

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.190

# Máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT L

Estado: 15-05-2026 (Fuente: [rittal.com/cl-es](http://rittal.com/cl-es))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.190 - Máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm<sup>2</sup>. This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



## Características

---

|            |  |
|------------|--|
| Referencia | AS 4051.190                              |
| Ejecución  | Wire Terminal WT L5 R (wire rail system) |

---

# Características

---

## Ventajas

Completa vinculación desde la herramienta E-CAD hasta los procesos de fabricación.  
Alta calidad constante  
Los cables ensamblados del sistema de clasificación pueden procesarse, a través de la herramienta «Smart Wiring» de Eplan, en el siguiente paso del proceso de cableado de armarios.  
Optimización de procesos integral  
Cambio sencillo y rápido de los consumibles  
Utilización de una crimpadora de nueva tecnología para diferentes longitudes de terminales 8 - 18 mm, incl. pelado parcial y completo continuos  
Alimentación segura de cables a través de un innovador sistema de guiado de cables incl. un mecanismo de cierre rápido  
Sencillo manejo mediante gran pantalla táctil de 24"  
Permite reaccionar de forma rápida y flexible a los cambios en el proyecto  
Minimización de errores también en procesos posteriores  
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum  
Make your wire assembly production process 11 times faster  
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring  
Óptimo etiquetado relacionado con el orden de los cables

---

## Datos técnicos

5 alimentadores de terminales a través de depósitos  
Zona de crimpado 0,5 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.) y 10 mm (0,39 in.)  
Zona de crimpado 0,75 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)  
Zona de crimpado 1 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)  
Zona de crimpado 1,5 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)  
Zona de crimpado 2,5 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)  
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m  
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.  
Wire output in wire rail magazines  
Maximum of 5 wire rails for wire output

---

# Características

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Unidad de envase               | Armazón y cerramiento de la máquina<br>Unidad de mando<br>1 depósito oscilante WT 16 para 0,5 mm <sup>2</sup><br>2 depósitos oscilantes WT 20 para 0,75/1,0 mm <sup>2</sup><br>2 depósitos oscilantes WT 29 para 1,5/2,5 mm <sup>2</sup>  |
| Material mecanizable           | Conductores finos de cobre según DIN VDE 0295 clase 5<br>Punteras con collar plástico   |
| Observación                    | Póngase en contacto con su asesor de Rittal si desea un equipamiento individualizado de la máquina.<br>La unidad de envase estándar de la Wire Terminal incluye los idiomas alemán e inglés<br>Los depósitos oscilantes y la separación de terminales se han diseñado según las dimensiones de tolerancia de la norma DIN 46228-4:2019-02. Si los terminales a procesar difieren de las dimensiones de tolerancia definidas en ella, puede ser que sea necesario, por una parte, construir/ensayar nuevos depósitos oscilantes y por otra parte, adaptar la separación de los terminales. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos |
| Opciones de máquina            | Organizador de cables WT Tube 12 (4051.218)<br>WT printer IQ.JET, black 4051281<br>WT printer IQ.JET, white 4051280   |
| Interfaces                     | Eplan Pro Panel<br>Eplan Smart Wiring   |
| Compressed air supply min.     | 5,5 bar   |
| Compressed air supply max.     | 6 bar   |
| Tensión de servicio            | 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz  |
| Tensión de mando (c.c.)        | 24 V  |
| Absorción de potencia (aprox.) | 1 kW  |
| Tiempo del ciclo               | 11 s  |
| Cables por hora aprox.         | 320   |
| Superficie de apoyo            | Anchura: 2.170 mm<br>Altura: 1.870 mm<br>Profundidad: 1.080 mm  |
| Código arancelario             | 84633000  |

# Características

---

|                      |   |
|----------------------|---|
| ETIM 8               | EC000000  |
| ECLASS 8.0           | 18129090  |
| Descripción producto | AS Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine (wire rail system) |

---