

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3319.100 Chiller Blue e+

Estado: 11-01-2026 (Fuente: rittal.com/cl-es)



SK 3319.100 - Chiller Blue e+ 1,5 - 7 kW

Los chillers Blue e+ son eficientes, flexibles y compactos. Ofrecen una refrigeración centralizada y rentable del agua de refrigeración y alimentan con ella, entre otros, a los intercambiadores de calor aire/agua. Hasta un 70% de ahorro energético gracias a componentes con regulación de velocidad y tecnología inverter. Aprobaciones internacionales y capacidad multi-voltaje garantizan la aplicación en todo el mundo. Manejo intuitivo mediante pantalla táctil, así como inteligentes interfaces de comunicación hacen más cómodo el servicio y el análisis.

Características

| | |
|--|--|
| Referencia | SK 3319.100 |
| Ventajas | <p>Las chillers Blue e+ proporcionan una refrigeración centralizada y eficiente de medios líquidos con una elevada exactitud térmica y una innovadora tecnología inverter DC</p> <p>Aplicación internacional gracias a la capacidad multivoltaje (sin cambio del cableado) y a elevados límites de aplicación</p> <p>Máxima seguridad mediante válvula de sobrecarga integrada, así como sensores de control</p> <p>Funcionamiento sencillo mediante pantalla táctil e interfaces inteligentes</p> <p>El montaje compacto y modular requiere una superficie de apoyo mínima</p> <p>Bombas con motores IE3 de alta eficiencia</p> |
| Color | RAL 7035 estructurado |
| Unidad de envase | <p>Unidad completa lista para la conexión (regleta de bornes de conexión a presión)</p> <p>Documentación en varios idiomas</p> |
| Opciones | Para el control remoto y la vinculación de refrigeradores y chillers de la generación Blue e+, utilice el dispositivo interfaz IoT con referencia 3124.300. Aumente la disponibilidad de la máquina y la seguridad de procesos mediante el control remoto de datos de equipos, estados e indicaciones del sistema. |
| Grado de protección IP según EN 60 529 | IP 24 IP 54 (electricidad) |
| Potencia total de refrigeración según DIN EN 14511 Tw18 / Tu35 | Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/50 Hz: 1,5 kW Potencia de refrigeración Tw18 Tu35/60 Hz: 1,4 kW |

Características

| | |
|--|---|
| Tensión de servicio | 380 V - 415 V, 3~, 50 Hz 440 V - 480 V, 3~, 60 Hz |
| Dimensiones | Anchura: 450 mm Altura: 820 mm Profundidad: 710 mm |
| Observación | La descarga del software establece un contrato entre el contratante y Rittal para un uso gratuito del software de acuerdo con los términos de licencia. |
| Regulación de la temperatura | Controlador e+ (regulación de fábrica +20 °C) |
| Campo de temperatura de servicio | -5 °C...50 °C |
| Campo de temperatura de almacenaje | -40 °C...70 °C |
| Rango de temperatura del medio refrigerante | 5 °C...35 °C |
| Histéresis térmica | ± 0,5 K |
| Refrigerante/medio refrigerante | Agente refrigerante: R-513A Cantidad: 0,55 kg Global Warming Potential (GWP): 631 CO2 Equivalente (CO2e): 0,35 t |
| Caudal (medio refrigerante) | A 50 Hz: 7 l/min |
| Potencia nominal Pel | A 50 Hz: 1,05 kW A 60 Hz: 1,09 kW |
| Intensidad máx. | A 50 Hz: 1,57 A A 60 Hz: 1,56 A |
| Fusible previo | Automático/fusible: 16 A |
| Potencia de refrigeración (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 DIN EN 14511 | 1,95 |
| Circuito de agua | abierto herméticamente |
| Acometidas de agua | Rosca hembra ¾" |
| Número de circuitos de refrigeración | 1 |

Características

| | |
|--------------------|--|
| Depósito | Material: Plástico PE Volumen: 12 l |
| Peso en servicio | 100 kg |
| Unidad de embalaje | 1 pza(s). |
| Peso neto | 81 |
| Peso bruto | 91 |
| Código arancelario | 84186900 |
| ETIM 9 | EC002516 |
| ECLASS 8.0 | 27180713 |

Aprobaciones

| | |
|---------------|---|
| Aprobaciones | IEC CB UL + C-UL (listed) |
| Explicaciones | Attestation of Conformity Declaration of conformity - F-gas regulation |