Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

SK 3319.100

Chiller Blue e+

Estado: 15-07-2025 (Fuente: rittal.com/cl-es)

SK 3319.100 - Chiller Blue e+ 1,5 - 7 kW

Los chillers Blue e+ son eficientes, flexibles y compactos. Ofrecen una refrigeración centralizada y rentable del agua de refrigeración y alimentan con ella, entre otros, a los intercambiadores de calor aire/agua. Hasta un 70% de ahorro energético gracias a componentes con regulación de velocidad y tecnología inverter. Aprobaciones internacionales y capacidad multi-voltaje garantizan la aplicación en todo el mundo. Manejo intuitivo mediante pantalla táctil, así como inteligentes interfaces de comunicación hacen más cómodo el servicio y el análisis.

Características

Referencia	SK 3319.100
Ventajas	Las chillers Blue e+ proporcionan una refrigeración centralizada y eficiente de medios líquidos con una elevada exactitud térmica y una innovadora tecnología inverter DC Aplicación internacional gracias a la capacidad multivoltaje (sin cambio del cableado) y a elevados límites de aplicación Máxima seguridad mediante válvula de sobrecarga integrada, así como sensores de control Funcionamiento sencillo mediante pantalla táctil e interfaces inteligentes El montaje compacto y modular requiere una superficie de apoyo mínima Bombas con motores IE3 de alta eficiencia
Color	RAL 7035 estructurado
Unidad de envase	Unidad completa lista para la conexión (regleta de bornes de conexión a presión) Documentación en varios idiomas
Opciones	Para el control remoto y la vinculación de refrigeradores y chillers de la generación Blue e+, utilice el dispositivo interfaz IoT con referencia 3124.300. Aumente la disponibilidad de la máquina y la seguridad de procesos mediante el control remoto de datos de equipos, estados e indicaciones del sistema.
Grado de protección IP según EN 60 529	IP 24 IP 54 (electricidad)
Potencia total de refrigeración según DIN EN 14511 Tw18 / Tu35	Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/50 Hz: 1,5 kW Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/60 Hz: 1,4 kW

Características

Tensión de servicio	380 V - 415 V, 3~, 50 Hz 440 V - 480 V, 3~, 60 Hz
Dimensiones	Anchura: 450 mm Altura: 820 mm Profundidad: 710 mm
Observación	La descarga del software establece un contrato entre el contratante y Rittal para un uso gratuito del software de acuerdo con los términos de licencia.
Regulación de la temperatura	Controlador e+ (regulación de fábrica +20 °C)
Campo de temperatura de servicio	-5 °C...50 °C
Campo de temperatura de almacenaje	-40 °C...70 °C
Rango de temperatura del medio refrigerante	5 °C...35 °C
Histéresis térmica	± 0,5 K
Refrigerante/medio refrigerante	Agente refrigerante: R-513A Cantidad: 0,55 kg Global Warming Potential (GWP): 631 CO2 Equivalente (CO2e): 0,35 t
Caudal (medio refrigerante)	A 50 Hz: 7 l/min
Potencia nominal Pel	A 50 Hz: 1,05 kW A 60 Hz: 1,09 kW
Intensidad máx.	A 50 Hz: 1,57 A A 60 Hz: 1,56 A
Fusible previo	Automático/fusible: 15 A
Potencia de refrigeración (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 DIN EN 14511	1,95
Circuito de agua	abierto herméticamente
Acometidas de agua	Rosca hembra ¾"
Número de circuitos de refrigeración	1

Características

Depósito	Material: Plástico PE Volumen: 12 l
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso bruto	100
Código arancelario	84186900
ETIM 9	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

Aprobaciones

Aprobaciones	UL + C-UL (listed)
Explicaciones	Declaration of conformity - F-gas regulation