

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.921

# Centre d'usinage Perforex MT 2101 S

État: 10.06.2026 (La source: [rittal.com/ch-fr](http://rittal.com/ch-fr))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.921 - Centre d'usinage Perforex MT 2101 S

Le centre d'usinage Perforex 2101 est le plus flexible de la gamme. Il peut usiner tous les coffrets et armoires électriques.



## Caractéristiques

|                     |   |
|---------------------|---|
| Référence           | AS 4055.921   |
| Modèle              | Usinage d'enveloppes<br>Usinage de pièces plates<br>Plateau d'appui breveté avec aspiration intégrée des copeaux de fraisage<br>Broche haute performance avec lubrification minimale<br>Vérification automatique des outils<br>Outils DIN<br>Dispositif de serrage pneumatique  |
| Description produit | Le centre d'usinage Perforex est une machine à commande numérique 4 axes qui permet de personnaliser les coffrets et armoires électriques standards en effectuant des perçages, taraudages et découpes. Le centre d'usinage Perforex 2101 est la plus flexible de la gamme. Il peut usiner tous les coffrets et armoires électriques. |

# Caractéristiques

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Avantages                   | <p>Retour sur investissement (ROI) rapide et rendement nettement accru</p> <p>Courtes durées de passage avec une qualité d'usinage constante</p> <p>Cohérence des données grâce au logiciel en réseau</p> <p>Utilisation aisée grâce aux IHM clairs et à un écran 24"</p> <p>Changement automatique des outils et mesure intégrée des longueurs d'outil</p> <p>Usinage avec ménagement de l'outil grâce à la nanolubrification et aux plateaux d'appui</p> <p>Aspiration automatique des copeaux lors du perçage et du fraisage</p> <p>La broche haute vitesse garantit un usinage rapide, précis et fiable</p> <p>Système de serrage pneumatique intuitif optimisé pour les composants d'armoire électrique</p> |
| Composition de la livraison | La Perforex MT S est configurée en fonction du projet  |
| Matériaux usinables         | Aluminium<br>Acier<br>Acier inoxydable<br>Plastique<br>Cuivre  |
| Options machine             | Colonne de signalisation 4055.954<br>Accès par la droite référence 4055.952<br>Bras porteur 4055.951<br>Usinage d'enveloppes 2000 mm 4055.953<br>Accès par la gauche référence 4055.950  |
| Commande de la machine      | Commande du travail avec Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Utilisation avec HMI Rittal   |
| Sécurité                    | Clôture de sécurité conforme à la norme EN ISO 13857<br>Dispositif de protection optique devant et derrière la machine<br>Freinage fiable des axes même en cas d'absence de tension  |
| Interfaces                  | Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Eplan Pro Panel<br>Configurateur RiCS<br>Importation des données DXF   |
| Remarque                    | Sous réserve de modifications techniques   |
| Surface utile               | Largeur: 4.600 mm<br>Hauteur: 2.450 mm<br>Profondeur: 3.750 mm   |

# Caractéristiques

|  |  |
|--|--|
| Alimentation en air comprimé                                   | 6 bar  |
| Poids de la pièce pour l'usinage de pièces plates (max.)       | 250 kg   |
| Poids de la pièce pour l'usinage d'armoires électriques (max.) | 300 kg   |
| Nombre d'emplacements d'outils                                 | 21   |
| Précision d'usinage  | ± 0,2 mm   |
| Vitesse axe X / Y  | 60 000 mm/min  |
| Vitesse axe Z  | 12 000 mm/min  |
| Vitesse de rotation de la broche (max.)                        | 21 000 rpm   |
| Puissance de la broche (max.)                                  | 11 kW  |
| Tension de commande (DC)                                       | 24 V   |
| Courant nominal max.   | 6,2 A  |
| Tension nominale   | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz                                   |
| Vitesse d'usinage (max.)                                       | 1 500 mm/min   |
| Dimensions minimales des pièces plates à fixer                 | Largeur: 100 mm<br>Hauteur: 100 mm<br>Profondeur: 140 mm       |
| Dimensions maximales des enveloppes à fixer                    | Largeur: 1.400 mm<br>Hauteur: 1.600 mm<br>Profondeur: 1.600 mm |
| Dimensions min. des pièces plates à fixer                      | Largeur: 100 mm<br>Hauteur: 100 mm<br>Profondeur: 1,25 mm      |
| Dimensions max. des pièces plates à fixer                      | Largeur: 2.450 mm<br>Hauteur: 1.700 mm<br>Profondeur: 5 mm     |
| Maximum machinable area for enclosure panels                   | Largeur: 2.200 mm<br>Hauteur: 1.700 mm                         |

# Caractéristiques

---

|  |  |
|--|--|
| Surface max. usinable sur les enveloppes | Largeur: 1.200 mm<br>Hauteur: 1.600 mm |
|--|--|

---

|                   |      |
|-------------------|------|
| Unité d'emballage | 1 p. |
|-------------------|------|

---

|           |          |
|-----------|----------|
| Poids net | 2 300 kg |
|-----------|----------|

---

|            |          |
|------------|----------|
| Poids brut | 2 720 kg |
|------------|----------|

---

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Numéro du tarif douanier | 84596110 |
|--------------------------|----------|

# Approbation

---

Explications

Déclaration de conformité