

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## SK 3319.100 Chiller Blue e+

Estado: 11-01-2026 (Fuente: [rittal.com/cl-es](http://rittal.com/cl-es))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# SK 3319.100 - Chiller Blue e+ 1,5 - 7 kW

Los chillers Blue e+ son eficientes, flexibles y compactos. Ofrecen una refrigeración centralizada y rentable del agua de refrigeración y alimentan con ella, entre otros, a los intercambiadores de calor aire/agua. Hasta un 70% de ahorro energético gracias a componentes con regulación de velocidad y tecnología inverter. Aprobaciones internacionales y capacidad multi-voltaje garantizan la aplicación en todo el mundo. Manejo intuitivo mediante pantalla táctil, así como inteligentes interfaces de comunicación hacen más cómodo el servicio y el análisis.

## Características

Referencia	SK 3319.100
Ventajas	<p>Las chillers Blue e+ proporcionan una refrigeración centralizada y eficiente de medios líquidos con una elevada exactitud térmica y una innovadora tecnología inverter DC</p> <p>Aplicación internacional gracias a la capacidad multivoltaje (sin cambio del cableado) y a elevados límites de aplicación</p> <p>Máxima seguridad mediante válvula de sobrecarga integrada, así como sensores de control</p> <p>Funcionamiento sencillo mediante pantalla táctil e interfaces inteligentes</p> <p>El montaje compacto y modular requiere una superficie de apoyo mínima</p> <p>Bombas con motores IE3 de alta eficiencia</p>
Color	RAL 7035 estructurado
Unidad de envase	<p>Unidad completa lista para la conexión (regleta de bornes de conexión a presión)</p> <p>Documentación en varios idiomas</p>
Opciones	Para el control remoto y la vinculación de refrigeradores y chillers de la generación Blue e+, utilice el dispositivo interfaz IoT con referencia 3124.300. Aumente la disponibilidad de la máquina y la seguridad de procesos mediante el control remoto de datos de equipos, estados e indicaciones del sistema.
Grado de protección IP según EN 60 529	<p>IP 24</p> <p>IP 54 (electricidad)</p>
Potencia total de refrigeración según DIN EN 14511 Tw18 / Tu35	<p>Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/50 Hz: 1,5 kW</p> <p>Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/60 Hz: 1,4 kW</p>

# Características

Tensión de servicio	380 V - 415 V, 3~, 50 Hz 440 V - 480 V, 3~, 60 Hz
Dimensiones	Anchura: 450 mm Altura: 820 mm Profundidad: 710 mm
Observación	La descarga del software establece un contrato entre el contratante y Rittal para un uso gratuito del software de acuerdo con los términos de licencia.
Regulación de la temperatura	Controlador e+ (regulación de fábrica +20 °C)
Campo de temperatura de servicio	-5 °C...50 °C
Campo de temperatura de almacenaje	-40 °C...70 °C
Rango de temperatura del medio refrigerante	5 °C...35 °C
Histéresis térmica	± 0,5 K
Refrigerante/medio refrigerante	Agente refrigerante: R-513A Cantidad: 0,55 kg Global Warming Potential (GWP): 631 CO2 Equivalente (CO2e): 0,35 t
Caudal (medio refrigerante)	A 50 Hz: 7 l/min
Potencia nominal Pel	A 50 Hz: 1,05 kW A 60 Hz: 1,09 kW
Intensidad máx.	A 50 Hz: 1,57 A A 60 Hz: 1,56 A
Fusible previo	Automático/fusible: 16 A
Potencia de refrigeración (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 DIN EN 14511	1,95
Circuito de agua	abierto herméticamente
Acometidas de agua	Rosca hembra ¾"
Número de circuitos de refrigeración	1

# Características

Depósito	Material: Plástico PE Volumen: 12 l
Peso en servicio	100 kg
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	81
Peso bruto	91
Código arancelario	84186900
ETIM 9	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

# Aprobaciones

Aprobaciones	IEC CB UL + C-UL (listed)
Explicaciones	Attestation of Conformity Declaration of conformity - F-gas regulation