile	Largeur: 2.170 mm Hauteur: 1.870 mm Profondeur: 1.080 mm
Numéro du tarif douanier	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Description produit	Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)