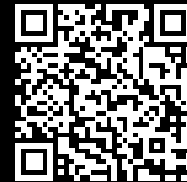


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.191

Máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT L

Estado: 15-05-2026 (Fuente: rittal.com/cl-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.191 - Máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 B fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished wires are output in chain bundles on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



Características

Referencia	AS 4051.191
Ejecución	Wire Terminal WT L5 B (wire chain bundler)
Ventajas	<p>Aumento de la eficiencia gracias a la posibilidad de fabricar con mazos de cables clasificados</p> <p>El lote agrupado puede retirarse con la producción en marcha</p> <p>Ofrece ayuda en el proceso de cableado en diferentes ubicaciones</p> <p>Simplifica el proceso de cableado mediante una guía paso a paso en el Eplan Smart Wiring</p>

Características

Datos técnicos	<p>5 alimentadores de terminales a través de depósitos</p> <p>Zona de crimpado 0,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.) y 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Zona de crimpado 0,75 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zona de crimpado 1 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zona de crimpado 1,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Zona de crimpado 2,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>Wire output as chain bundle</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
Unidad de envase	<p>Armazón y cerramiento de la máquina</p> <p>Unidad de mando</p> <p>1 depósito oscilante WT 16 para 0,5 mm²</p> <p>2 depósitos oscilantes WT 20 para 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 depósitos oscilantes WT 29 para 1,5/2,5 mm²</p> <p>Módulo mazo de cables WT</p> <p>10 rollos de cinta de cables WT de 50 m cada uno</p>
Material mecanizable	<p>Conductores finos de cobre según DIN VDE 0295 clase 5</p> <p>Punteras con collar plástico</p>
Observación	<p>Póngase en contacto con su asesor de Rittal si desea un equipamiento individualizado de la máquina.</p> <p>La unidad de envase estándar de la Wire Terminal incluye los idiomas alemán e inglés</p> <p>Los depósitos oscilantes y la separación de terminales se han diseñado según las dimensiones de tolerancia de la norma DIN 46228-4:2019-02. Si los terminales a procesar difieren de las dimensiones de tolerancia definidas en ella, puede ser que sea necesario, por una parte, construir/ensayar nuevos depósitos oscilantes y por otra parte, adaptar la separación de los terminales. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos</p>
Opciones de máquina	<p>Organizador de cables WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>

Características

Interfaces	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tensión de servicio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tensión de mando (c.c.)	24 V
Absorción de potencia (aprox.)	1 kW
Tiempo del ciclo	11 s
Cables por hora aprox.	320
Superficie de apoyo	Anchura: 2.170 mm Altura: 1.870 mm Profundidad: 1.080 mm
Código arancelario	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Descripción producto	Wire Terminal WT L5 W fully automated wire processing machine (wire chain bundler)