Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



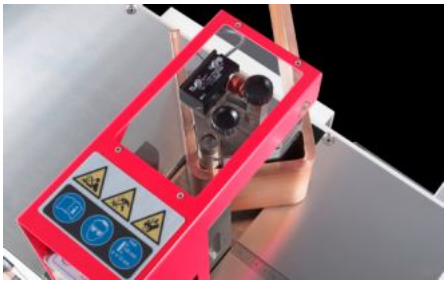
AS 4055.700

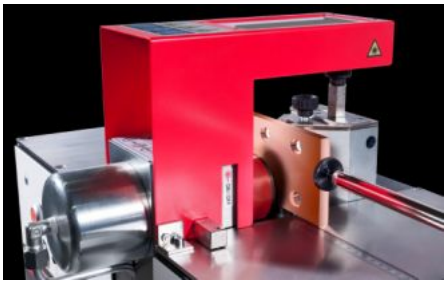
Établi fixe d'usinage des barres de courant CW 120-S

État: 07.11.2026 (La source: www.rittal.com/ch-fr)

AS 4055.700 - Établi fixe d'usinage des barres de courant CW 120-S

L'établi fixe d'usinage du cuivre CW 120-S est destiné au cintrage et à l'estampage des barres de courant. Il est possible d'estamper des trous ronds ou oblongs. Le laser de précision intégré facilite le processus de coupe et de cintrage. Le dispositif de cintrage et d'estampage peut être aisément monté sur un établi.







Caractéristiques

Référence	AS 4055.700
Modèle	Rapporteur électrique Butée longitudinale Mandrin de cintrage R10 Matrice de cintrage
Description produit	Le dispositif de cintrage et d'estampage de la série de machines CW 120-S est destiné au cintrage et à l'estampage des barres de courant. Il est possible d'estamper des trous ronds et oblongs. Le dispositif de cintrage et d'estampage peut être aisément monté sur un établi.
Avantages	Précision élevée de cintrage et d'estampage Remplacement aisé des outils
Épaisseur de matériau	12 mm
Estampage / largeur du matériau (max.)	120 mm
Cintrage / longueur du côté (min.)	50 mm
U-Bend (min.)	100 mm
Z-Bend (min.)	72 mm

© Rittal 2026

Caractéristiques

Angle de cintrage (max.)	90 °
Remarque	La longueur du côté pour un cintrage en Z dépend de l'épaisseur du matériau.
Cintrage (max.)	120 x 12 mm
Estampage (max.)	6,6 x 21,5 mm
Dimensions machine	Largeur: 700 mm Hauteur: 410 mm Profondeur: 461 mm
Surface utile	Largeur: 756 mm Hauteur: 426 mm Profondeur: 461 mm
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	64,5 kg
Poids brut	67,5 kg
Numéro du tarif douanier	84624900
ETIM 9	EC004303
ETIM 8	EC004303
ECLASS 8.0	36600804
Description produit	AS Dispositif de cintrage et d'estampage des barres de courant

Approbation

Explications	Déclaration de conformité